

# SIRUBA

## Инструкция по эксплуатации

### PK511



CE EAC

## ***Руководство пользователя***

1. Установка головы машины.....	2
2. Смазка.....	2
3. Установка иглы.....	3
4. Установка крышки игловодителя.....	3
5. Регулировка зажима.....	3
6. Положение направляющей иглы.....	3
7. Высота зажима пуговицы.....	3
8. Рабочая сила прижима.....	4
9. Регулировка стопорного рычага зажима пуговиц.....	4
10. Синхронизация ослабления натяжения нити.....	4
11. Настройка для пуговиц с 2-мя или 4-мя отверстиями.....	4
12. Установка подставки для пуговиц.....	5
13. Заправка нити в машину.....	5
14. Регулировка натяжения нити.....	6
15. Регулировка оттяжного рычага натяжения нити.....	6
16. Синхронизация иглы и петлителя.....	6
17. Установка количества стежков.....	7
18. Автоматическая обрезка нити (только для 373).....	8
19. Модели подкласса.....	9
20. Список насадок для различных видов пуговиц.....	9
21. Технические характеристики.....	13
22. Шкив двигателя и ремень.....	13
23. Неполадки и методы по их устранению.....	14

### **Внимание! (перед началом операции шитья)**

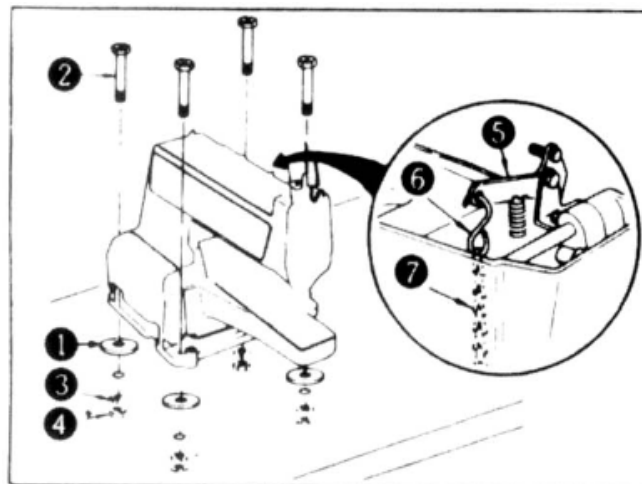
1. Перед подачей питания отпустите стопорный механизм и вручную поверните ведущий шкив иглы, чтобы убедиться, что машина в порядке.
2. Перед тем, как начать работу на швейной машине, обязательно нанесите масло на точки смазки, отмеченные стрелкой. Также смажьте масляный войлок, расположенный внутри монтажного основания станины.
3. Убедитесь, что маховик вращается назад, если смотреть со стороны оператора. Не позволяйте ему вращаться в обратном направлении.

### **Внимание! (во время операции)**

1. Не кладите пальцы около иглы, когда включаете главный выключатель или управляете машиной.
2. Не кладите пальцы в крышку нитепротягивателя или другие компоненты рядом с ней.
3. Не забудьте выключить главный выключатель, прежде чем наклонять голову машины назад или снимать клиновой ремень.
4. Ни в коем случае не приближайте пальцы или волосы близко к маховику, клиновому ремню, двигателю и другим компонентам рядом с ними во время работы и не кладите ничего на них. Это может привести к серьезным травмам.
5. Если ваша машина оснащена кожухом ремня, защитой для пальцев и защитой глаз, никогда не работайте на машине, если они сняты.

### **1. Установка головы машины.**

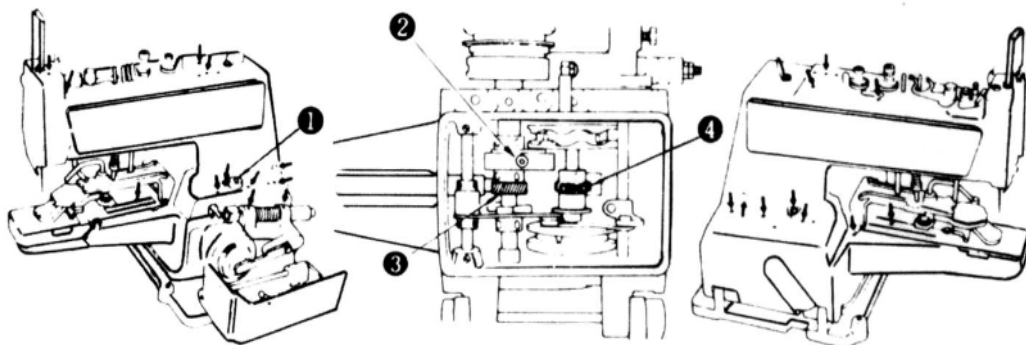
Установите резиновые прокладки (1) на столе, поместите на них голову машины и закрепите ее на столе винтами (2), шайбами (3) и гайками (4). Присоедините S-образный цепной крюк (6) и цепь (7) к рычагу выключения механизма останова (5).



### **2. Смазка машины**

1. Смазывайте маслом Deflix №1 части машины, указанные стрелками. (один или два раза в неделю)

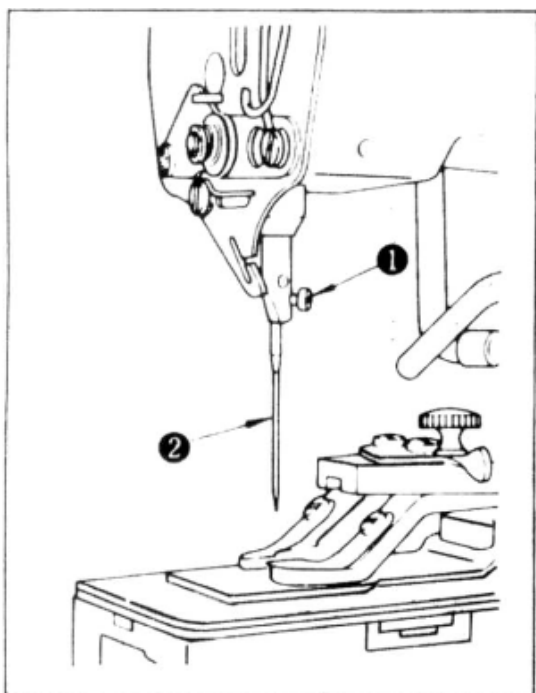
2. Ослабьте винт (1), наклоните голову машины и нанесите немного смазки на зубчатую



передачу (4) и червячную передачу (3).

3. Примерно раз в неделю проверяйте уровень масла, который должен доходить до верхней части смазочного фетра, помещенного внутри монтажного основания станины. Если количества масла недостаточно, добавьте его нужное количество. Также нанесите масло на шатун кривошипа.

### 3. Установка иглы

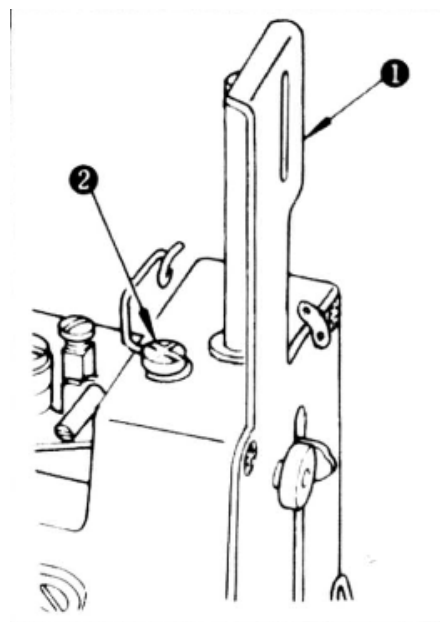


- Отключите питание двигателя.
  - Используйте стандартную иглу TQx7 # 16 для 372 и TQx7 # 16 для 373.
1. Ослабьте винт (1).
  2. Вставьте иглу (2) вверх в игольное отверстие в игловодителе до конца игольного отверстия.
  3. Плотно затяните винт (1).

