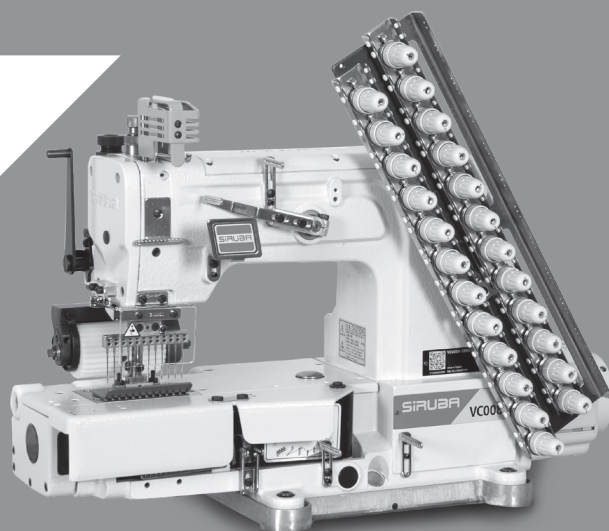


SIRUBA



Инструкция по эксплуатации

■ VC008A



CE EAC

Инструкция безопасности

 危険 Dangerous	Просим не игнорировать предупреждающие знаки и не выполнять некорректные операции, так как это может привести к серьезным последствиям, где пострадать можете вы или другие лица, находящиеся рядом с вами.
 注意 Caution	Игнорирование данного предупреждающего знака и выполнение неправильных операций может привести к травмам лица, использующего машину или других лиц, а также к неисправности оборудования во время обслуживания.

Разъяснение предупреждающих знаков и этикеток

Предупреждающий знак		Движущаяся часть, остерегайтесь промышленных аварий
		Высокое напряжение, остерегайтесь удара электрическим током
		Высокая температура, остерегайтесь ожогов
Инструктирующие наклейки		Запрещено
		Индикация заземляющего провода

Модель		VC008A	
Вес нетто	42 кг	Уровень шума	Таблица 1
Серийный номер	длина	ширина	Длина
Размера машины	45.5см	23 см	36 см

Предупреждение!

При использовании данной машины всегда соблюдайте основные меры безопасности для снижения риска возгорания, поражения электрическим током и получения травм.

Прочитайте и изучите все инструкции перед использованием данной машины и сохраните данную инструкции.

1. Держите рабочую зону в чистоте. Загроможденное рабочее место может привести к травмам.
2. Следите за чистотой окружающей среды на рабочем месте. НЕ допускайте попадания влаги на источники питания. Не используйте машину во влажной среде. Держите рабочую зону хорошо освещенной. Не используйте электропитание там, где есть риск возгорания или взрыва.
3. Предосторожности против поражения электрическим током. Избегайте прямого контакта к заземленной поверхностью (трубы, радиаторные батареи, холодильные установки)
4. Остерегайте детей, не давайте детям играть с оборудованием. Не позволяйте посетителям дотрагиваться до машины и ее механизмов или до удлинительного провода.
5. Используйте подходящую рабочую одежду. Не носите свободную одежду или украшения, они могут попасть в движущиеся механизмы. Одевайте головной убор для покрытия длинных волос.
6. Правильно обращайтесь с электрическим шнуром. Никогда не переносите машину за шнур и не дергайте его, чтобы отсоединить его от розетки. Держите шнур вдали от источников тепла, масла и острых углов.
7. Бережно ухаживайте за машиной. Следуйте инструкциям по смазке и замене деталей. Постоянно проверяйте электрический шнур, если шнур повредился, пожалуйста обратитесь в авторизованный сервисный центр.
8. Отключение источника питания машины. Если машина не используется, а также перед обслуживанием и при смене аксессуаров отключайте машину из источника электропитания.
9. Избегайте случайного запуска. Не переносите машину, подключенную к розетке с пальцем на выключателе. Убедитесь, что выключатель питания находится в состоянии "Выключено" при подключении к розетке.
10. Проверка на наличие поврежденных деталей. Перед использованием машины следует тщательно проверить, нет ли поврежденных деталей, чтобы машина работала должным образом и выполнять свои функции.
11. Предупреждение. Использование любых деталей или приспособлений, кроме рекомендованных в данном руководстве, может привести к травмам.
12. Ремонт машины должен осуществляться только у квалифицированного специалиста. Ремонт должен выполняться только квалифицированным персоналом с использованием оригинальных запасных частей

Специальное предупреждение при подсоединении к электрической сети!

1. Используйте данную машину только с устройством управления с маркировкой сертификата «CE» EAC.
2. Следуйте данной инструкции для установки устройства управления.
3. Перед регулировкой, заменой детали или обслуживанием, обязательно отключите вилку из розетки, чтобы предотвратить риск непреднамеренного запуска машины.

Важные предупреждения по технике безопасности

Для безопасной работы и получения лучшего функционирования данной машины вы должны правильно ее эксплуатировать. Прочитайте и следуйте инструкциям данного руководства, и держите ее под рукой для дальнейшего использования. Мы уверены, что вам понравится работать с этой машиной, также как нам нравится ее производить.

1. Перед использованием данного устройства прочитайте данное руководство и все соответствующие инструкции. Сохраните данное руководство.
2. Перед использованием данного устройства убедитесь, что оно соответствует стандартам и нормам безопасности вашей страны.
3. Когда машина готова к работе, все защитные устройства должны быть готовы. Использование данной машины без указанных предохранительных устройств не допускается.
5. Эта машина должна обслуживаться специально обученным оператором.
6. Для вашей безопасности мы предлагаем вам одевать защитные очки.
7. Выключите источник питания или отсоедините его при следующих обстоятельствах:
 - 1) При заправке иглы (игл), намотке нити, замене нити или шпульки.
 - 2) При замене игл, прижимных лапок, игольных пластин, зубчатых реек, игольчатых лент, и другие запчастей или аксессуаров.
 - 3) При ремонте.
 - 4) Когда оператор покидает рабочее место или оставляет машину без присмотра.
8. Если масло или любая другая жидкость попали на кожу или в глаза, промойте загрязненную зону чистой водой и обратитесь к врачу.
9. Не прикасайтесь к работающим деталям и устройствам. Чтобы никто не пострадал, всегда будьте внимательны с источником питания, проверьте включен он или выключен перед началом работы.
10. Для настройки, модификации и ремонта требуются квалифицированные специалисты. Используйте только назначенные детали для замены.
11. Текущее обслуживание и сервис должен выполняться хорошо обученными людьми или квалифицированными специалистами.
12. Поддерживание и проверка электронных частей должны быть сделаны квалифицированными электриками или хорошо обученными людьми. Если какая-либо электронная часть повреждена или неисправна, немедленно остановите машину.
13. Работа с пневматическими деталями (например, цилиндры). Перед началом работ по ремонту и техобслуживанию машина и компрессор должны быть отключены и отсоединены. Остаточный воздух высокого давления в машине должен быть удален. Кроме того, корректировки и проверки производительности могут выполняться только соответствующими обученными техниками.
14. Для обеспечения наилучшей производительности, необходимо периодически чистить машину.
15. Для правильной работы и уменьшения шума, пожалуйста, разместите машину ровно на поверхности.
16. Выберите правильную штепсельную вилку и установите ее электриком. Подключите штепсельную вилку к заземленной розетке.
17. Данная машина может быть использована только для предназначенной цели. Другое использование данной машины не допускается.
18. Любая модификация или преобразование, сделанная на этой машине, должна соответствовать стандартам безопасности и нормативно-правовым актам. Соблюдайте меры предосторожности. Наша компания не берет ответственность за принесенный ущерб, вызванный любой модификацией или преобразованием данной машины без разрешения.
19. Применяются два предупреждающих знака в качестве предупреждающих знаков:
 - (1) Для безопасности операторов и обслуживающего персонала, не открывайте крышки любых электронных блоков управления двигателя или других устройств и не дотрагивайтесь до внутренних компонентов, чтобы избежать опасность поражения электрическим током.

