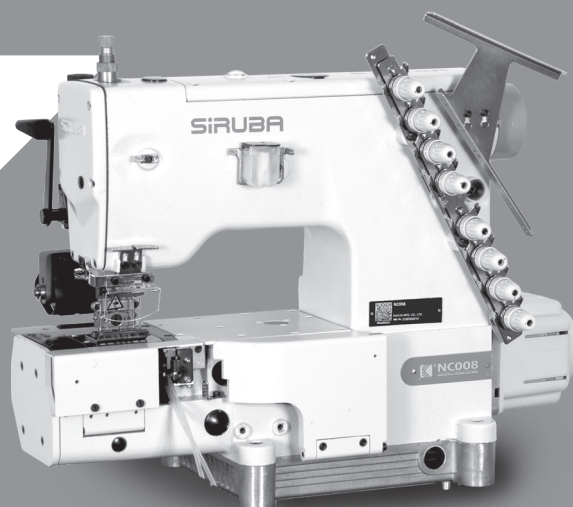


# SIRUBA



Инструкция по эксплуатации

■ NC008



CE EAC

## Объяснение об уровне опасности

 <p><b>Опасно</b></p>	Не игнорируйте предупреждающий знак и не выполняйте неправильную операцию. Или это может привести к серьезной травме или смерти человека или третьего лица во время технического обслуживания.
 <p><b>Осторожно</b></p>	Игнорирование этого предупреждающего знака и продолжение неправильной работы может привести к травмированию вовлеченного человека или третьего лица и повреждению оборудования во время технического обслуживания.

## Разъяснение предупреждающих знаков и этикеток

Предупреждающий знак		Движущаяся часть, остерегайтесь промышленных аварий
		Высокое напряжение, остерегайтесь удара электрическим током
		Высокая температура, остерегайтесь ожогов
Инструктирующие наклейки		Запрещено
		Индикация заземляющего провода

## **СОДЕРЖАНИЕ**

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
ВАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.....	7
УСТАНОВКА МАШИНЫ.....	8
ЗАЛИВКА И ЗАМЕНА СМАЗОЧНОГО МАСЛА.....	10
ЗАМЕНА ИГЛ.....	10
ИГЛЫ И ЗАПРАВКА НИТИ В МАШИНУ.....	11
СИНХРОНИЗАЦИЯ ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО ВАЛОВ.....	12
СИНХРОНИЗАЦИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ К ИГЛЕ.....	14
СИНХРОНИЗАЦИЯ ФИКСАТОРА ПЕТЛИТЕЛЯ.....	14
РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ИГЛОЙ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ИГЛЫ.....	15
РЕГУЛИРОВКА НИТИ.....	15
РЕГУЛИРОВКА ЗУБНОЙ РЕЙКИ И ДЛИНЫ СТЕЖКА.....	16
РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ ИГЛЫ.....	17
РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ.....	18
РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ПУЛЛЕРА.....	18
РЕГУЛИРОВКА ФОРМИРОВАНИЯ СТЕЖКОВ.....	19

## **Предупреждение!**

При использовании этой машины необходимо всегда соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск возгорания, поражения электрическим током и травм, включая следующие. Прочтите все эти инструкции перед эксплуатацией данного продукта и сохраните эти инструкции.

### **1. Держите рабочее место в чистоте**

Загроможденные участки и скамейки провоцируют травмы.

### **2. Учитывайте обстановку на рабочем месте**

Не подвергайте питание воздействию дождя. Не используйте станки во влажных или мокрых местах. Держите рабочее место хорошо освещенным.

Не используйте электроинструменты там, где существует риск возгорания или взрыва.

### **3. Защита от поражения электрическим током**

Избегайте контакта тела с заземленными или заземленными поверхностями (например, трубами, радиаторами, плитами холодильников).

### **4. Держите детей подальше**

Не позволяйте посетителям прикасаться к инструменту или коду расширения.

### **5. Правильно одевайтесь**

Не носите свободную одежду или украшения, они могут попасть в движущиеся части. Носите защитное покрытие для волос, чтобы сдержать длинные волосы.

### **6. Не злоупотребляйте шнуром**

Никогда не переносите машину за шнур и не дергайте за нее, чтобы отключить от розетки. Держите шнур вдали от источников тепла, масла и острых краев.

### **7. Уход за машиной с осторожностью**

Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей. Периодически проверяйте шнур инструмента. В случае повреждения обратитесь в авторизованный сервисный центр для ремонта.

### **8. Отключить машину**

Когда не используется, перед обслуживанием и при замене принадлежностей.

### **9. Избегайте непреднамеренного запуска**

Не переносите съемный инструмент, держа палец на переключателе. Убедитесь, что выключатель питания выключен при подключении.

### **10. Проверьте поврежденные детали.**

Перед дальнейшим использованием инструмента следует тщательно проверить защитный кожух или другую поврежденную часть, чтобы убедиться, что они будут работать должным образом и выполнять предназначенную функцию.

### **11. Предупреждение**

Использование любых принадлежностей или насадок, отличных от тех, которые рекомендованы в данном руководстве по эксплуатации, может представлять риск получения травмы.

### **12. Доверьте ремонт вашего инструмента квалифицированному специалисту.**

Ремонт должен выполняться только квалифицированным персоналом с использованием оригинальных запасных частей.

## **ОСОБОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ!**

### **1. Включайте эту машину только с устройством управления с сертификатом «СЕ».**

### **2. Следуйте инструкциям по установке устройства управления.**

### **3. Всегда надлежащим образом заземляйте машину во время работы.**

### **4. Перед регулировкой, заменой деталей или обслуживанием обязательно вытащите вилку из розетки, чтобы предотвратить опасность непреднамеренного запуска машины.**

## ВАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для безопасной работы и получения наилучших функций этой машины вы должны эксплуатировать ее правильно. Пожалуйста, прочтите и следуйте инструкциям данного руководства, и держите его под рукой для будущих справок. Мы уверены, что вам понравится эта машина так же, как нам нравится ее производить.



1. Вместо следующих инструкций при использовании этой машины обратите внимание на основные меры безопасности.



2. Перед использованием этой машины прочтите это руководство и все соответствующие инструкции. Кроме того, пожалуйста, сохраните это руководство для будущих нужд.



3. Перед использованием этой машины убедитесь, что она соответствует стандартам безопасности и правилам вашей страны.



4. Когда машина готова к работе, все средства безопасности должны быть готовы. Эксплуатация данной машины без указанных предохранительных устройств не допускается.



5. Эта машина должна управляться должным образом обученным оператором.



6. Для вашей же безопасности мы рекомендуем носить защитные очки.

7. Пожалуйста, выключите выключатель питания или отсоедините его в любом из следующих обстоятельств:

(1) При заправке нити в иглу, регулировке нитепритягивателя, нитенаправителя и/или замене шпульки.

(2) При замене игл, прижимных лапок, игольных пластин, гребенок транспортера, предохранителей игл, направляющих ткани и других деталей или принадлежностей.