### 4. Установка крышки игловодителя

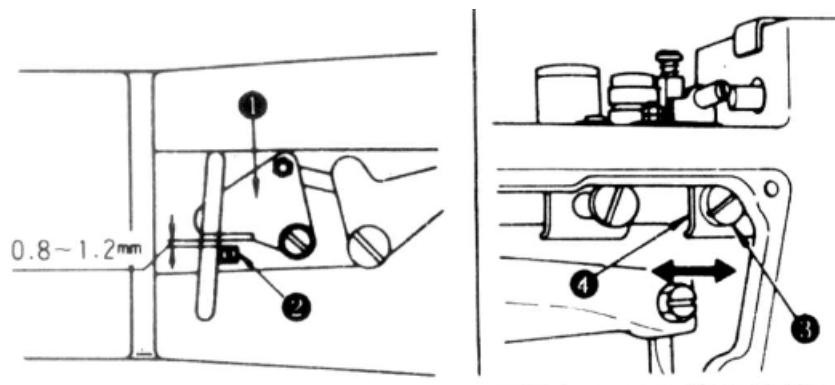
1. Ослабьте винт (2) и снимите нитенаправитель №2.
2. Установите предохранитель игловодителя (1) под нитенаправитель №2.
3. Зафиксируйте нитенаправитель № 2 и предохранитель игловодителя (1) винтом (2).

**Примечание:** если ваша машина оснащена вайпером, прикрепите предохранитель игловодителя к основанию вайпера магнита.



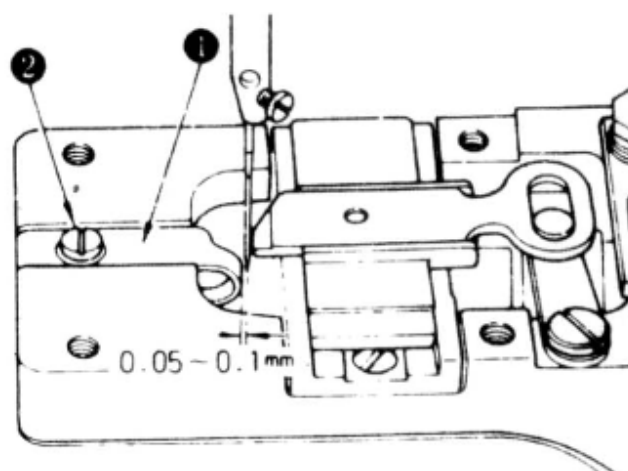
### 5. Регулировка зажима.

Обеспечьте зазор 0,8–1,2 мм между зажимом (1) и блоком зажима (2), чтобы зажим не зажимал нить во время шитья. Ослабьте винт (3) и переместите блок зажимной планки (4) влево или вправо.



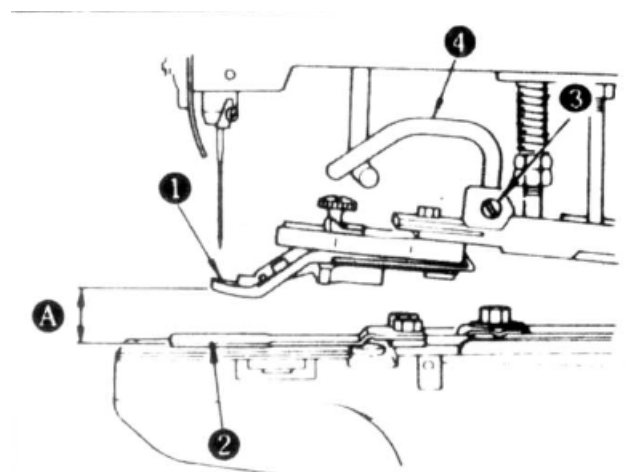
### 6. Положение направляющей иглы

Ослабьте винт (2) и обеспечьте зазор от 0,05 до 0,1 мм между направляющей иглы (1) и иглой, перемещая направляющую иглы (1) влево или вправо, когда игла находится в самом нижнем положении.



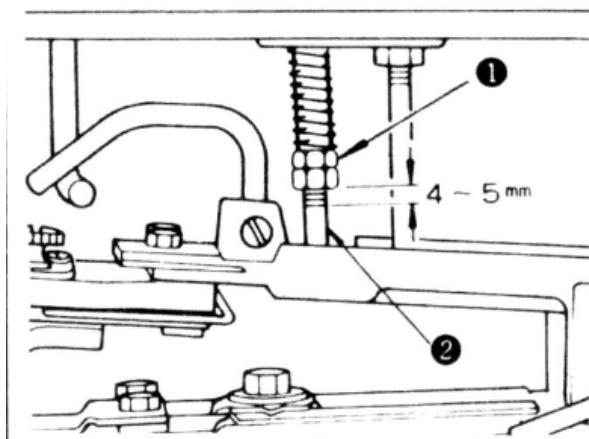
### 7. Высота зажима пуговицы.

Стандартный зазор А между нижней поверхностью нижнего зажимного рычага (1) и верхней поверхностью пластины подачи (2) составляет 12 мм для 373 и 9 мм для 373. Ослабьте винт (3) и отрегулируйте высоту подъемного крюка зажима пуговиц (4).



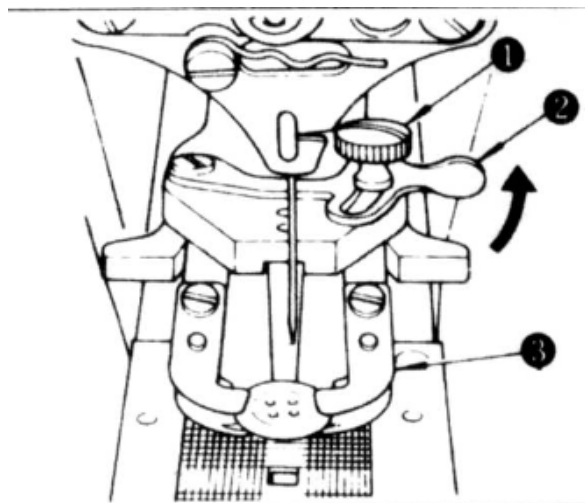
## 8. Сила прижима

Стандартная сила рабочего прижима достигается за счет обеспечения зазора от 4 до 5 мм между нижней поверхностью гайки (1) и нижним концом винта планки регулировки давления (2).



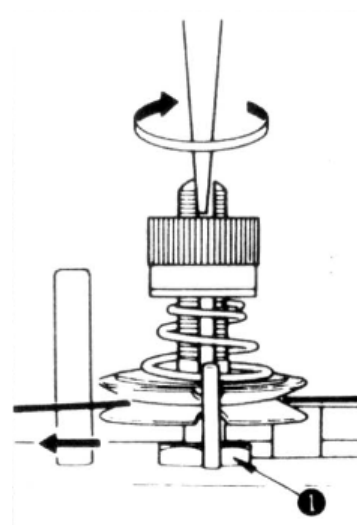
## 9. Регулировка стопорного рычага зажима пуговицы

Установите машину в состояние остановки движения, ослабьте винт зажима (1), правильно установите пуговицу в положение шитья и отрегулируйте стопорный рычаг зажима пуговицы (2), чтобы пуговица должным образом опиралась на рычаги зажима пуговицы (3). Затяните винт зажима (1) после определения расстояния между левым и правым рычагом кулачка (3).



## Синхронизация ослабления натяжения нити

Поверните ведущий шкив иглы, протяните нить в направлении стрелки, как показано на рисунке, вы найдете точку, в которой натяжной диск на натяжном стержне № 2 отпускает нить. В этот момент стандартное расстояние от верхнего конца игловодителя до верхнего конца втулки игловодителя (верхнего) составляет от 54 до 56 мм. Отношение высоты игловодителя (указанное выше расстояние: от 54 до 56 мм) к моменту ослабления натяжения нити регулируется путем поворота стержня натяжения № 2; ослабьте гайку (1), вставьте лезвие отвертки в верхний паз натяжного стержня № 2 и поверните его в направлении стрелки к игловодителю (для уменьшения безопасного расстояния) и наоборот.