(2)Внимание:

а. Не используйте данную машину без внешней крышки, защиты пальцев, чтобы избежать физическую травму.

б. Держите свои волосы, пальцы и одежду подальше от рабочей машины, а также никогда не кладите ничего рядом с ходовой частью, чтобы предотвратить риск травмы, запутавшихся волос и т.д.

с. Не кладите пальцы под иглу или в намоточную крышку, чтобы предотвратить физические травмы.

д. Пока машина работает, петлитель вращается с большой скоростью. пожалуйста держите пальцы подальше от места петлителя для предотвращения возможных травм рук. Кроме того, пожалуйста не забудьте выключить питание машины при смене катушек.

е. Будьте осторожны и не размещайте пальцы внутри машины при размещении или поднятия головы машины, чтобы избежать возможные физические травмы.

ф. Выключите питание перед наклоном головы машины, чтобы избежать несчастного случая из-за внезапного начала работы машины. Никогда не пользуйтесь швейной машиной если провод заземления удален, чтобы избежать опасность поражения электрическим током.

і.Выключите питание, прежде чем подключить или отключить питание вилки для предотвращения возможных аварий из-за поражения электрическим током или повреждения электроники.

Типы и характеристики

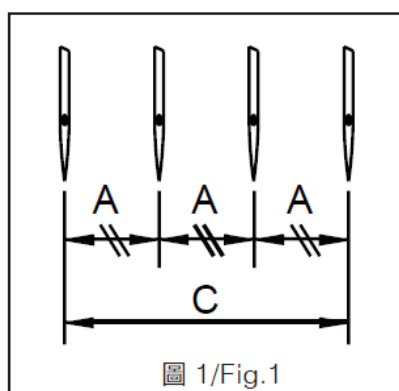
VC008A - 04 64 254 P / WL
 (1) (2) (3) (4) (5) (6)

(1)Высокоскоростная многоигольная швейная машина с цепного стежка.

(2)Количество игл:

04 (4 иглы), 06 (6 игл),08 (8 игл), 11 (11 игл),12 (12 игл), 13 (13 игл),17 (17 игл), 21 (21 игл),23 (23 игл).

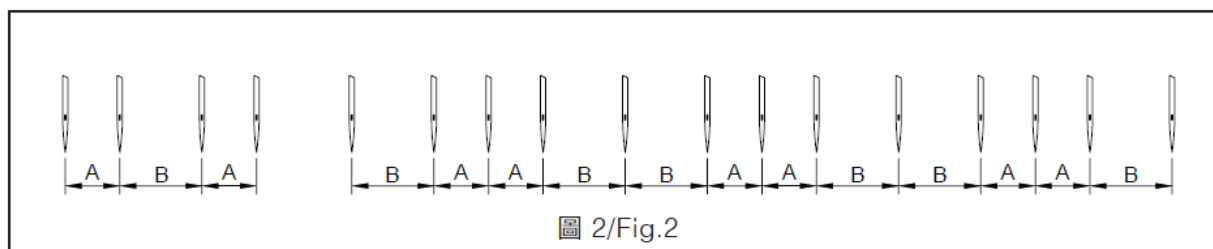
(3)Межигольное расстояние (равноудаленное расстояние):



型式 Type	四針總針距 Total width of the four needles(C)
064P	3/4"
085P	1"
095P	1 1/8"
106P	1 1/4"
127P	1 1/2"

表 1/Table.1

(4) Межигольное расстояние (равноудаленное расстояние) (Рисунок 2 / Таблица 2)



形式 Types	A	B	A
0448 - 191P	3/16"	3/4"	3/16"
0448 - 222P	3/16"	7/8"	3/16"
0448 - 254P	3/16"	1"	3/16"
0464 - 191P	1/4"	3/4"	1/4"
0464 - 127P	1/4"	1/2"	1/4"
0464 - 254P	1/4"	1"	1/4"
1332-032P	1/4"	1/8"	—

表 2/Table.2

- 【1】 Промежуток от центра к центру двух центральных игл обозначен буквой В в таблице 2.
- 【2】 При равном расстоянии каждой иглы – длина не будет показана в данной таблице.
- 【3】 Длина А показана в таблице 2.
- 【4】 Оснащен стандартным задним пуллером.
- 【5】 Аксессуары:

Применение
Передний пуллер

Модели машин

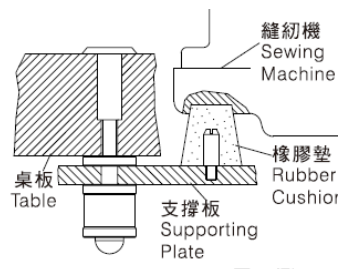
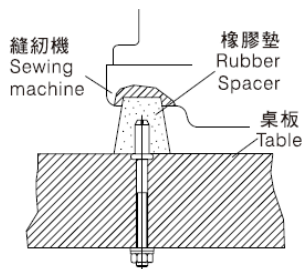
	Тип	Межигольное расстояние	Общая ширина
Четыре иглы (равное расстояние)	04064	1/4"	3/4"
	04085	0,33"	1"
	04095	3/8"	1 1/8"
	04106	1.42"	1 1/4"
	04127	1/2"	1 1/2"
Четыре иглы (неравное расстояние)	04064-127	1/4-1/2-1/4"	1"
	04048-191	3/16-3/4-3/16"	1 1/8"
	0464-191	1/4-3/4-1/4"	1 1/4"
	0448-222	3/16-7/8-3/16"	1 1/4"
	0448-254	3/16-1-3/16"	1 3/8"
	0464-254	1/4-1-1/4"	1 1/2"
Двенадцать игл	12048	3/16"	2 1/16"
	12064	1/4"	2 3/4"
Тринадцать игл	13032	1/8"	2 1/4"
	13064	1/4"	3"
Тринадцать игл (неравное расстояние)	1332-032P	(1/4-1/8 -1/8 -1/4")*3	2 1/4"

Технические характеристики

- (1) Тип стежка: двойной многоигольный цепной стежок.
- (2) Количество игл: 2 ~ 23 иглы.
- (3) Количество ниток: 4 ~ 24 ниток.
- (4) Используемая игла: UOX113#11~#18, DVX57#11~#18, DV-K25#18, UY113GS #70~#160.
- (5) Расстояние между иглами: Таблица 4
- (6) Ход игольной планки: 31 ~ 34 мм.
- (7) Длина стежка: 6~24 размера на дюйм (25,4 мм).
- (8) Скорость: MAX 4500S.P.M
- (9) Смазка: Тип автоматической смазки.
- (10) Смазочное масло: Agip#32, Mobil#10 или Esso №32
- (11) Установка: непогруженная или погруженная.