(3) При ремонте.

(4) Когда оператор покидает рабочее место или оставляет машину без присмотра.



8. Если жир, масло или любая жидкость случайно попали на кожу или в

глаза, полностью промойте пораженный участок чистой водой и обратитесь к врачу. Или, проглотив любую жидкость по ошибке, немедленно обратитесь к врачу.



9. Не прикасайтесь к функционирующим частям и устройствам. Всегда обращайте внимание на то, включен ли выключатель питания перед началом работы, чтобы никто не пострадал.



10. Для регулировки, модификации и ремонта требуются квалифицированные специалисты. Для замены используйте только предназначенные детали.



11. Текущее техническое обслуживание и ремонт должны выполняться хорошо обученным персоналом или квалифицированным техническим персоналом.



12. Обслуживание и проверка электронных частей должны выполняться квалифицированным электриком или хорошо обученным лицом. Если какая-либо электронная часть повреждена или неисправна, немедленно остановите машину.



13. Пневматическая камера должна быть отсоединена от машины, а компрессор или подача воздуха должны быть отключены перед ремонтом и обслуживанием машины, оснащенной пневматическими частями, такими как воздушный цилиндр. Для регулировки и ремонта требуется квалифицированный технический персонал или хорошо обученный персонал.



14. Для обеспечения наилучшей производительности необходимо периодически чистить машину.



15. Для правильной работы и снижения шума устанавливайте машину ровно и ровно на землю. Избегайте работы на швейной машине в шумном месте.



16. Выберите подходящую вилку питания и установите ее с помощью электрика. Пожалуйста, подключите вилку питания к заземленной розетке.



17. Эту машину можно использовать только по назначению. Другие виды использования этой машины не допускаются.



18. Любая модификация или переоборудование этой машины должны соответствовать стандартам и правилам безопасности. Необходима осторожность. Наша компания не несет ответственности за ущерб, причиненный любой модификацией или преобразованием этой машины без разрешения.



19. В качестве предупредительных знаков применяются два предупреждающих знака:

(1) Для безопасности операторов и

обслуживающему персоналу, пожалуйста, не открывайте крышки каких-либо электронных блоков управления двигателя или других устройств и не прикасайтесь к внутренним компонентам во избежание поражения электрическим током.



(2) Всегда помните:

а. Пожалуйста, никогда не работайте на этой машине без внешнего кожуха, защиты пальцев или каких-либо предохранительных устройств, чтобы избежать травм.

б. Пожалуйста, держите волосы, пальцы и одежду подальше от маховика во время работы машины, а также никогда не кладите ничего рядом с этими частями, чтобы предотвратить риск травм, запутавшись в них.



с. Пожалуйста, никогда не просовывайте пальцы под иглу(и) или в крышку нитепритягивателя, чтобы предотвратить физические травмы, когда вы включаете выключатель питания или работаете на машине.



д. Во время работы машины крюк вращается с высокой скоростью. Пожалуйста, держите руки подальше от области крючка, чтобы не повредить руки. Кроме того, обязательно отключайте питание машины при замене шпульки.



е. Будьте осторожны и не помещайте пальцы внутрь машины, когда устанавливаете или поднимаете головку машины, чтобы избежать травм.



ф. Пожалуйста, отключите питание перед тем, как наклонить головку машины, чтобы избежать возможных несчастных случаев из-за резкого запуска этой машины.



г. Для серводвигателей, оборудованных машинами, двигатели не

производят шума, когда машины находятся в состоянии покоя. Поэтому, пожалуйста, отключите питание в случае аварии из-за резкого запуска машины.  
час



h. Никогда не работайте на швейной машине после удаления провода заземления во избежание поражения электрическим током.



i. Перед подсоединением или отсоединением штепсельной вилки выключите питание, чтобы предотвратить возможные несчастные случаи из-за поражения электрическим током или повреждения электронных компонентов.

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Пожалуйста, подтвердите следующее, чтобы избежать неисправности или повреждения этой машины.



1. После установки машины и перед первой операцией полностью очистите ее.



2. Удалите всю пыль и вытекшее масло во время транспортировки.



3. Убедитесь, что напряжение и фаза (однофазная или трехфазная) двигателя установлены правильно.



4. Убедитесь, что вилка питания правильно подключена к источнику питания.



5. Никогда не используйте машину, если тип местного напряжения отличается от напряжения, указанного на табличке с именем, прикрепленной к машине.



6. Убедитесь, что направление вращения шкива машины правильное.

### **Предупреждение:**

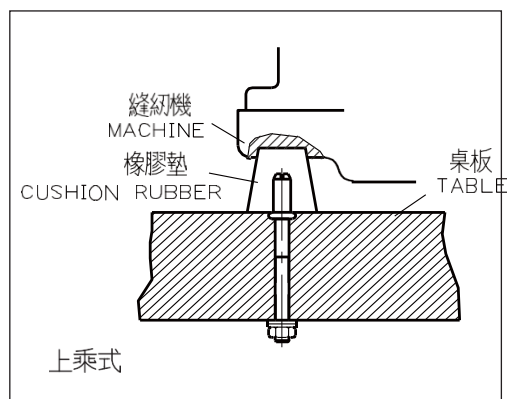
*Прежде чем выполнять какие-либо операции или регулировки, описанные далее в этом руководстве, выключите питание, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные внезапным запуском швейной машины.*



## УСТАНОВКА МАШИНЫ

1. Руководствуясь схемами для резки стола и перечнем монтажных деталей, последовательно установите резиновую прокладку и стойку для нити.

(рис. 1.2)



2. Двигатель должен вращаться по часовой стрелке с надлежащим натяжением приводного ремня. Это можно проверить, вдавив ремень внутрь на 20 мм. В целях безопасности установите кожух ремня должным образом (рис. 2).

3. Размер шкива двигателя и скорость шитья см. в таблице 1.2.

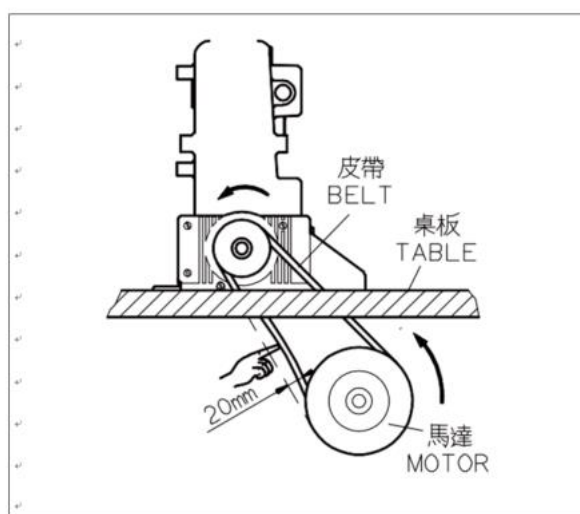


Таблица 1

Модель	Максимальная скорость	Стандартная скорость
NC008-02	4000rpm	3500rpm
NC008-04	4000rpm	3500rpm
NC008-04PR	4000rpm	3500rpm
NC008-06	3000rpm	2500rpm