При проблеме с нитью во время шитья используйте следующие настройки:

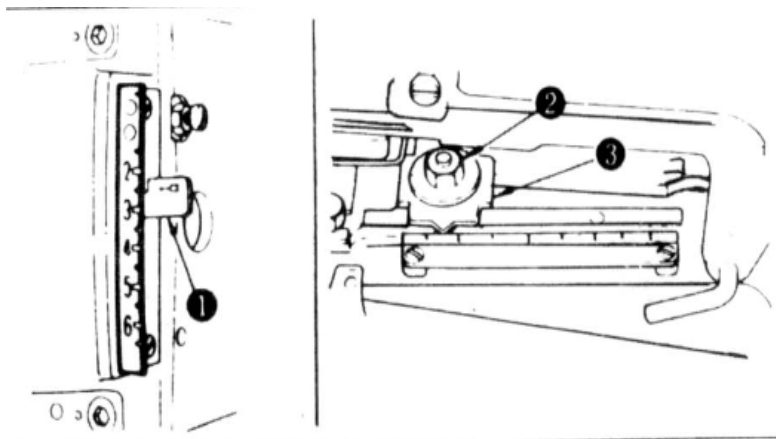
1. Когда строчка на изнаночной стороне заготовки слишком распущена - Поднимите игловодитель немного выше.
2. Когда нить обрывается во время остановки движения - Установите игловодитель повыше.
3. Когда нить часто обрывается - Установите игловодитель пониже.

### ***10. Настройка для пуговиц с 2-мя или 4-мя отверстиями***

Измерьте расстояние между двумя отверстиями в пуговице и одинаковыми регуляторами поперечной и продольной подачи для пуговиц с 4 отверстиями.

#### **Продольная подача**

Нажмите на рычаг продольной подачи (1) и установите его на «0» для пуговиц с 2 отверстиями или на соответствующую величину для пуговиц с 4 отверстиями.



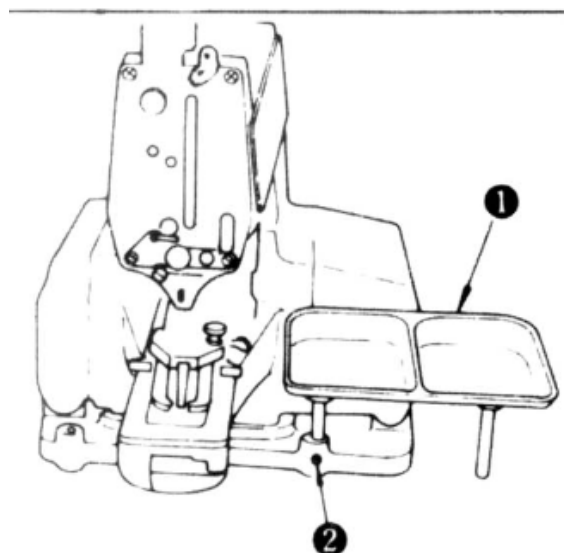
#### **Поперечная подача**

Крестообразная гайка (2) и установите указатель (3) на соответствующую величину, указанную шкалой поперечной подачи. Плотно затяните гайку (2).

**(Внимание)** Перед использованием машины убедитесь, что игла входит в центр каждого отверстия пуговицы.

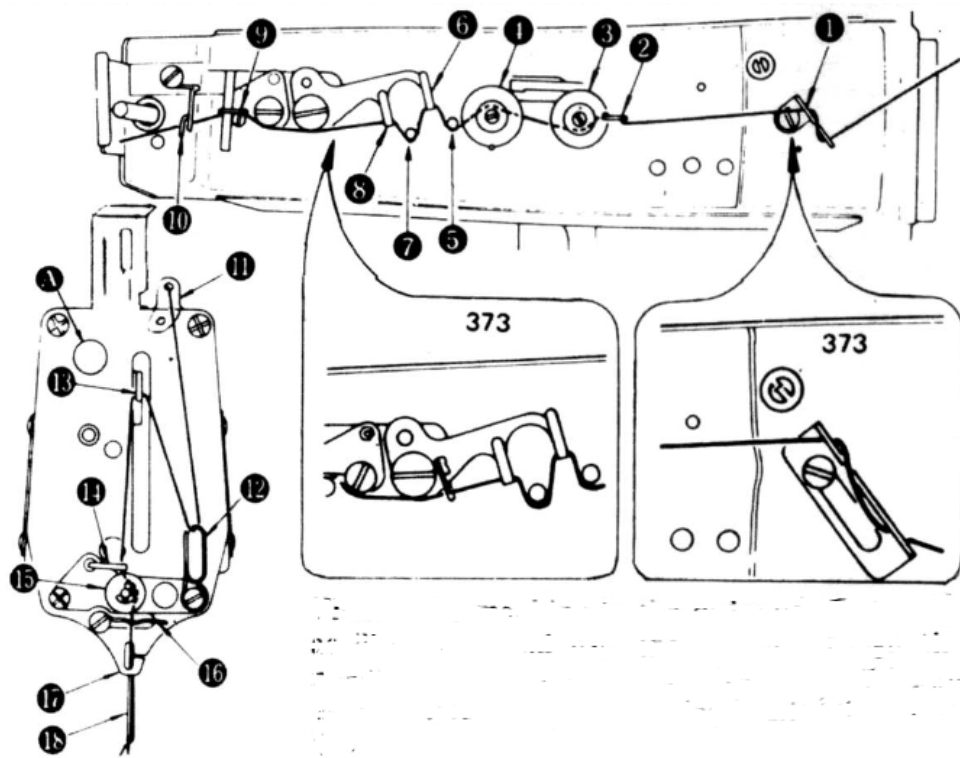
### ***11. Установка подставки для пуговиц***

Вставьте стойки подставки для пуговиц (1) в отверстие справа на основании машины и затяните установочные винты (2). Также можно использовать установочное отверстие слева, если оператору трудно принимать пуговицы с правой стороны.



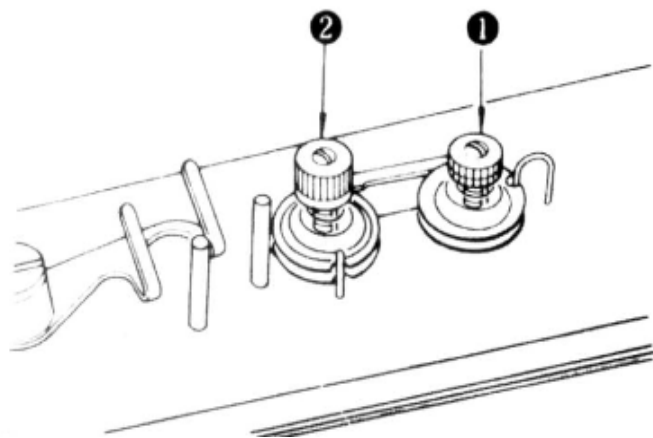
## 12. Заправка нити в машину

Заправьте нить в машину в порядке от (1) до (18), как показано на рисунке, и проденьте нить через игольное ушко спереди на 60–70 мм, нажимая на зажим, освобождая гайку с накаткой (А).