Установка машины

1. Установите детали, которые входят в комплект с машиной: резиновые прокладки, бобинодержатель.



2. Вращение мотора происходит по часовой стрелке. Установите ремень так, чтобы при нажатии на ремень был прогиб на 20 мм.

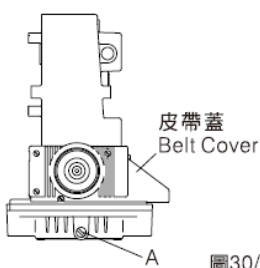


圖30/Fig. 30

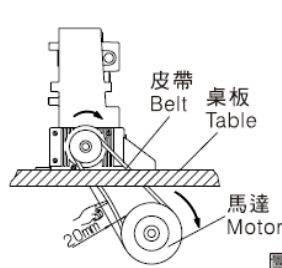


圖31/Fig. 31

3. Диаметр шкива и скорость вращения мотора. Скорость машины должна соответствовать таблице ниже:

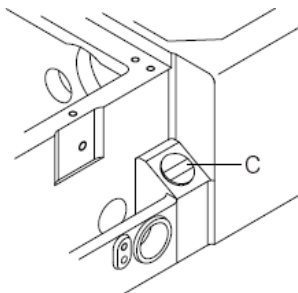
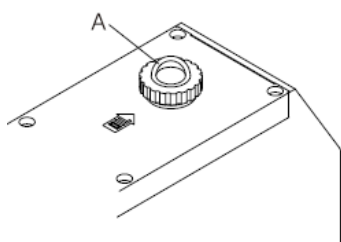
馬達轉速(每分鐘轉速) Motor Speed (S.P.M.)	Outer Diameter of the Motor Belt Wheel (mm)	
	60Hz	50Hz
4,500	ø90	ø105
4,000	ø80	ø95
3,500	ø70	ø85

4. Замена и добавление масла.

Снимите винт A и добавьте специальное масло для машины, прилагаемое в комплекте для смазки высокоскоростных машин. (Esso #32, Mobil #10). Верх индикатора уровня (C) должен быть между двумя линиями в окошке для масла. Закрутите винт обратно в отверстие.

Внимание!

Если машина используется впервые или после долгого неиспользования, проверьте смазку на основных подвижных частях машины.

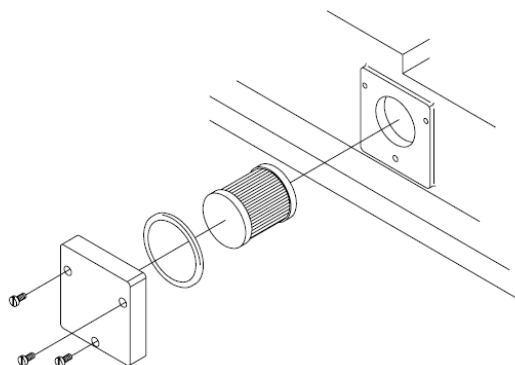


Слив масла

Открутите винт А, слейте масло из машины, затем закрутите винт А. Замените масло на новой машине после 4 недель работы. В последующие разы меняйте масло каждые 4 месяца. Также в машине имеется масляный фильтр, который необходимо регулярно очищать и менять на новый каждый месяц.

Замена фильтра

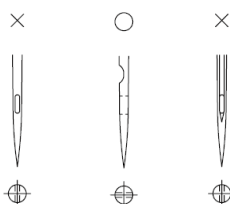
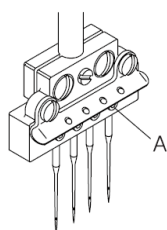
* Эта модель специально оборудована масляным фильтром. Фильтр следует чистить раз в месяц и при необходимости менять на новый.



Тип игл и их замена (см.таблицу)

Для замены иглы ослабьте винт А и выньте иглу. * Вставьте новую иглу в отверстие до упора и поверните ее так, чтобы паз на ней был обращен к вам. Затяните винт А.

Внимание! Если игла установлена неверно, это может привести к пропускам стежков, обрыву нити и поломке петлителя.



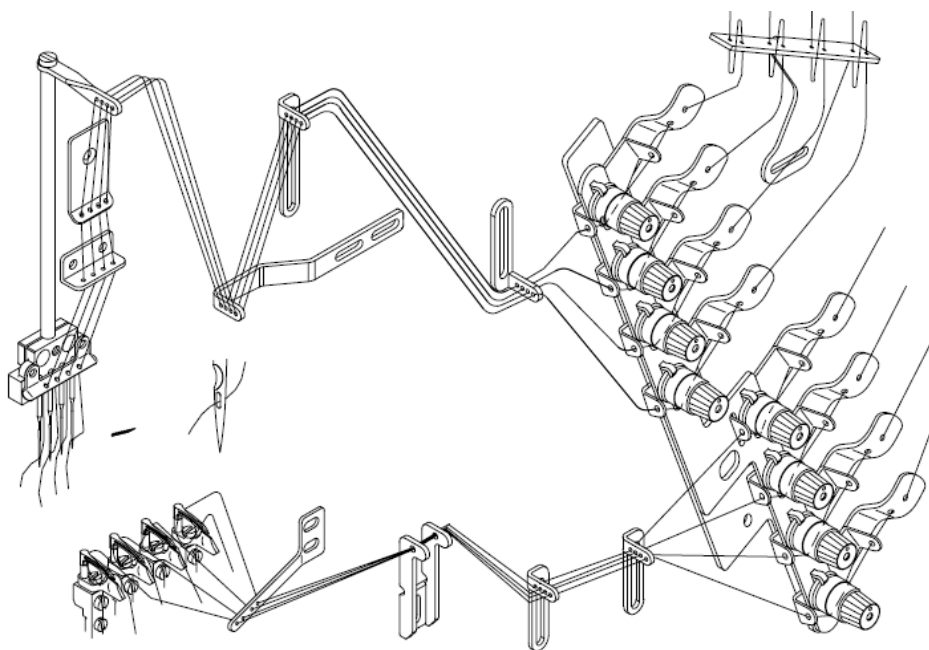
■ 10/Fig.10

針の規格系統 NEEDLE SYSTEM	針の尺寸 NEEDLE SIZE
Schmetz UY113GS	#70 ~ #160
Organ UOX113	#11 ~ #18
DVX57	#11 ~ #18
DV-K25	#18

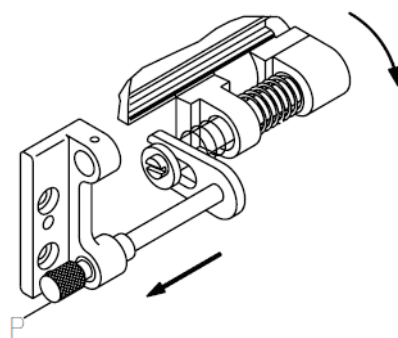
表 6/Table.6

Продевание нити

Вденьте нить как показано на рисунке. Для вдевания нити в петлитель вытяните рычаг Р по направлению стрелки, затем вденьте нить. Если нить вдета неверно – это может привести к обрыву нити.