Таблица 2

Наружный диаметр шкива двигателя (мм)	Скорость машины(SPM)	
	50Hz	60Hz
60	3150	2950
70	2300	3450
80	3300	3900
90	3700	4400
100	4100	4900
110	4500	5400

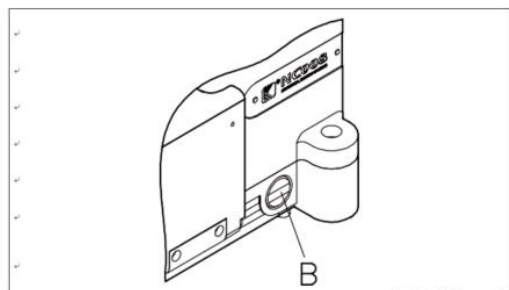
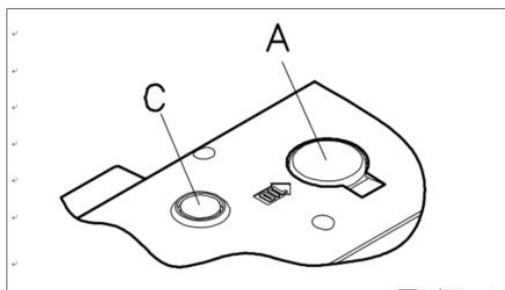
**Примечания:**

1. Новые машины работают со скоростью примерно 80% от максимальной скорости в первый месяц (таблица 1). Убедитесь, что выбрали правильный шкив двигателя для вашей машины (Таблица 2).
2. Моторный шкив поворачивается против часовой стрелки (рис.2)
3. Толщина столешницы составляет около 45 мм.
4. Спецификация двигателя: двигатель сцепления 3 фазы, 2 полюса, 400 Вт (1/2 л.с.).
5. Напряжение: 110 В, 220 В, 380 В.
6. Приводной ремень: тип М, клиновой ремень.

## ЗАЛИВКА И ЗАМЕНА СМАЗОЧНОГО МАСЛА

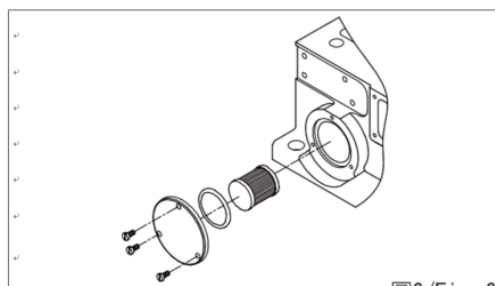
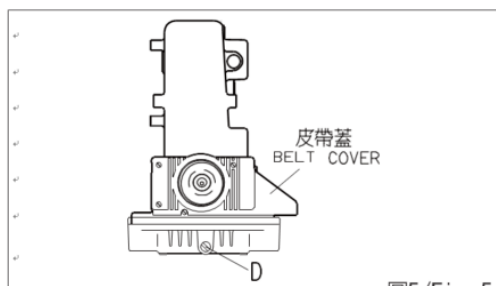
Камера машины пуста, масла нет. Пожалуйста, залейте смазочное масло в новые машины перед запуском.

Пожалуйста, выберите смазочное масло или его эквивалент, например, Mobil #10 или Esso #32.



### 1. Заливка смазочного масла: (рис. 3.4)

\* Ослабьте ручку (A), залейте смазочное масло или его эквивалент, например, Mobil #10 или Esso #32. Пожалуйста, залейте масло между двумя линиями уровня масла на индикаторе (C) и затяните ручку вверх.



### 2. Для замены смазочного масла: (рис. 5)

\* Ослабьте винт (D), слейте масло из масляного бака и затяните его.

\* Чтобы продлить срок службы машины, замените смазочное масло после первых 4 недель эксплуатации. После этого меняйте масло каждые 4 месяца.

### 3. Для замены масляного фильтра: (рис. 6)

\* Выньте фильтр и очистите очень месяц. При необходимости замените фильтры новыми.

## ЗАМЕНИТЕ ИГЛЫ

Бренд	Характеристики	Номер
Schmetz	DVX57	Nm~Nm200
Organ	DVX57	#14~#25

\*Пожалуйста, обратитесь к Таблице 3 для правильного размера игл.

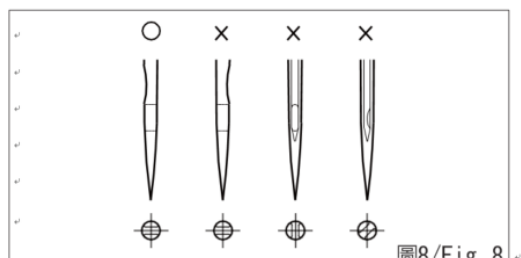
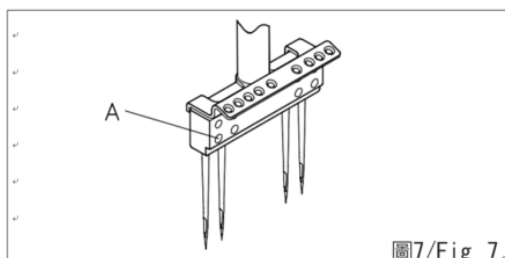
Установка (рис. 7.8)

1. Ослабьте винт (A) и выньте использованную иглу.

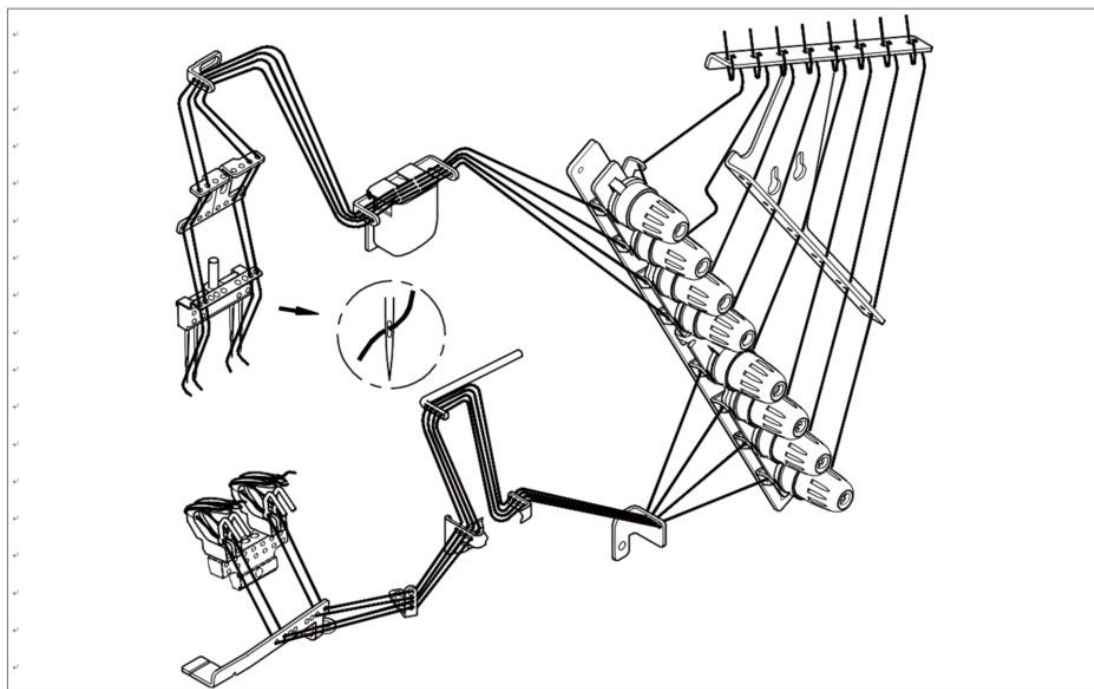
2. Вставьте новую иглу в отверстия иглодержателя до упора. Канавка иглы должна быть обращена к левой стороне пользователя.