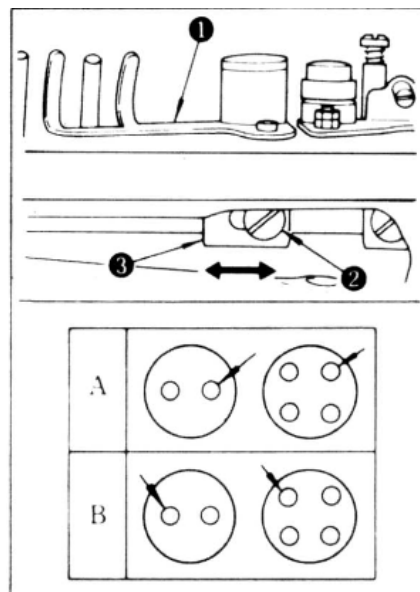
## 13. Регулировка натяжения нити

Натяжитель (1) используется для регулировки натяжения нити для пришивания пуговицы, и для этого, как правило, достаточно небольшого натяжения. Натяжитель (2) используется для регулировки натяжения нити на основании пришивания пуговиц. Это натяжение должно определяться в соответствии с типом нити, ткани и толщиной пуговицы и должно быть выше натяжения стержня № 1 (1). Поверните натяжную гайку по часовой стрелке для увеличения или против часовой стрелки для уменьшения натяжения нити.



#### **14. Регулировка оттяжного рычага натяжения нити**

Для регулировки оттяжного рычага натяжения нити (1), вставьте отвертку в отверстие с боковой стороны рукава машины (слева), ослабьте винт (2) и отрегулируйте положение блока прижимной планки (тыльной) (3) влево или вправо. Если конец нити вытягивается из отверстия стрелки А в пуговице после шитья, измените положение блока зажима (тыльной) (3) влево. Сдвиньте рычаг вправо, когда конец нити выходит из отверстия стрелки В.



#### **15. Синхронизация иглы и петлителя**

**Отрегулируйте синхронизацию иглы к петлителю следующим образом:**

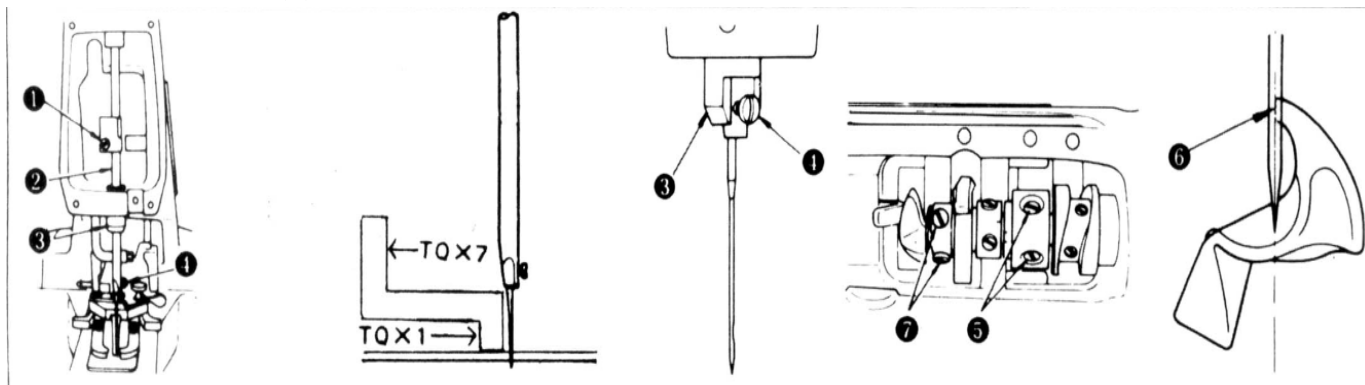
1. Нажмите педаль до упора, поверните ведущий шкив иглы в направлении шитья, чтобы опустить игловодитель до самой нижней точки ее хода, и ослабьте винт (1).

**Отрегулируйте высоту игловодителя**

2. Отрегулируйте высоту игловодителя, используя две верхние линии, выгравированные на игловодителе для иглы TQx1, и две нижние линии для иглы TQx7. Совместите верхнюю линию (А) с нижним торцом втулки игловодителя (нижняя) (3).

**Положение петлителя**

3. Ослабьте винт (5) и поверните ручную приводной шкив игловодителя до тех пор, пока нижняя линия (В) из двух линий не совместится с нижним торцом втулки игловодителя (3).
4. Сохраняя машину в таком состоянии, совместите лезвие петлителя (6) с центром иглы и затяните винты (5).
5. Ослабьте винт (7) и обеспечьте зазор от 0,05 до 0,1 мм между петлителем и иглой. Затяните винт (7)

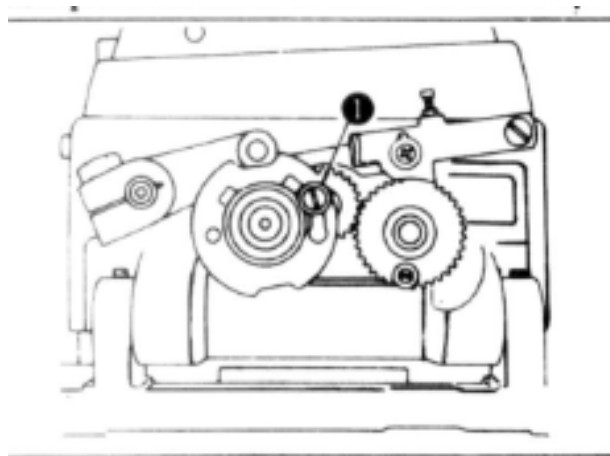


## **17. Установка количества стежков**

Количество стежков для пришивания пуговицы устанавливается регулировочной ручкой кулачка (1), рычагом выбора стежка (малым) (1), регулировочным винтом (5) и зажимным винтом (3), доступ к которым можно получить, открыв левую крышку. (стоп-движения и съемник крышки). Вы можете легко отрегулировать эти компоненты, не снимая понижающего устройства.

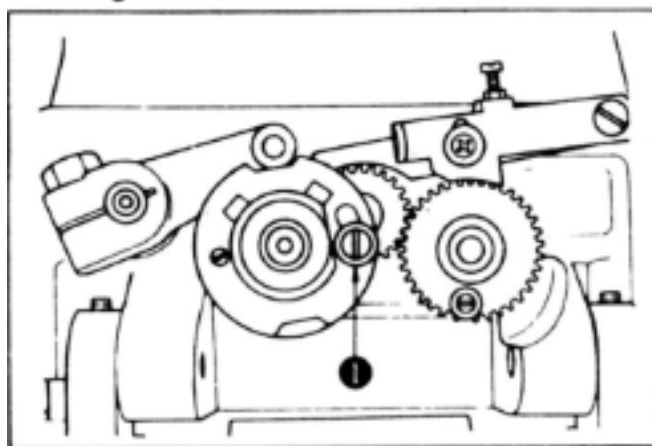
### **Регулировка 8 стежков (6 петель)**

Потяните за ручку кулачка регулировки стежка (1) и установите ее, как показано на рисунке.



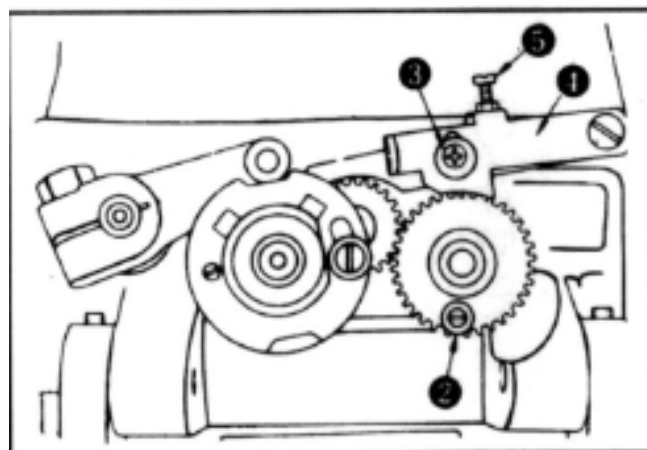
### **Регулировка 16 стежков (12 петель)**

Когда винт регулировки стежка (1), установленный на «8 стежков», достигнет правого конца, как показано, установите винт (1) в положение как показано на рисунке.