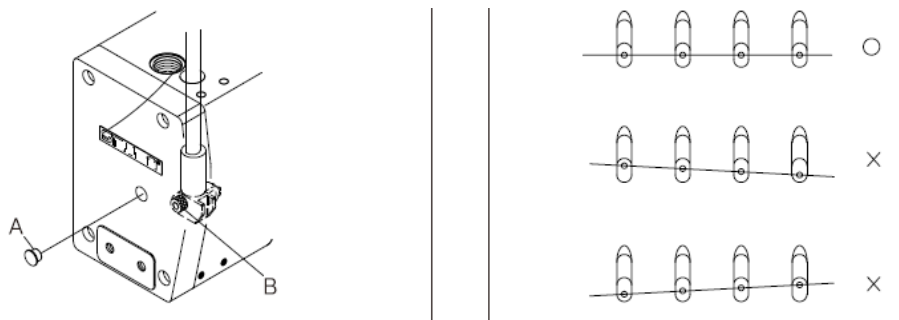


2. Заправляя нить в петлитель, ведущий вал держателя петлителя должен быть вытянут в направлении стрелки, чтобы держатель петлителя немного сдвинулся вперед. Затем продолжайте заправку нити (рис.12).



12/Fig.12

После вдевания нити, убедитесь, что каждая игла прошла игольную платину.



Регулировка контроля нити

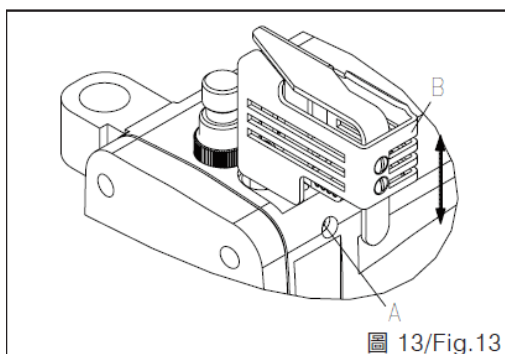
Натяжения нити регулируется в зависимости от ткани, количества слоев швейной ткани и длины стежка (рис. 11).

* Поверните ручку регулировки нити по часовой стрелке - натяжение нити уменьшится, станет более тугим. В противном случае натяжение будет слабее.

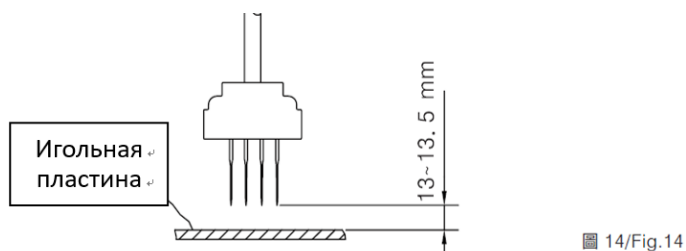
Регулировка рычага контроля нити иглы (Рис. 13)

Рычаг управления игольной нитью В выбирается в соответствии с типом используемой нити. В этом состоянии ослабьте винт А и перемещайте В вверх и вниз для регулировки, переместите В вверх при использовании эластичной нити и наоборот.

В противном случае переместите В вниз при использовании не эластичной нити.



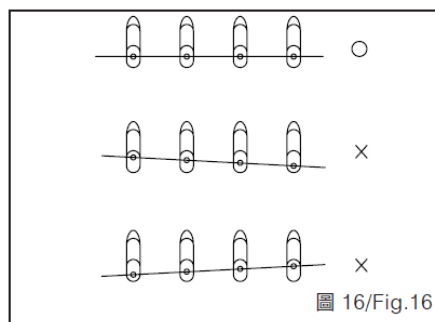
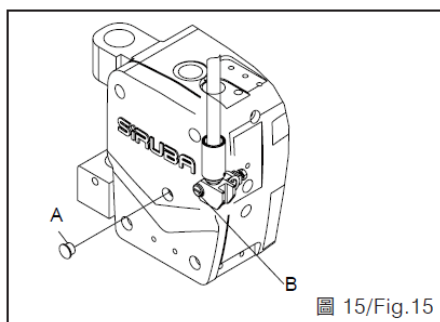
Регулировка высоты иглы



* Когда игловодитель поднимается в верхнюю точку, отрегулируйте расстояние от острия до поверхности игольной пластины на 13 ~ 13,5 мм (рис.14).

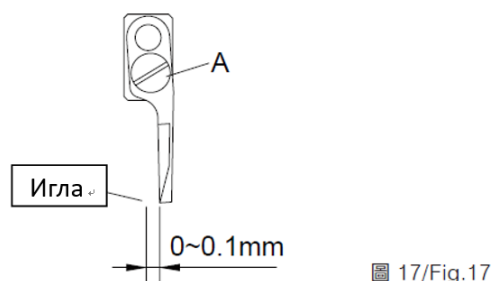
*Откройте резиновую заглушку А боковой крышки сверху и ослабьте винт В. Отрегулировав высоту игольной планки вверх и вниз, закрепите его.

Примечание: после регулировки убедитесь, что каждая игла проходит через центр игольного отверстия игольной пластины.



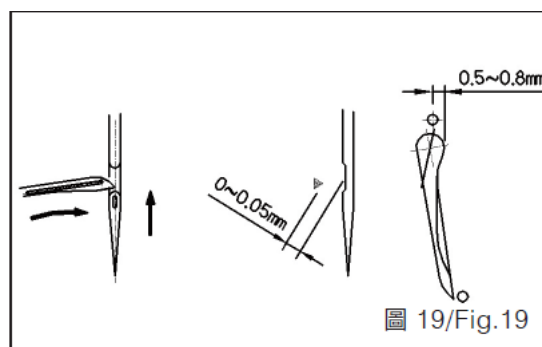
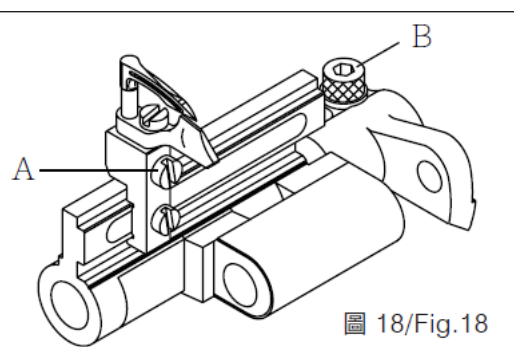
Регулировка игольного предохранителя

Отрегулировать расстояние между иглой и предохранителем можно открутив винт А. Расстояние должно быть 0-0,1мм.