3. Затяните винт (A).

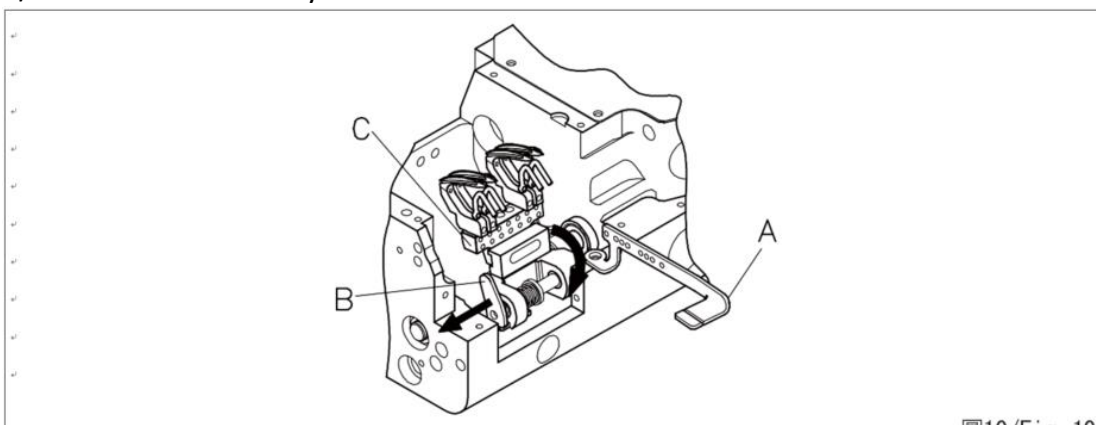
4. Неправильная настройка иглы может привести к пропуску стежков, обрыву нити и повреждению петлителей. Пожалуйста, обратите внимание на установку иглы.



## ИГЛЫ И ЗАПРАВКА НИТЕЙ

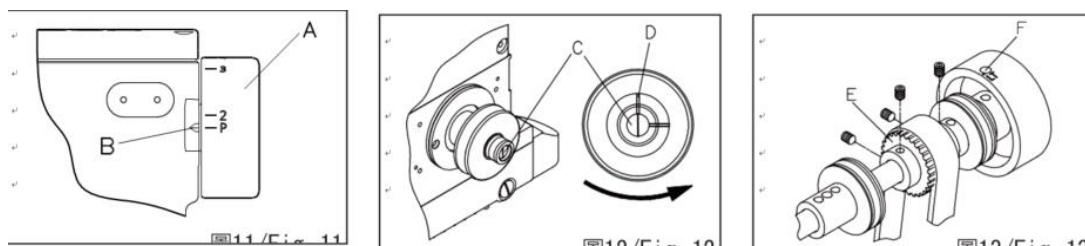


1. При заправке иглы действуйте осторожно. (Рис. 9) Обратите внимание: неправильная заправка нити может привести к обрыву нити, пропуску стежков и/или нежелательному шитью.



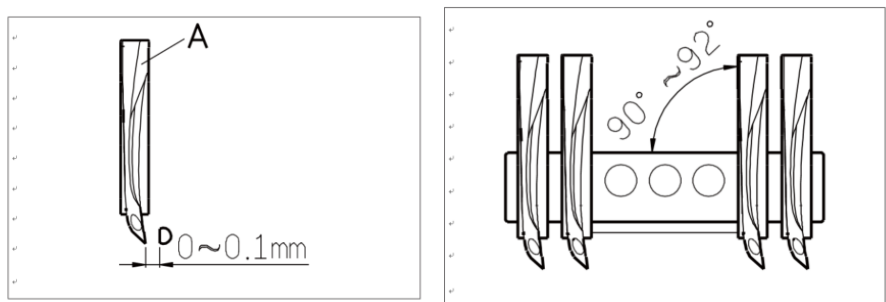
2. Подведите игловодитель к верхней точке хода. открыть ушко петлителя (A), потянуть рычаг вытягивания (B) до отметки со стрелкой, как показано на рисунке, так, чтобы держатель петлителя (C) был наклонен к передней части машины. (Рис. 10)

## СИНХРОНИЗАЦИЯ ВЕРХНЕГО И НИЖНЕГО ВАЛОВ

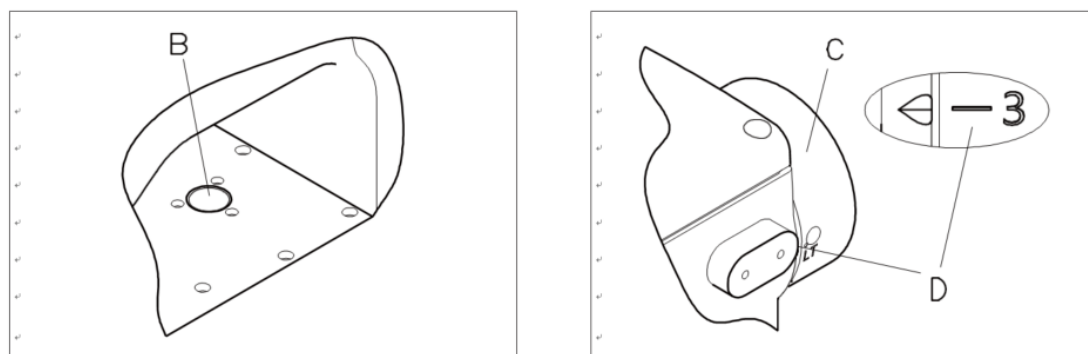


1. Поверните ручной шкив (A) и совместите метку B на маховике с меткой P. Положение игловодителя будет в верхней части его хода. (Рис. 11)
2. В этом случае нижний вал (C) должен быть вертикальным. И убедитесь, что первый винт направления вращения находится над шкивом клиноременного ремня (D) или нет (рис. 12).
3. Если нет, ослабьте винт (4 шт.) на синхронизирующем шкиве (E) верхнего вала, чтобы установить его в указанное выше положение.