### **Регулировка 32 стежка (24 петли)**

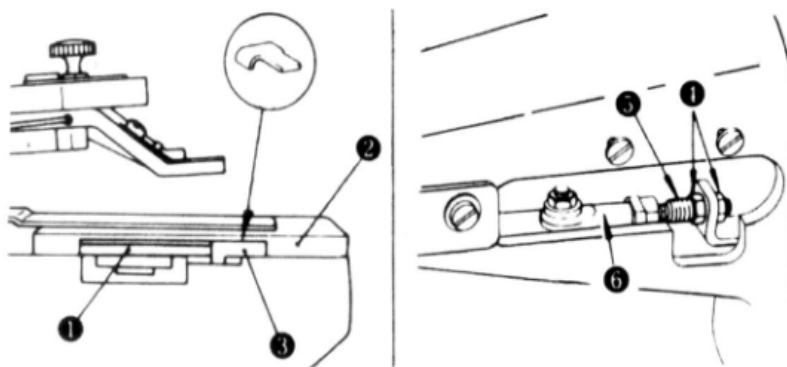
Когда винт регулировки стежка (2) достигнет самой нижней точки своей траектории с настройкой 16 стежков, ослабьте зажимной винт (3), надавите вниз рычаг выбора стежка (маленький) (4) пальцами и снова затяните винт (3). Если машина не прошивает 32 стежка, ослабьте зажимной винт (3) и поворачивайте регулировочный винт (5), пока не будет выполнено 32 стежка.



## 18. Автоматическая обрезка нити (только для 373)

### \*Положение движущегося ножа

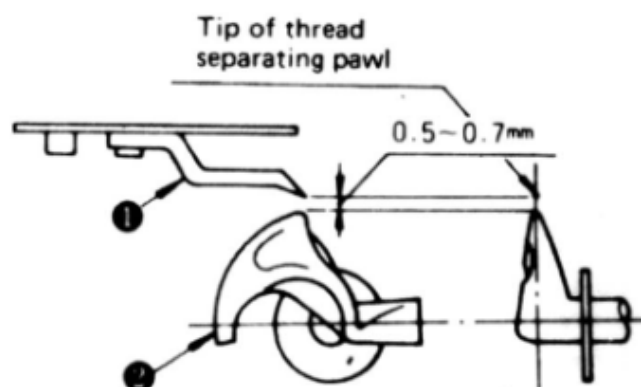
Когда машина останавливается в состоянии «стоп-движения» и ее узел зажима пуговиц находится в крайнем верхнем положении, стандартный зазор между соединительным звеном обрезки протектора (передним) (1) и торцом прорези в игольной пластине (2) должен быть 14,5 мм. Этот зазор



определяется размером (3), который хранится в коробке с аксессуарами; наклоните голову машины назад, снимите масляный щиток, ослабьте две гайки (1) и отрегулируйте зазор, перемещая соединительный винт (5) в осевом направлении. Затягивая две гайки (1), убедитесь, что соединение (6) остается в горизонтальном положении.

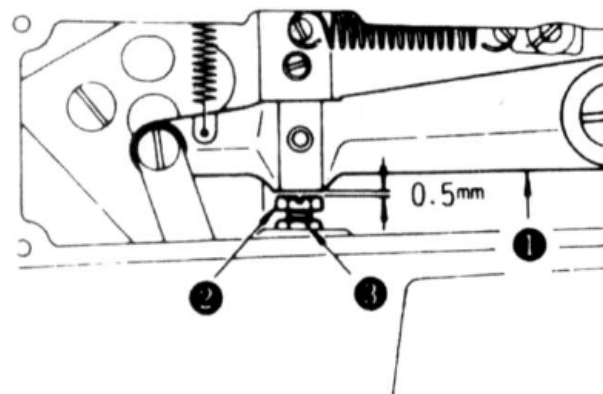
### Высота стержня для отделения нити подвижного ножа

Между острием лезвия петлителя (2) и стержнем отделения нити (1) должен быть зазор от 0,5 до 0,77 мм. Если стержень (1) не обеспечивает необходимый зазор, слегка согните стержень и отрегулируйте зазор.



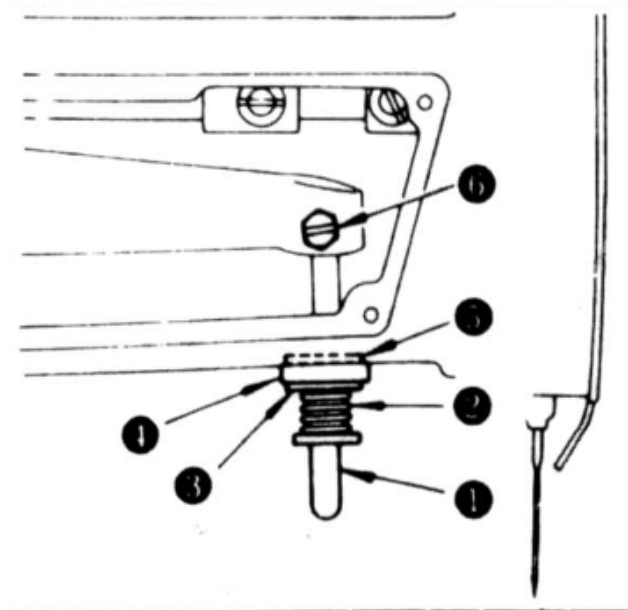
### Зазор между подъемным рычагом устройства зажима пуговиц и регулировочным винтом.

Обеспечьте зазор 0,5 мм между подъемным рычагом зажима пуговиц (1) и регулировочным винтом (2), затем затяните гайку (3).



### **Как установить L-образный подъемный стержень**

Поместите пружину подвижного ножа (2), резиновую подкладку стоп-движения (1) и резиновую подушку шайбы (5), в таком порядке, чтобы образовался L-образный подъемный стержень (1). Убедившись, что механизм остановки движения полностью установлен, зафиксируйте L-образный подъемный стержень с помощью затяжного винта (6) таким образом, чтобы торцевая поверхность вступает в тесно соприкасается с платформой машины.



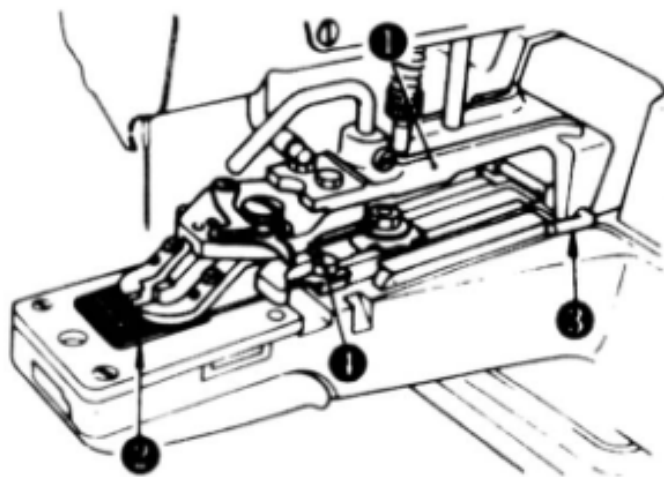
### **9. Модели подкласса**

372 373	372-4 373-4	372-5 373-5	372-10 373-10	372-11 373-11
8, 16, 32 stitches	6, 12, 24 stitches	6, 12, 24 stitches	8, 16, 32 stitches	8, 16, 32 stitches
372-6 373-6	372-12 373-12	372-16/Z010-B 373-16/Z040-B	372-15/Z016 373-15/Z046	372-14 373-14
6, 12, 24 stitches	8, 16, 32 stitches	8, 16, 32 stitches	16, 32 stitches	8, 16, 32 stitches