Регулировка петлителя и иглы

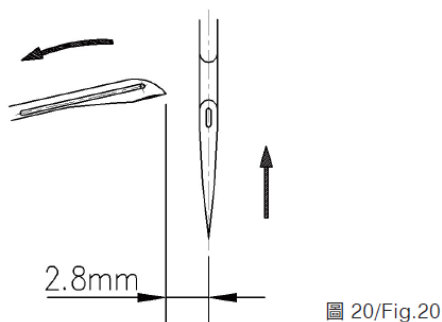
- 1) Вставьте петлитель в держатель петлителя, полностью и слегка затяните винт А. (рис.18)
- 2) Поверните шкив, чтобы поднять иглу и переместить петлитель вперед к левой центральной линии иглы. (Рис.19)
- 3) Отрегулируйте петлитель так, чтобы расстояние между кончиком петлителя и иглы составляло 0-0,05 мм.
- 4) Затяните винт А.



Регулировка петлителя

Когда игла находится в нижней точке, расстояние между кончиком петлителя и центром иглы должно быть 2.8мм.

Для регулировки ослабьте фиксирующий винт В стержня привода основы петлителя, а затем затяните винт В после регулировки основы петлителя назад и вперед. (Рисунок 18)



Синхронизация иглы и петлителя

Когда игла начинает двигаться вверх от нижней начальной точки, а петлитель продвигается вперед от задней начальной точки до положения А, показанного на (Рисунок 21). Расстояние между кончиком петлителя и верхом игольного отверстия составляет 1,5 мм.

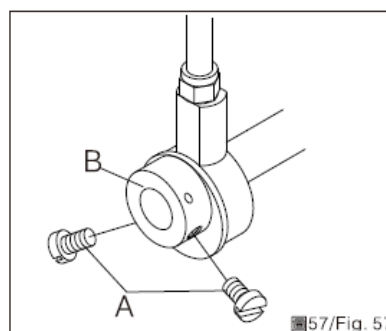
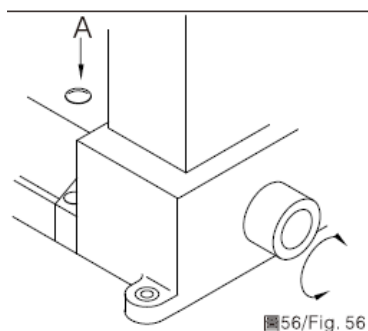
Когда игла начинает опускаться из верхней начальной точки, а петлитель перемещается назад из передней начальной точки в положение В, показанное на (Рисунок 21), расстояние между кончиком петлителя и верхним отверстием иглы составляет 3 мм, указанное выше является правильным соотношением. Положение, то есть, когда игла с челноком перемещается обратно в центр иглы, разница составляет 1,5 мм.

Натяжение нитей

Регулировка натяжения нити должна происходить с учетом швейного материала. Поворачивая регулятор натяжения по часовой стрелке для увеличения натяжения, в обратном направлении – для уменьшения натяжения.

Регулировка длины стежка

При регулировке длины стежка выключите машину. Нажмите кнопку А и поверните шкив регулятора до его фиксации. Поворачивайте шкив до нужной вам длины стежка. При повороте по часовой стрелке – длина увеличивается, против часовой стрелки – длина уменьшается.

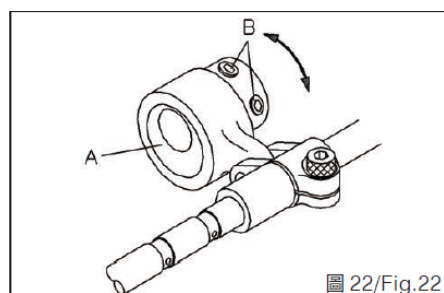
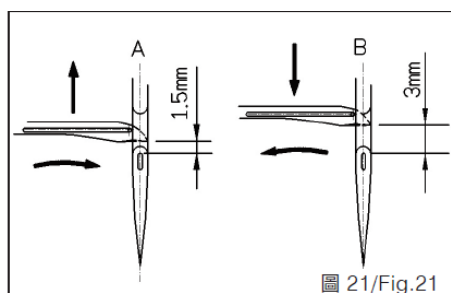


Регулировка прижимной лапки

Давление лапки зависит от швейного материала. Для регулировки ослабьте винт А, поверните винт В для установки нужного давления, после этого затяните винт. По часовой стрелке - давление увеличивается, против часовой стрелке – уменьшается.

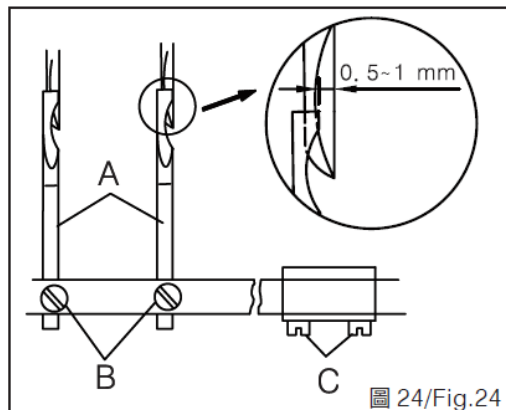
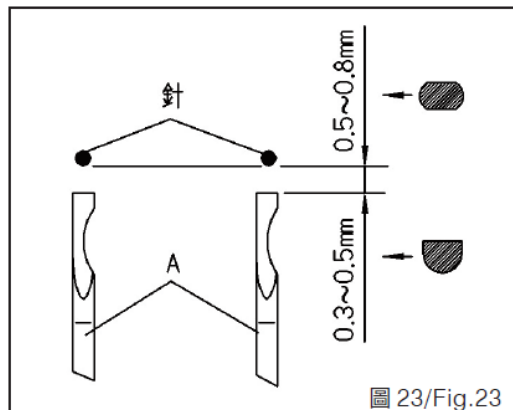
Когда игла начинает опускаться из верхней начальной точки, а петля перемещается назад из передней начальной точки в положение, показанное на (Рисунок 21) В, расстояние между кончиком петлителя и верхним отверстием иглы составляет 3 мм, указанное выше является правильным соотношением. Положение, то есть, когда игла с челноком перемещается обратно в центр иглы, разница составляет 1,5 мм.

При регулировке ослабьте фиксирующий винт В эксцентрикового кулачка А и отрегулируйте соотношение положения во времени в течение периода. (Рисунок 22)



Закрепление вайпера

Расстояние между вайпером А и иглой показано на рис. 23. Когда игла окажется в нижнем положении, ослабьте фиксирующий винт В на вайпере А (рис.24), отрегулируйте вайпер по указанным параметрам (Рис.23). Будьте внимательны с параллельностью стержней каждого вайпера и затяните их.

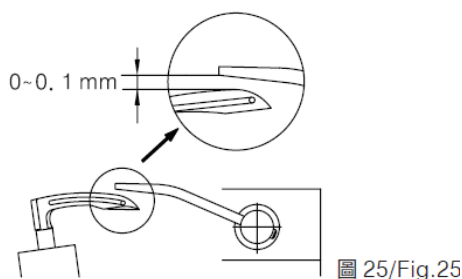


Синхронизация вайпера и петлителя.

Когда вайпер А находится в левой точке, расстояние от правой стороны вайпера А до правой стороны петлителя составляет 0,5 ~ 1 мм (рис. 24), также 0 ~ 0,1 мм от петлителя к вайперу А (рис.25).