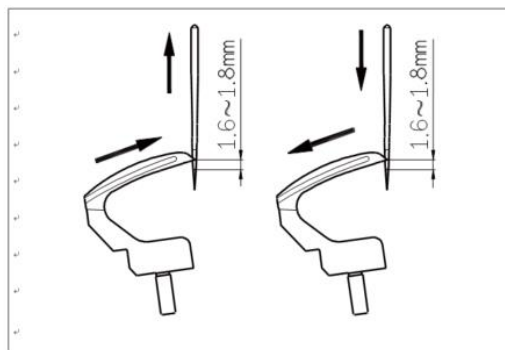
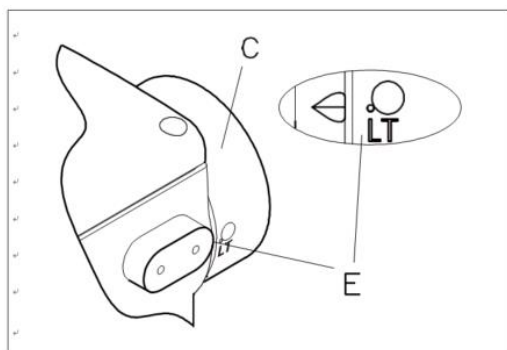
## СИНХРОНИЗАЦИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ И ИГЛ



1. Угол между иглой и петлителем составляет 90~92 градуса (рис. 14).
2. Зазор между петлителем и иглой, когда носик петлителя проходит через выступ иглы, должен составлять 0~0,1 мм. (Рис. 15)



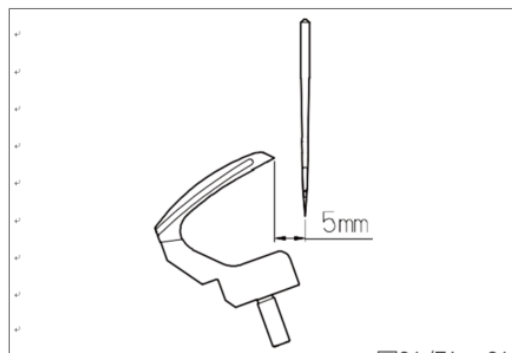
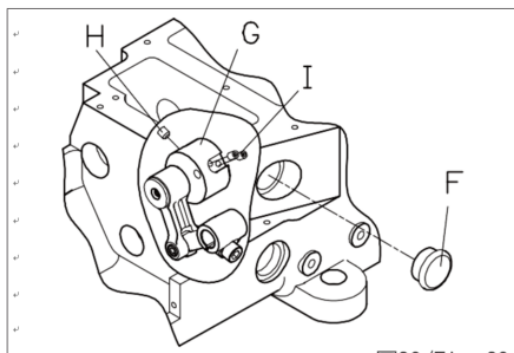
3. Синхронизация петлителя с иглой: нажмите кнопку (B) и поверните ручной шкив (C), слегка нажимая, пока кнопка не коснется внутренних частей и не раздастся щелчок. И совместите метку C со шкалой № 3 на ручном шкиве B. (рис. 16.17).



4. Уберите руку с кнопки (А). Затем поверните ручной шкив (С) и совместите метку (Е) со шкалой LT на ручном шкиве (С). (Рис. 18)

5. В этом случае поверните ручной шкив (рис. 19) и убедитесь, что точка петлителя находится на 1,6–1,8 мм выше игольного ушка, когда точка петлителя, перемещаясь вправо и влево, достигает центра. иглы.

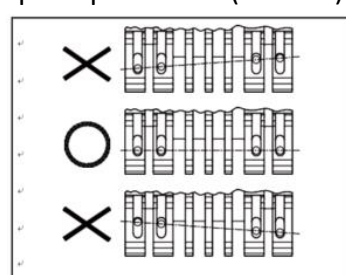
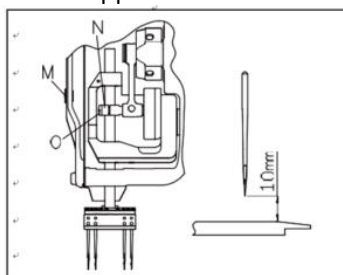
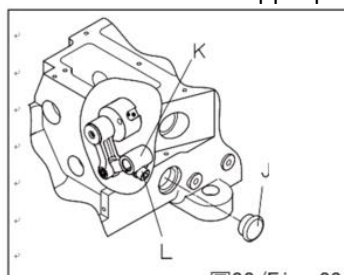
\* В начале ручной шкив будет отрегулирован на шкалу № 3.



7. Снимите резиновую заглушку (F) и ослабьте винт (H) (2 шт.) и винт (I) (2 шт.) в эксцентрик петлителя (G), чтобы отрегулировать соответствующую синхронизацию.

Обязательно затяните винты (H) снова один за другим. (Рис. 20)

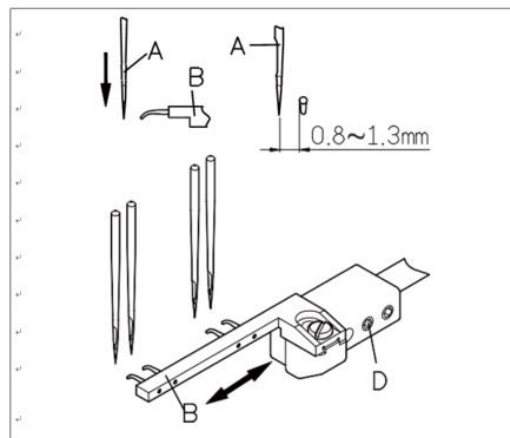
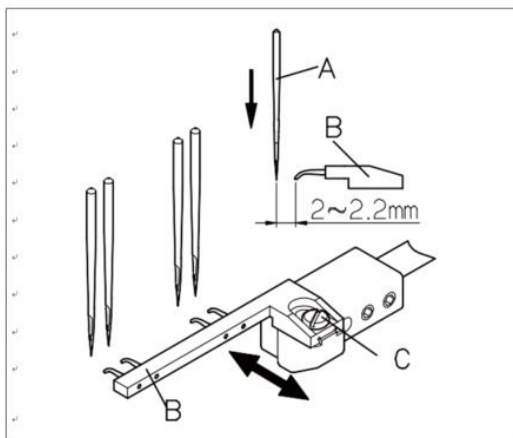
8. Когда игловодитель находится в нижней части своего хода, расстояние от кончика петлителя до центра иглы должно составлять примерно 5 мм. (Рис. 21)



9. Регулировка установочного расстояния петлителя выполняется путем удаления заглушки (J) и ослабления винта (L) рычага (K). После регулировки затяните винт (L). (Рис. 22)

10. Регулировка высоты иглы, когда игловодитель находится в верхней части своего хода, расстояние от верхней поверхности игольной пластины до острия иглы должно составлять примерно 10 мм. Регулировка выполняется ослаблением винта (O) кронштейна игловодителя (N) после удаления заглушки (M). После выполнения регулировки (рис. 23) убедитесь, что каждая игла правильно входит в центр каждого отверстия для опускания иглы. (Рис. 24)

## СИНХРОНИЗАЦИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ К ИГЛЕ



1. Положение фиксатора петлителя спереди назад: Когда игловодитель опускается сверху вниз на свой ход, а острие иглы (A) находится на той же высоте, что и острие фиксатора петлителя (B), должно быть зазор 2,0~2,2 мм между острием иглы и острием фиксатора петлителя. (Рис. 25) при регулировке ослабьте винт

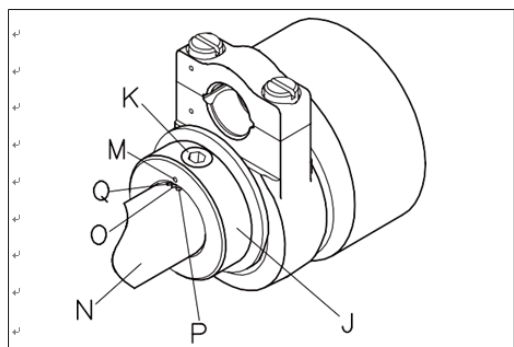
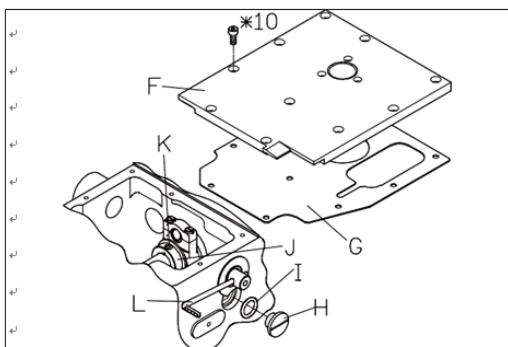
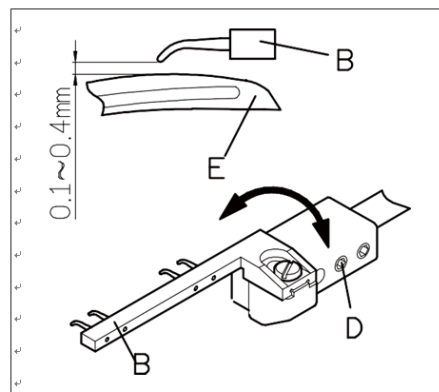
(C) стержня фиксатора петлителя (B) и отрегулируйте переднее и заднее положение.

\* При значительном изменении длины стежка необходимо выполнить повторную регулировку, поскольку зазор будет изменен.

2. Положение фиксатора петлителя слева направо: когда игловодитель (A) опускается сверху вниз, игла (A) находится на той же высоте, что и острие фиксатора петлителя (B), должен быть зазор. 0,8~1,3 мм. (Рис. 26), при регулировке ослабьте винт (D) стержня фиксатора петлителя (B) и отрегулируйте положение слева направо.

3. Регулировка высоты фиксатора петлителя (рис. 27):

Петлитель фиксатора (B) находится ближе всего к верхней части петлителя (E), между точкой петлителя фиксатора (B) и вершиной петлителя (E) должен быть зазор 0,1~0,4 мм. При регулировке ослабьте винт (D) держателя фиксатора петлителя (B).





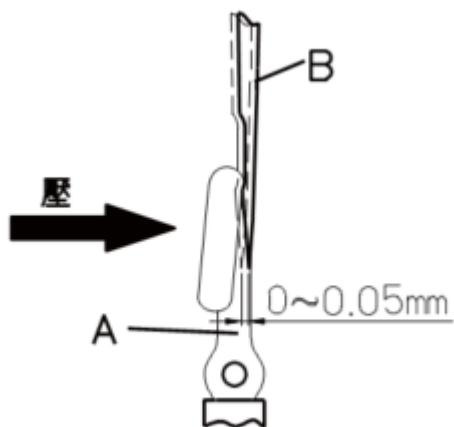
4. Синхронизация фиксатора петлителя с иглой: Снимите верхнюю крышку (F) и прокладку (G). Снимите винт (H) и уплотнительное кольцо (I) станины. Ослабьте винт (K) (2 шт.) эксцентрика петлителя фиксатора (J). Отрегулируйте поворотом эксцентрика фиксатора петлителя. Стандартной настройкой является совмещение метки (M) на эксцентрик (J) фиксатора петлителя с меткой (O) на нижнем валу (N).

При совмещении метки (M) с меткой (P), которая находится перед направлением вращения, скорость перемещения удерживающего петлителя и рычага нитепритягивателя петлителя (L) относительно иглы и петлителя должна быть выше. При совмещении метки (M) с меткой (Q), которая находится позади направления вращения, скорость его движения должна быть меньше (рис. 28.29).

\*После этой регулировки проверьте положение передней/задней части, положение левой/правой стороны и высоту фиксатора петлителя.

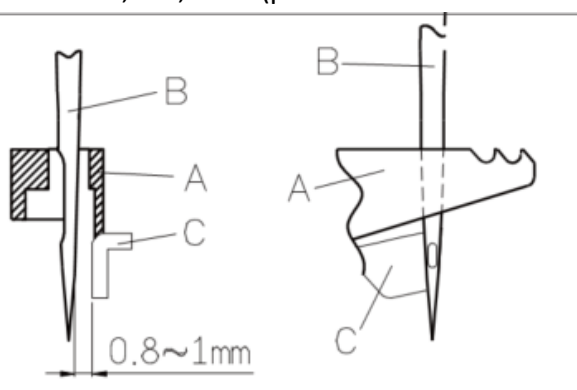
### РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МЕЖДУ ИГЛОЙ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ ИГЛЫ

1. Регулировка должна быть выполнена путем прижимания предохранителя иглы (A) к игле (B) на  $0 \sim 0,05$  мм. (Рис. 30)



### РЕГУЛИРОВКА ЗАЩИТЫ ИГЛЫ

1. Зазор слева направо между иглой (B) и защиты иглы (C) зубчатой рейки (A) составляет  $0,8 \sim 1,0$  мм (рис. 31)



).

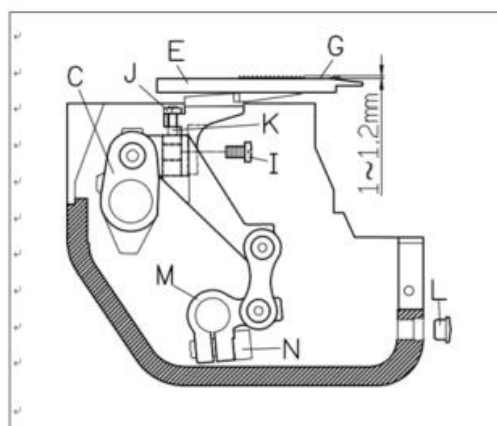
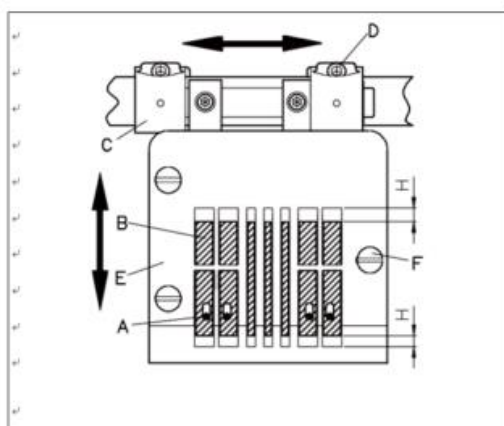


Таблица 4

2. Длину стежка можно регулировать от 2,1 до 6,4 мм (рис. 4).