## 20. Список насадок

372	Z001	Z002	Z003	Z010	Z007
373	Z031	Z032	Z033	Z040	Z037
Чертеж					
Примечание	Размер пуговицы: A: 3~6.5mm B: $\phi 20 \sim 28$ mm	Размер пуговицы: A: 3~5mm B: $\phi 12 \sim 20$ mm	Диаметр пуговицы: Меньше 16мм Ножка пуговицы: Толщина 6-5мм Ширина 3-2.5мм	Размер пуговицы: Такой же как Z003(Z033)б	Размер оснастки: A: 8мм
Применение	Обшитые вокруг пуговицы		Металлические пуговицы	Пуговица на ножке	Этикетка
	Первый процесс	Второй процесс	Общий		
372	Z004	Z005	Z008	Z009	
373	Z004	Z035	Z038	Z039	Z014
Чертеж					Z044
Примечание	Высота стержня нити A: 5,5 мм			Общий для Z004	Ширина стежка: 3-6.5 мм

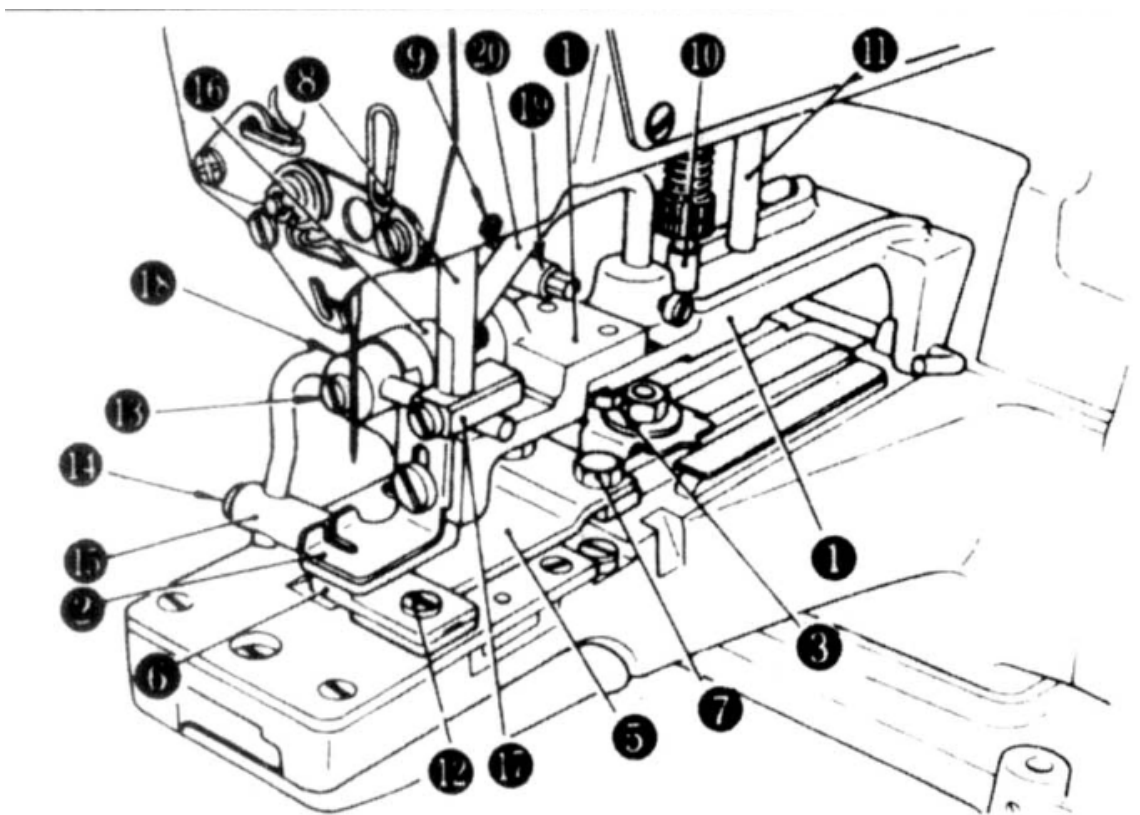
Чтобы установить насадку на машину, вам может потребоваться снять механизм зажима пуговицы (1) или подающую пластину (2). Вывернуть стопорное кольцо из зажима пуговицы установочной шпильки (3), и вы будете в состоянии удалить механизм зажима пуговицы в сборе (1). Ослабьте установочные винты (4), и вы сможете снять пластину подачи (2).



## **Насадка для пуговиц на ножке (жемчужные пуговицы) (Z003, Z010, Z033, Z040)**

### **Установка**

Снимите узел механизма зажима пуговиц и пластину подачи и установите приспособление (1). Ослабьте винты (3) и отрегулируйте скобу зажима пуговицы (1), чтобы игла могла опускаться в середину игольного паза адаптера пуговицы на стержне (2). Прикрепите пластину подачи зажима пуговиц (5) с помощью винтов (7) так, чтобы игла могла опускаться в середину паза для иглы в пластине подачи (6). Вставьте верхний конец шпильки зажима пуговиц (8) в отверстие зажима рукава машины и закрепите его винтом (9). (При установке Z010 или Z040 вы должны одновременно изменить планку регулировки давления зажима пуговицы (10) и стопорный штифт зажима пуговицы (11))



### **Регулировка и работа**

1. Ослабьте винт (12), отступите подающую пластину (6) на 0,5–1,0 мм от левого конца рычага зажима пуговицы (2) и снова затяните винт (12).
2. Установите пуговицу, ослабьте винты (13) и (14) и совместите зажим стержня пуговицы (15) с центром пуговицы.
3. Удерживающий зажим стержня пуговицы (15) должен оказывать необходимое давление на пуговицу, чтобы пуговица оставалась устойчиво на месте во время пришивания. Ослабить винт в упорном кольце (16) и не вращать довертия воротника, пока кнопка хвостовика держит зажим (15), при условии надлежащего давления.
4. Вы можете зафиксировать блок зажима пуговиц (17) в удобном для работы положении.

### **(Осторожно)**

1. Когда вы фиксируете упорное кольцо, убедитесь, что вращающийся вал зажима пуговицы (18) в осевом направлении в кронштейне.
2. Отрегулируйте подъемный крюк (20) и стопорный штифт (11) так, чтобы L-образный ролик подъемной штанги (19) не касался кронштейна зажима пуговиц (1).

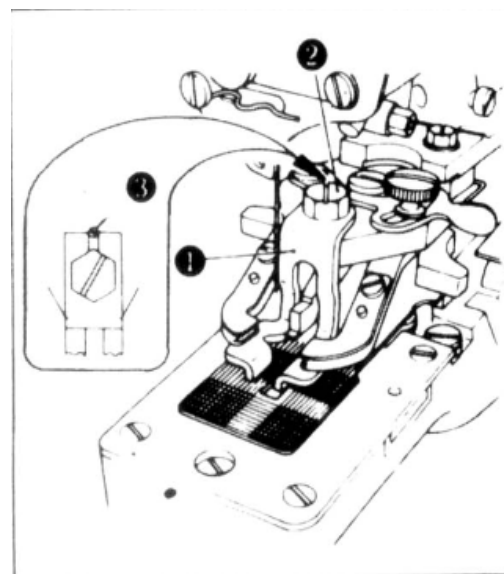
### **Насадка для первого процесса обшивания пуговиц (Z004)**

#### **Установка**

Прикрепите пуговицу на ножке (1) к обычным рычагам зажима пуговиц с помощью винта (2) и винта с направляющим штифтом (3). Совместите лапку (1) с рычагами так, чтобы пуговица располагалась посередине.