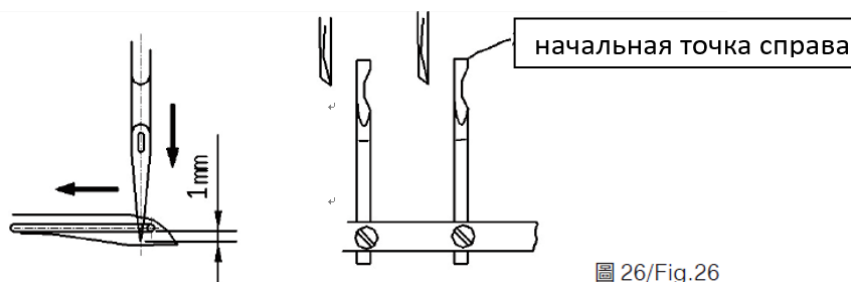
При регулировке:

- 1) Ослабьте фиксированный винт С главного вала вайпера, а затем немного затяните его (рис. 24).
- 2) Поверните шкив, чтобы переместить шатун главного вала вайпера в левую точку.
- 3) Отрегулируйте устройство в соответствии с условиями, описанными выше, и повторно затяните винт С.



Положение синхронизации между иглой, петлителем и приспособлением для удаления нити

Когда острие иглы опускается примерно до 1 мм ниже чем отверстия петлителя, вайпер нити А переместится в начальную точку справа налево. (Рисунок 26)



Отрегулируйте тягу контроля нити петлителя

Когда игловодитель опускается из верхней точки, а игла находится в центре задней стороны петлителя, стержень А управления нитью петлителя просто перемещается вверх из нижней точки. (Рис. 27)

При регулировке:

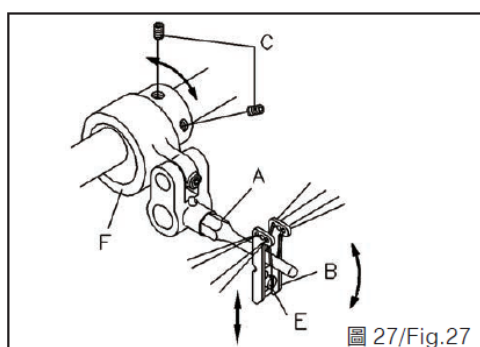
1) Ослабьте фиксирующий винт С эксцентрикового кулачка F и отрегулируйте его путем движения вперед или назад. Затем снова затяните винт С. Поверните винт вперед, эксцентрик будет двигаться быстрее, а при повороте назад эксцентрик будет двигаться медленнее.

2) Для выполнения микронастройки ослабьте винт Е и перемещайте нитенаправитель В вверх и вниз для регулировки. Затем затяните винт Е.

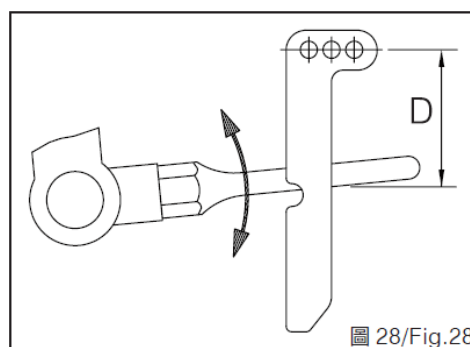
Количество заправки нити будет другим из-за используемой нити:

Хлопковая нить, SP нить: 7 ~ 10 мм (D) (Рис.28)

Эластичная нейлоновая нить: 10 ~ 15 мм (D) (Рис.28)



27/Fig.27

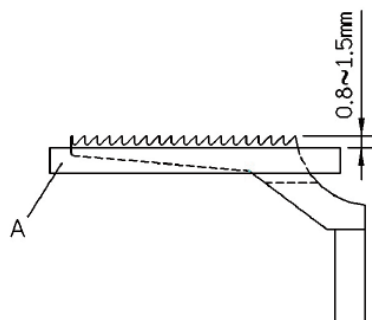


28/Fig.28

Регулировка зубчатой рейки

Регулировка высоты (Рис.29)

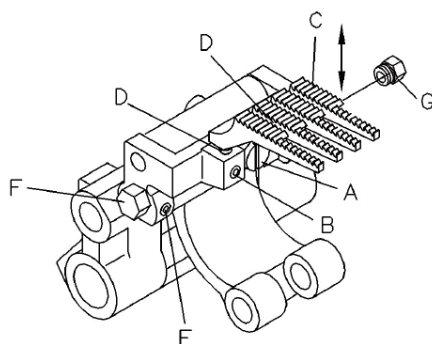
Когда зубчатая рейка поднимается до наивысшей точки, расстояние между поверхностью кончиков зубчиков и поверхностью игольной пластины А составляет 0,8 ~ 1,5 мм, в среднем 1,2 мм.



29/Fig.29

См. при регулировке (Рис. 30) :

1. Ослабьте винт А зубчатой рейки С.
2. Переместите зубчатую рейку С вверх и вниз, чтобы обеспечить выполнение вышеуказанных условий, а затем затяните винт А.
3. Ослабьте фиксирующий винт В штифта фиксации высоты D, отрегулируйте фиксирующий штифт вверх, а затем затяните винт В до тех пор, пока нижняя часть инструмента С не будет направлена.
4. В это время также следует убедиться, что левое и правое направление зубчатой рейки С параллельны.



30/Fig.30

Регулировка зубчатой рейки

Когда зубчатая рейка поднимается до верхней начальной точки, она должна быть параллельна игольной пластине. (рис.29)

Для регулировки:

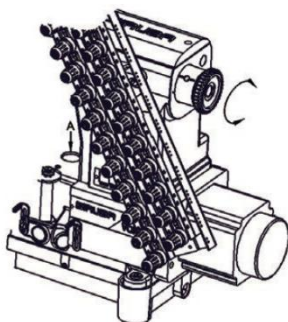
Затяните винт F и ослабьте гайку винта G. Затем отрегулируйте винт E зубчатой рейки так, чтобы зубчатая рейка C была параллельна игольной пластине. После этого затяните гайку винта G.

Регулировка длины строчки

Нажмите кнопку A и поверните шкив, чтобы кнопка заблокировала иглу. Отрегулируйте строчку поворотом шкива на нужный шов. При завершении регулировки отпустите кнопку. (Рис. 31)

Для более длинного стежка поверните шкив по часовой стрелке. Поверните колесо против часовой стрелки, чтобы стежок был более коротким.

Двигатель должен оставаться в состоянии покоя во время регулировки длины стежка.



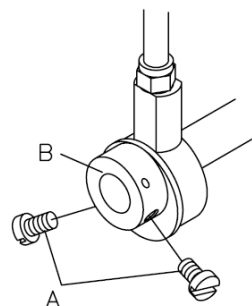
31/Fig.31

Регулировка заднего пуллера

Правильная синхронизация, когда игловодитель перемещается вверх от нижней точки примерно на 24 мм, задний пуллер начинает работать.

Для регулировки: (рис.32)

1. Ослабьте винты (A) на эксцентриковом кулачке (B), затем слегка затяните их.
2. Поверните шкив, чтобы игловодитель и задний съемник заняли правильное положение. Затем затяните винты (A).