положение шкива	Зазор (mm)	количество стежков	
		1 инч	30 мм
2	2.1	12	14
3	3.0	8.5	10
4	4.0	6.2	7.5
5	5.0	5.0	6.0
6	6.0	4.2	5.0
L	6.4	4.0	4.5

## РЕГУЛИРОВКА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ И ДЛИНЫ СТЕЖКА



### 1. Регулировка лево-правого положения зубчатой рейки:

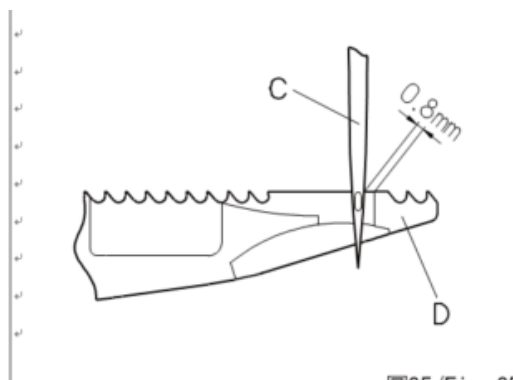
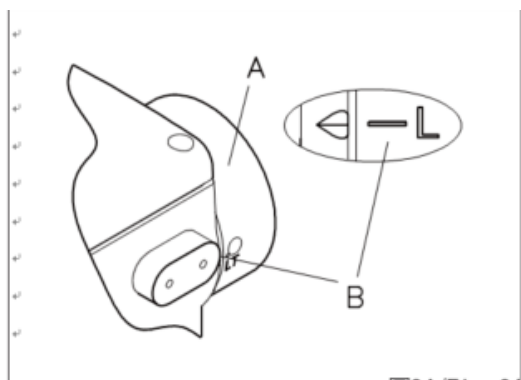
Убедитесь, что каждая игла (A) попадает в центр отверстия для опускания иглы (B). Отрегулируйте слева и справа, ослабив винт (D) (2 шт.) коромысла подачи (C). В то же время, регулировка путем ослабления винта (F) (3 шт.) игольной пластины (E), чтобы все зазоры (G) были одинаковыми, а также чтобы рейка транспортера и канавки транспортера игольной пластины были параллельны (E) (Рис 32)

### 2. Регулировка высоты зубчатой рейки:

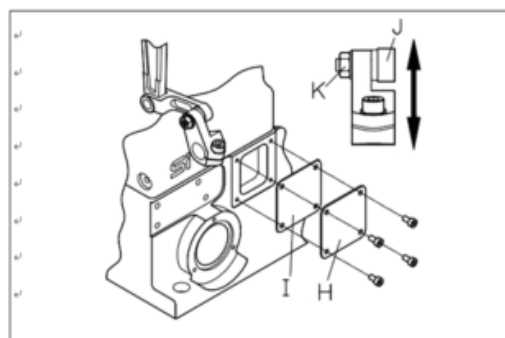
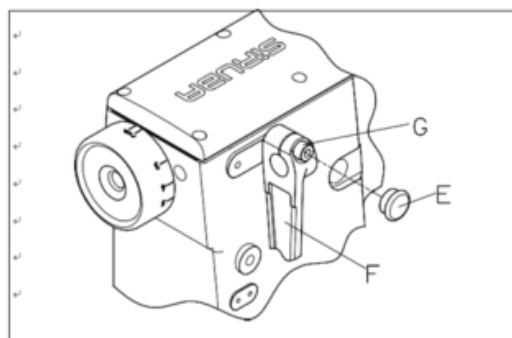
Когда зубчатая рейка находится в верхней точке, зубчатая рейка (G) должна быть параллельна верхней поверхности игольной пластины (E). Его высота составляет 1,0~1,2 мм. Регулировка путем ослабления винта (I) и гайку (J) и регулировочный винт (K) зубчатой рейки (G).

После регулировки вверх и вниз зубчатой рейки (G) закрепите винт (I), затем закрепите регулировочный винт (K) гайкой (J), слегка коснувшись его коромысла подачи. выполняется путем ослабления винта (N) рычага подачи вверх-вниз (M) после удаления резиновой заглушки (L) (рис. 33).

## РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ ИГЛЫ

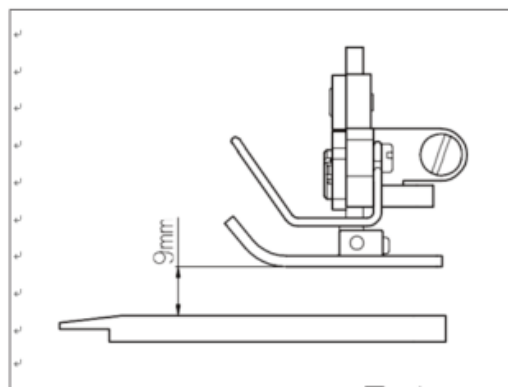
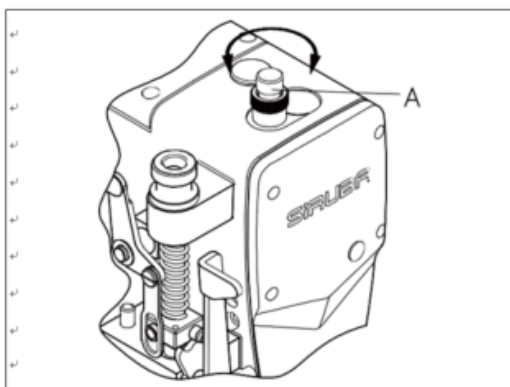


1. Регулировка переднего-заднего положения иглы Как и в предыдущем методе регулировки Регулировка длины стежка, совместите цифру L положения шкива с меткой (B), тогда длина стежка будет максимальной (рис. 34).
2. Когда игла (C) опускается из верхней точки, поворачивая ручной шкив (A), совместите верхний конец игольного отверстия иглы (C) с верхней поверхностью зубчатой рейки (D). Зазор между иглой и отверстием для опускания иглы зубчатой рейки (D) должен составлять примерно 0,8 мм (рис. 35).