#### **Регулировка и эксплуатация**

Регулировка и эксплуатация почти такие же, как и для плоских пуговиц, но необходимо отрегулировать рычаг отвода нити, чтобы обеспечить большее количество нити, чтобы нить уходила под пуговицу для формирования стержня нити (см. 8. Регулировка рычага отвода нити)

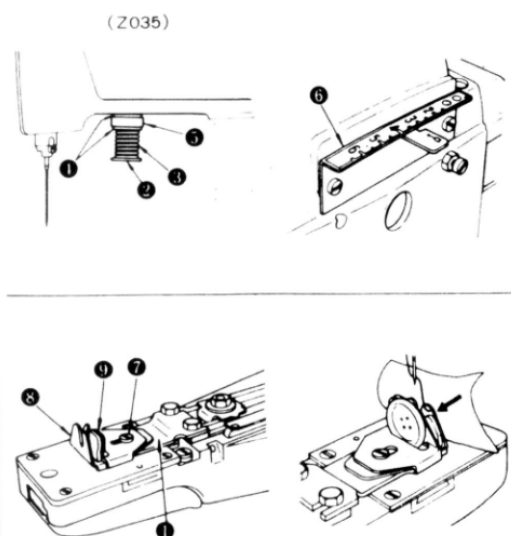


### **Насадка для второго процесса пуговиц на ножке (Z005, Z035)**

#### **Установка**

Снимите узел механизма зажима пуговиц, планку регулировки давления зажима пуговиц и пластину подачи с машины и установите приспособление для второго процесса обертывания пуговицы (1). При установке насадки Z035 необходимо также удалить L-образную подъемную штангу. Вставьте отталкивающую пружину (3) подвижного ножа, шайбу (4), подушку (5) и шайбу (4) в направляющий вал пружины (2) в указанном порядке.

Убедитесь, что механизм остановки движения полностью задействован, и установите узел крепления на место так, чтобы подушка (5) входила в плотный контакт с поверхностью



механического рычага без люфта. Затем замените градуированную пластину продольной подачи (6).

### **Регулировка и работа**

1. Ослабьте винт (7) и отрегулируйте длину стержня нити, перемещая направляющую (большую) (8) и направляющую (малую) (9) в соответствии с точкой входа иглы.

2. Установите пуговицу (слегка потяните за нее, чтобы ее было легче вставить) и проденьте нить, как показано стрелкой.

3. Установите продольную подачу «0»

Когда вы прошиваете 16 стежков с Z035, установите «1,5 мм» вместо «0»

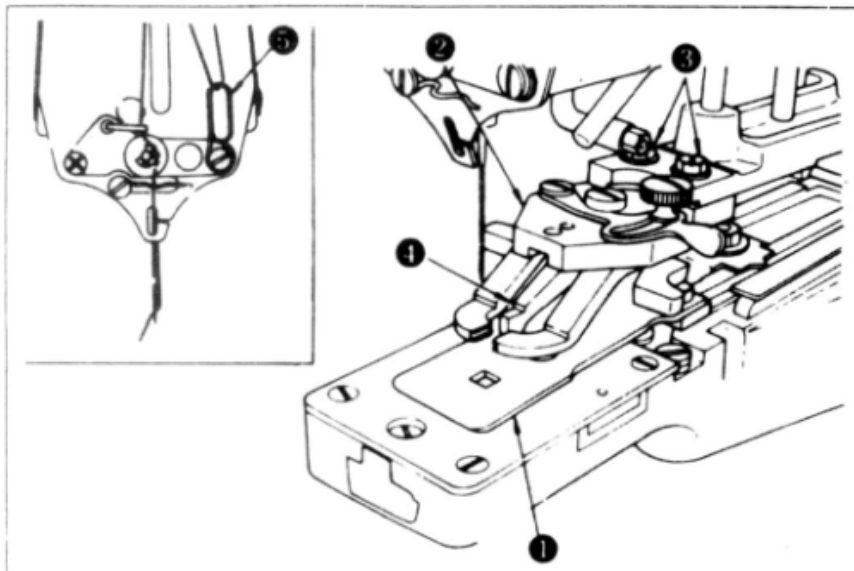
### **Установка**

Снимите узел механизма зажима пуговиц и пластину подачи.

Установите градуированную пластину поперечной подачи и продольной подачи на «4 мм». Установите пластину подачи с защелкивающимся зажимом (1) так, чтобы игла опускалась равномерно в четырех углах квадратного отверстия. Установите узел защелкивающейся защелки (20 на машину, поместите защелку на рычаги зажима защелки и убедитесь, что игла точно опускается в каждую петлю защелки. При необходимости ослабьте винт с шестигранной головкой (3) и точно отрегулируйте положение.

Наконец, убедитесь, что вогнутая часть на нижней поверхности скользящей направляющей зажима с защелкой (4) точно совпала с выпуклой частью на подающей пластине зажима с защелкой (4). Замените нитенаправитель № 3 (5).

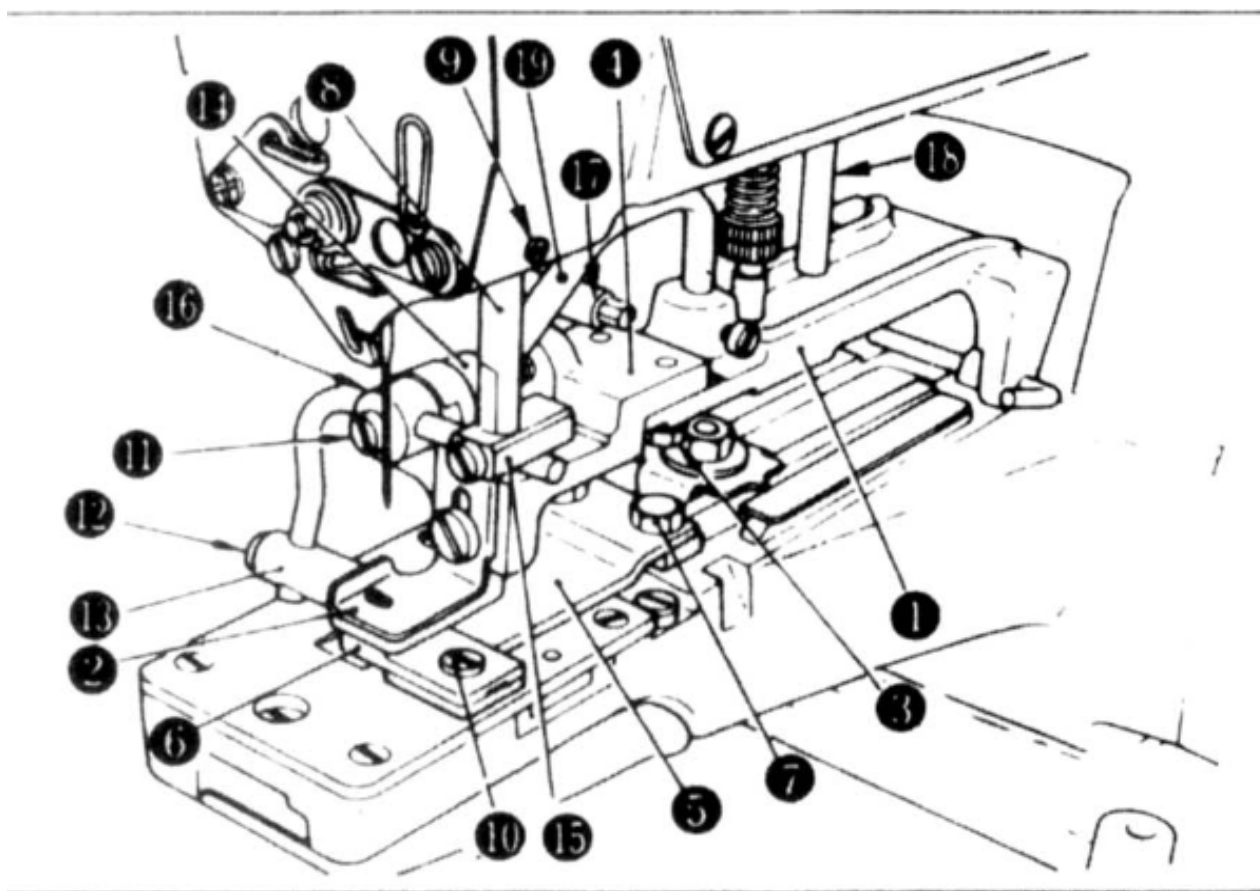
#### **★ Attachment for snaps (Z007, Z037)**



### **Насадка для металлических кнопок (Z008, Z038)**

#### **Установка**

Снимите узел механизма зажима пуговицы и пластину подачи с машины и установите приспособление (1). Ослабьте винт (3) и отрегулируйте скобу зажима пуговицы (4), чтобы игла могла опуститься в середину игольного паза в металлическом приспособлении для пуговиц (2). Прикрепите пластину подачи зажима пуговиц (5) с помощью винтов (7) так, чтобы игла могла опуститься в середину паза для иглы в пластине подачи (6). Вставьте верхний конец шпильки зажима пуговиц (8) в отверстие в губке рычага машины и закрепите его винтом (9).