32/Fig 32

Регулировка длины подачи заднего пуллера

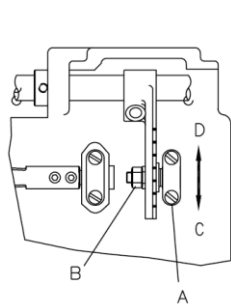


圖 33/Fig 33

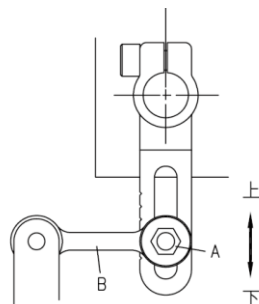


圖 34/Fig 34

1. Снимите верхнюю крышку.
2. Ослабьте винт (B) шатуна (A) (рис. 33).
3. Переместите шатун (A) вперед для увеличения и назад для уменьшения длины подачи.
4. Для микронастройки ослабьте гайку (A) и переместите шатун (B) вверх для увеличения и вниз для уменьшения длины подачи. (Рис.34)

Регулировка расстояния между верхним и нижним пуллерами

Переведите верхний пуллер в нижнюю точку. Расстояние между зубьями верхнего и нижнего пуллерами должно быть 0,5 мм, а также они должны быть параллельны друг другу. (рис.35)

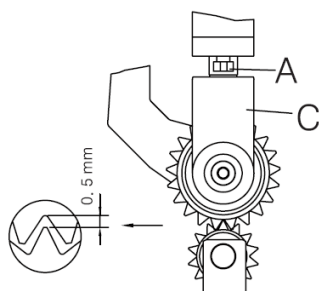


圖 35/Fig.35

Регулировка:

1. Регулировка параллели двух пуллеров (рис. 35).
Ослабьте винт A, чтобы отрегулировать 2 пуллера параллельно, а затем немного затяните винт A. Переместите неподвижное седло C вверх и вниз, чтобы убедиться, что движение плавное, затем плотно затяните винт A.
2. Отрегулируйте расстояние 0,5 мм. (рис. 36) как показано на рис.36. Ослабьте гайку D и H, чтобы отрегулировать винт H так, чтобы расстояние между верхней и нижней передачи составляло 0,5 мм. Затем затяните винт D. Немного ослабьте винт K и отрегулируйте шатун J так, чтобы расстояние между винтом L и концом длинного круглого отверстия шатуна J составляло 0,5 мм. Затем снова затяните винт K.

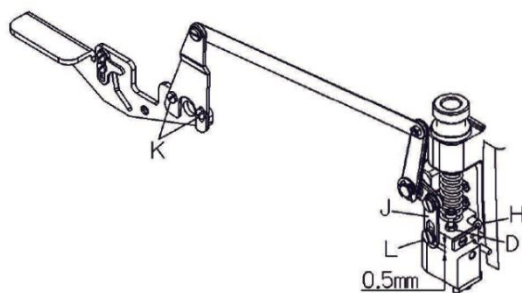
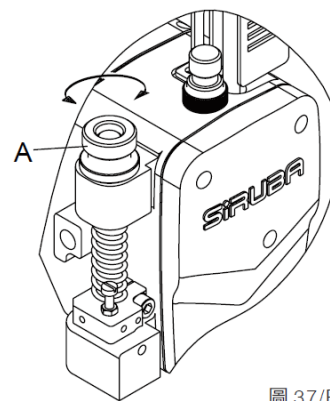


圖 36/Fig.36

3. Отрегулируйте давление верхнего пуллера. (Рис.37)

Поворачивая винт регулировки давления А по часовой стрелке - давление увеличится.

В противном случае давление уменьшится.



37/Fig.37

4. Для использования верхнего и нижнего пуллера. см. Таблицу 7.

Ткань /Пуллер	Верхний пуллер	Нижний пуллер
Ткань полотняного переплетения	Плоский пуллер	Плоский пуллер
Тонкая ткань	27 зубьев	16 зубьев
Плотная ткань	22 зуба	14 зубьев

ТАБЛИЦА 1

M O D E L	M A X S P E E D (S.P.M .)	N O I S E L E V E L dB (A)	A V A I L A B L E D E V I C E
VC008-06064P	4200	78.6	VCE, VWL
VC008-04085P	4200	78.6	VCE, VWL
VC008-04095P	4200	78.6	VCE, VWL
VC008-04106P	4200	78.6	VCE, VWL
VC008-04127P	4200	78.6	VCE, VWL
VC008-12048P	4200	80.5	VCE, VWL
VC008-12064P	4200	80.5	VCE, VWL
VC008-04048-245P/VSF	4200	78.6	
VC008-04064-191P/VSF	4200	78.6	
VC008-04064-245P/VSF	4200	78.6	
VC008-04264P/VMR	2000	78.6	
VC008-12048P/VPT	4200	80.5	
VC008-04064P/VPL	4200	80.5	
VC008-04085P/VPL	4200	78.6	
VC008-12048P/VPL	4200	80.5	
VC008-12064P/VPL	4200	80.5	