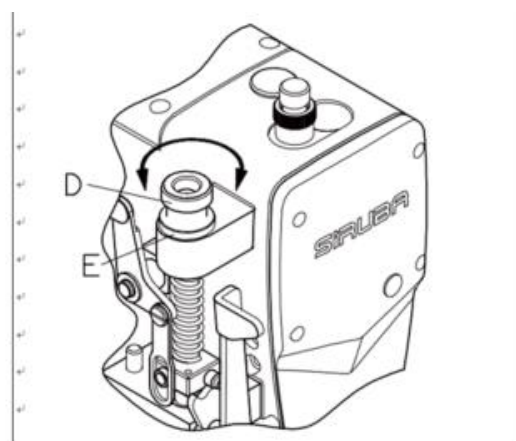
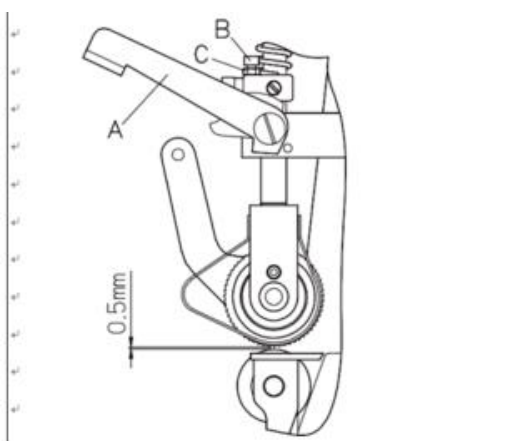
3. Снимите резиновую заглушку (E) с машины. Отрегулируйте зажим иглы, перемещая его вперед и назад после ослабления винта (G) рычага поворота иглы (F) (Рис. 36).
  4. Регулировка величины перемещения иглы вперед-назад: при регулировке величины перемещения иглы снимите крышку (H) и прокладку (I), перемещая вверх и вниз штифт рычага поворота иглы (J) после ослабления гайки (K).
- \*Величина подачи иглы увеличивается при движении вверх Величина подачи иглы уменьшается при движении вниз (рис. 37).

## РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

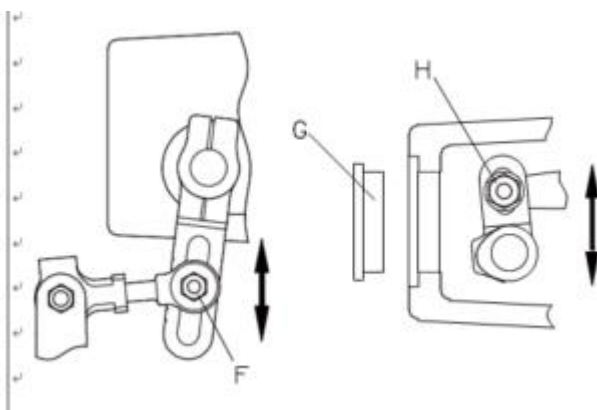


1. Давление прижимной лапки:  
Чтобы увеличить давление прижимной лапки, поверните регулировочную ручку по часовой стрелке (рис. 38).
2. Максимальная высота прижимной лапки примерно 9 мм (рис. 39).

## РЕГУЛИРОВКА ЗАДНЕГО ПУЛЛЕРА



1. При опущенном ручном рычаге (A) удерживайте стопор (B) так, чтобы зазор между верхним и нижним пуллерами составлял 0,5 мм. Затем затяните гайку (C) (Рис. 41).
2. Чтобы отрегулировать давление съемника:  
Чтобы увеличить давление, поверните регулировочный винт (D) с по часовой стрелке. Чтобы уменьшить давление, поверните регулировочный винт (D) против часовой стрелки. После регулировки затяните ргайку (E) (Рис. 42).



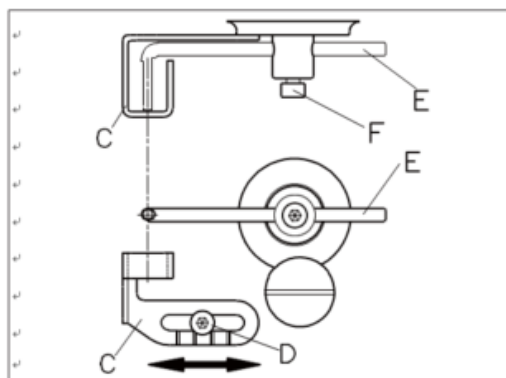
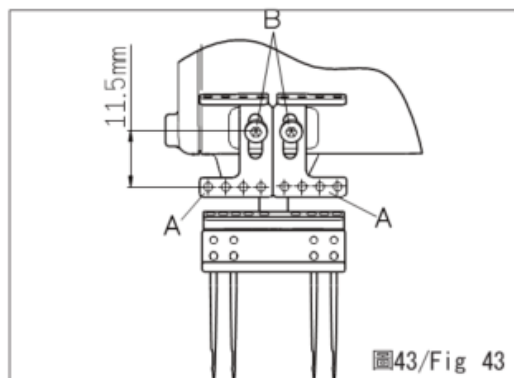
### 3. Регулировка количества подачи заднего пуллера: (Рис. 42)

Чтобы уменьшить количество, ослабьте гайку (F) и переместите ее вверх. Чтобы увеличить количество, ослабьте гайку (F) и переместите ее вниз.

Если количество подачи слишком велико или мало, снимите резиновую заглушку (G) и ослабьте гайку (H).

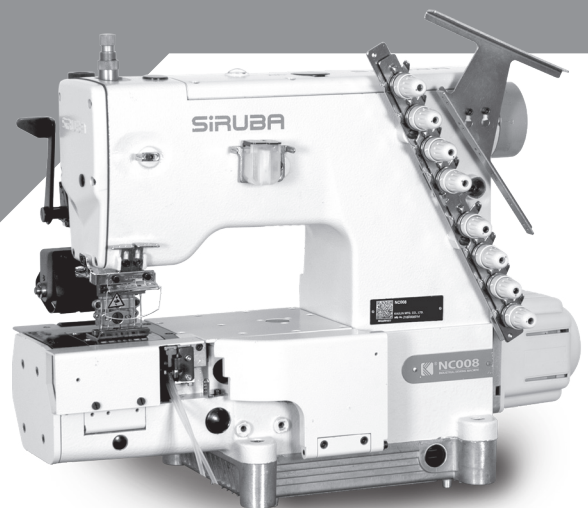
Чтобы уменьшить количество, переместите его вверх, чтобы увеличить количество, переместите его вниз.

### РЕГУЛИРОВКА ФОРМИРОВАНИЯ СТЕЖКОВ



1. Положение ушка игольной нити (A) должно быть отрегулировано примерно на 11,5 мм от центра винта (B) (рис. 43).

2. Положение нитепритягивателя петлителя. Ушко нити петлителя (C) должно быть закреплено винтом (D) в центре его длинного отверстия. Если повернуть ушко нити петлителя (C) влево, линия ослаблена. Если повернуть петлю нити петлителя (C) вправо, линия натянута. После того, как нитепритягиватель петлителя (E) пройдет центральное положение ушка нити петлителя (C), затяните винт (F). (Рис. 44)



高林股份有限公司  
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品使用說明書中與零件圖之產品及外觀的修改恕不事先通知！  
The specification and/or appearances of the equipment described in this instruction book & parts list are subject to change because of modification which will without previous notice.  
HY305-R.AUG.2023