### ***Регулировка и работа***

1. Ослабьте винт (10), дайте пластине подачи (6) отступить на 1,0–1,5 мм от левого конца рычага зажима пуговицы (2) и снова затяните винт (10).
2. Установите пуговицу на место, ослабьте винты (11) и (12) и совместите металлический зажим для пуговицы (13) с центром пуговицы.
3. Металлический зажим для пуговицы (13) должен обеспечивать необходимое давление на пуговицу, чтобы пуговица оставалась устойчиво на месте во время пришивания. Ослабить винт в упорном кольце (14) и не вращать упорное кольцо, пока кнопка металла удерживающего зажима (13) обеспечивает надлежащее давление.
4. Вы можете зафиксировать блок зажима пуговиц (15) в удобном для работы положении.

### ***Осторожно***

1. Когда вы фиксируете упорное кольцо, убедитесь, что кнопка зажим вращающийся вал (16), не играет в осевом направлении в его basket.
2. Отрегулируйте подъемный крюк (19) и стопорный штифт (18) так, чтобы L-образный ролик подъемной штанги (17) не касался кронштейна зажима пуговиц (4).

## 21. Технические характеристики

	372	373
Скорость шитья	Макс.1500 ст.мин	
Количество стежков	8, 16 и 32 стежка (6,12 и 24 стежка при замене кулачка)	
Количество подачи	Подача поперек: 2.5 – 6.5 мм Подача вдоль: 0 – 6.5 мм	
Размер пуговицы	10 – 28 мм в диаметре	
Игла	TQ x7, TQx1 #14 #16 #18	TQ x7, TQx1 #14 #16 #18

## 22. Шкив двигателя и ремень

(1) Для этой машины используется однофазный или трехфазный индукционный двигатель мощностью 200 Вт (1/4 л.с.).

(2) Используется круглый кожаный ремень (диаметр 7х650 мм).

(3) Скорость шитья зависит от диаметра шкива мотора, как указано ниже.

Частота	Скорость шитья ст/мин	Номер запчасти Шкива двигателя	Внешний диаметр шкива двигателя
50Гц	1500	B7101372000	71mm
	1250	B7101372000	59.2
60Гц	1500	B7101372000	59.2
	1300	B7101372000	51.3

- Эффективный диаметр шкива двигателя получается путем вычитания 1 мм из его внешнего диаметра.
- Двигатель должен вращаться против часовой стрелки, если смотреть со стороны шкива двигателя. Следите за тем, чтобы он не вращался в обратном направлении.

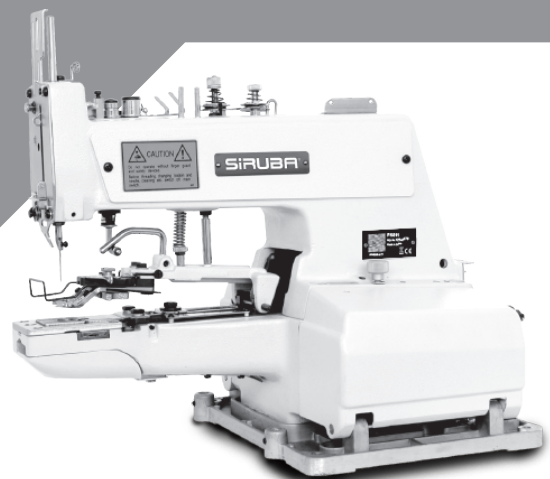
## 23. Неисправности и меры по их устранению

Неисправности	Причины	Решения по устранению
Обрыв нити	1.Ползун не перемещается в правильном направлении. 2.Стержень натяжения нити № 2 не освобождает нить в нужный момент. 3. Зажим нити захватывает нить. 4.Игла не входит в центр отверстий пуговицы. 5.Игла слишком толстая для диаметра отверстия в пуговице.	-Отрегулируйте синхронизацию движения ползуна на каждом конце. -Сделайте момент выпуска резьбы немного раньше. -Отрегулируйте положение блока зажимной планки -Отрегулируйте держатель рычага зажима пуговицы Замените иглу на более тонкую.
Пуговицы пришиваются не туго	1.Ползун движется неправильно. 2.Штифт натяжения нити № 2 не освобождает нить в нужный момент.	-Отрегулируйте синхронизацию движения ползуна на каждом конце.

	<p>3.Стержень натяжения нити № 2 не обеспечивает достаточного натяжения.</p> <p>4.Игла не входят в центр отверстий пуговицы.</p> <p>5.Сила рабочего давления слишком велико или слишком мало.</p>	<p>-Сделайте время отпускания нити чуть позже.</p> <p>-Плотно затяните гайку натяжного стержня №2.</p> <p>-Отрегулируйте держатель рычага зажима пуговицы.</p> <p>-Правильно отрегулируйте силу рабочего давления</p>
Первый стежок идет относительно длинной нитью с правой стороны пуговицы.	Рычаг отвода нити не работает должным образом	Отрегулируйте рычаг оттягивания нити за блок обжимной планки (сзади)
Сбой обрезки нити в состоянии остановки	<p>1. Стержень натяжения нити № 2 не освобождает нить в нужный момент.</p> <p>2. Игла попадает в край отверстия пуговицы.</p> <p>3. Узел зажима пуговицы не поднимается на необходимую высоту.</p> <p>4. Зажим нити не давит на нить.</p> <p>5. Слишком сильное давление рабочей силы.</p>	<p>-Сделайте отсоединение нити немного позже, чтобы стежки натягивались сильнее,</p> <p>-Отрегулируйте держатель рычага зажима пуговицы.</p> <p>-Обеспечьте зазор 12 мм между пластиной подачи и рычагами зажима пуговицы при поднятии.</p> <p>-Отрегулируйте блок зажимной планки.</p> <p>-Отрегулируйте усилие рабочего прессования с помощью гайки регулировки давления.</p>

### *Только для 373*

Неисправности	Причины	Решения по устранению
Сбой обрезки нити	<p>1.Подвижный нож не обрезает нить</p> <p>2.Игла не входит в центр отверстий пуговицы.</p> <p>3. Пропуск последнего стежка.</p> <p>4.Разделительный стержень движущегося ножа слишком высокий или слишком низкий.</p>	<p>-Отрегулируйте положение подвижного ножа.</p> <p>-Отрегулируйте держатели рычага зажима пуговицы</p> <p>-Отрегулируйте петлитель</p> <p>-Отрегулируйте высоту гвоздя для отделения нити подвижного ножа.</p>
Игольная нить обрезается в двух местах на изнаночной стороне ткани.	<p>1. Подвижный нож установлен не в том месте.</p> <p>2.Гвоздь для отделения нити движущегося ножа находится слишком высоко или слишком низко.</p>	<p>-Отрегулируйте положение подвижного ножа, когда машина находится в состоянии остановки.</p> <p>-Отрегулируйте высоту гвоздя для отделения нити.</p>
Слишком длинная нить после обрезки нити	<p>1.Неправильное время движения подвижного ножа.</p> <p>2.Узел зажима пуговицы слишком сильно поднимается.</p>	<p>-Отрегулируйте положение подвижного ножа</p> <p>-Уменьшите подъем зажима пуговицы до 9 мм.</p>



高林股份有限公司  
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品零件圖及外觀的修改恕不事先通知！  
The specification and/or appearances of the equipment described in this parts list are  
subject to change because of modification which will without previous notice.  
GJ-05B04-R.MAY.2021