СХЕМА ПРОДЕВАНИЯ НИТИ ДЛЯ 12 ИГЛ

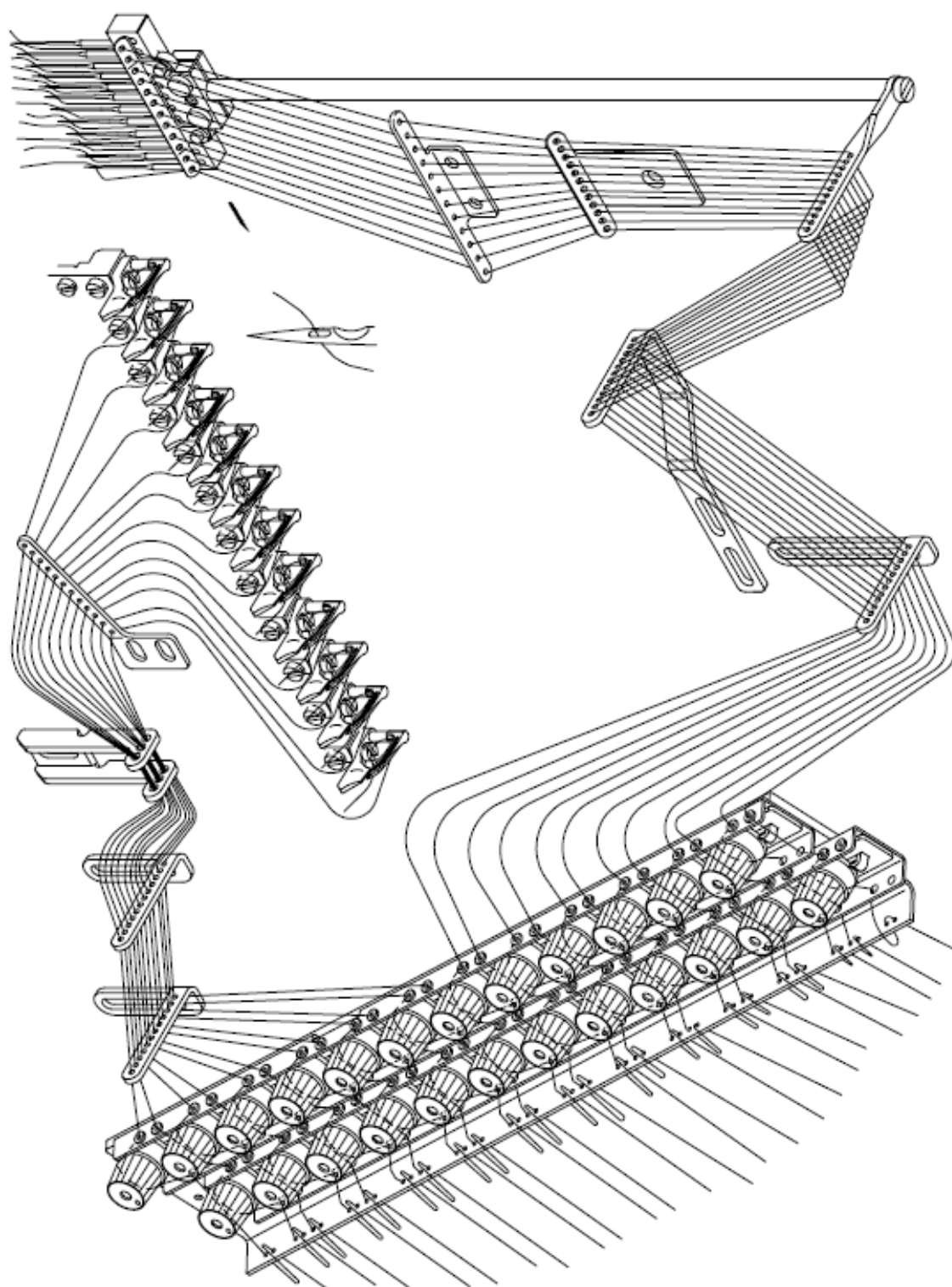
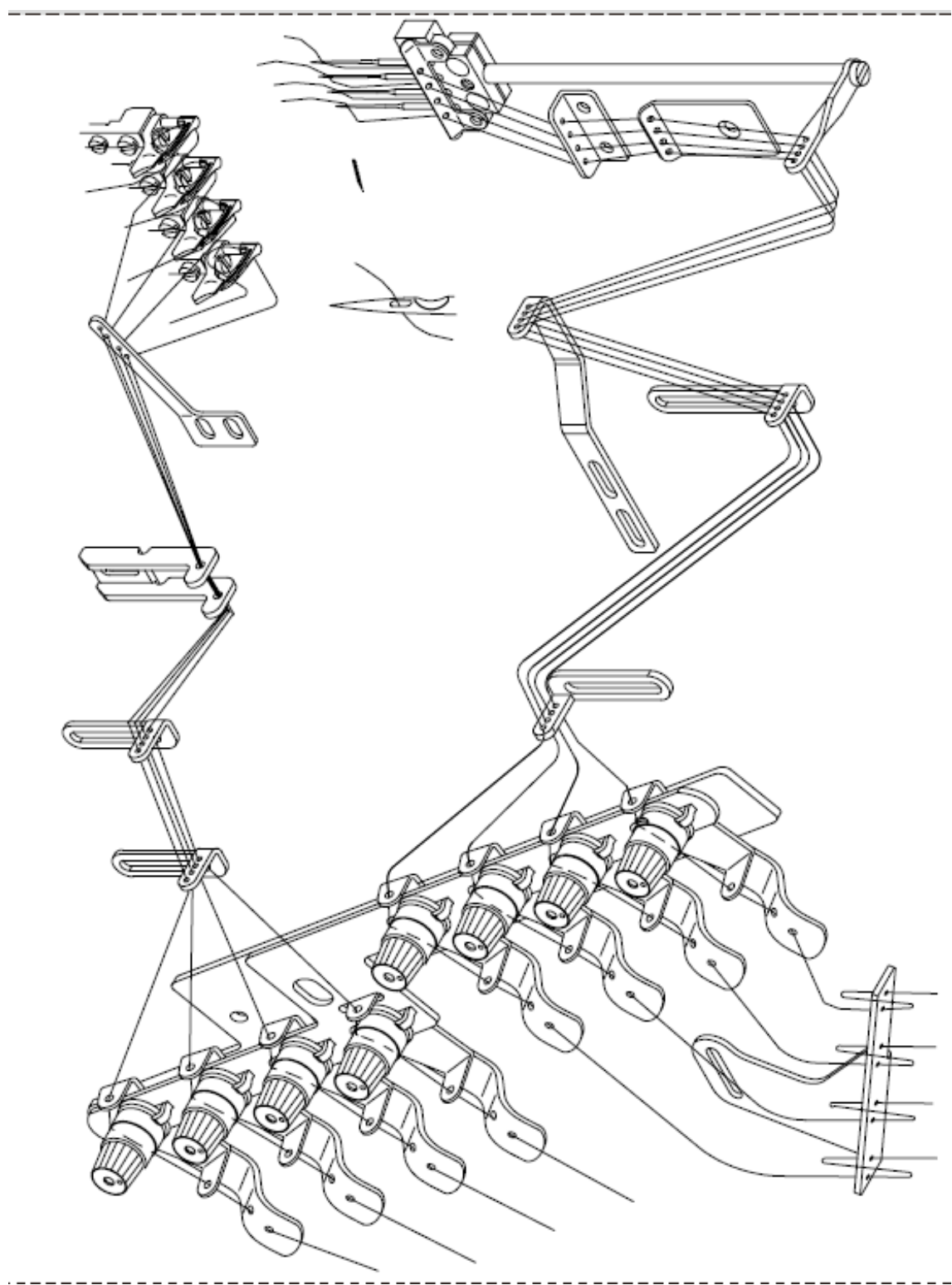
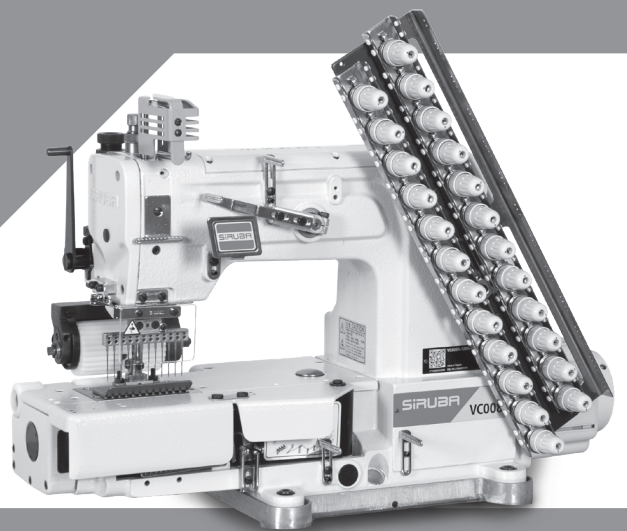


СХЕМА ПРОДЕВАНИЯ НИТИ ДЛЯ 4 ИГЛ





高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品使用說明書中與零件圖之產品及外觀的修改恕不事先通知！
The specification and/or appearances of the equipment described in this instruction book & parts list are subject to change because of modification which will without previous notice.
VY01A-R.MAR.2022