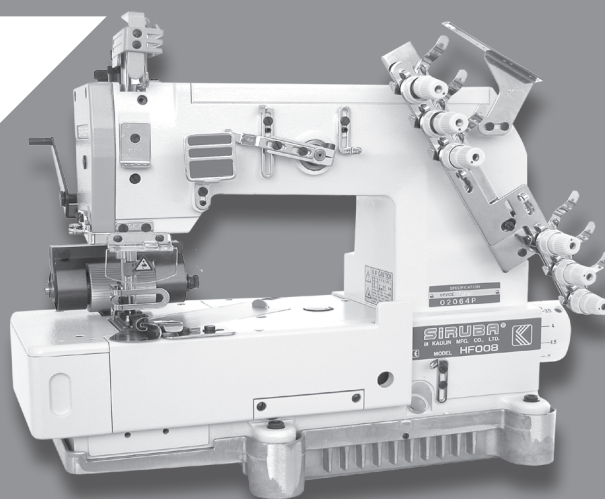


SIRUBA



Инструкция по эксплуатации

HF008



CE EAC

Инструкция безопасности

 危険 Dangerous	Просим не игнорировать предупреждающие знаки и не выполнять некорректные операции, т.к. это может привести к серьезным последствиям, где пострадать можете вы или другие лица, находящиеся рядом.
 注意 Caution	Игнорирование данного предупреждающего знака и выполнение неправильных операций может привести к травмам человека, использующего машину или же других лиц, а также к неисправности оборудования во время обслуживания.

Разъяснение предупреждающих знаков и этикеток

Предупреждающий знак		Движущаяся часть, остерегайтесь промышленных аварий
		Высокое напряжение, остерегайтесь удара электрическим током
		Высокая температура, остерегайтесь ожогов
Инструктирующие наклейки		Запрещено
		Индикация заземляющего провода

Предупреждение!

При использовании данного устройства всегда соблюдайте основные меры безопасности для снижения риска возгорания, поражения электрическим током и получения травм.

Прочитайте и изучите все инструкции перед использованием данной машины и сохраните данную инструкции.

1. Держите рабочую зону в чистоте

Загроможденное рабочее место может привести к травмам.

2. Следите за чистотой окружающей среды на рабочем месте

НЕ допускайте попадания влаги на источники питания. Не используйте машину во влажной среде. Держите рабочую зону хорошо освещенной. Не используйте электропитание там, где есть риск возгорания или взрыва.

3. Предосторожности против поражения электрическим током

Избегайте прямого контакта к заземленной поверхности (трубы, радиаторные батарейки, холодильные установки)

4. Остерегайте детей, не давайте детям играть с оборудованием.

Не позволяйте посетителям дотрагиваться до машины и ее механизмов или до удлинительного провода.

5. Используйте подходящую рабочую одежду

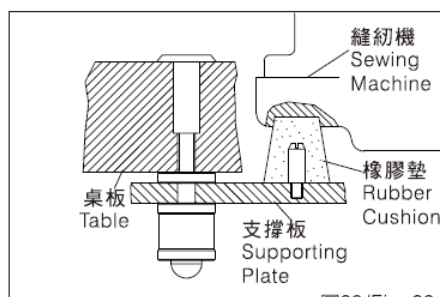
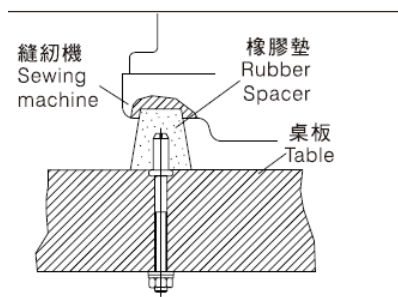
Не носите свободную одежду или украшения, они могут попасть в движущиеся механизмы. Одевайте головной убор для покрытия длинных волос.

6. Правильно обращайтесь с электрическим шнуром

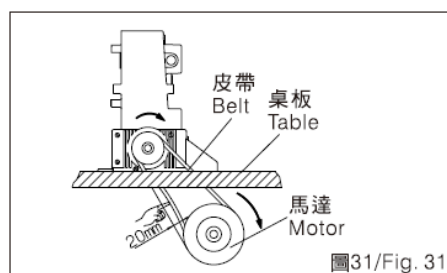
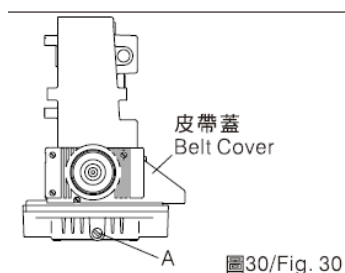
Никогда не переносите машину за шнур и не дергайте его, при отсоединении от розетки. Держите шнур вдали от источников тепла, масла и острых углов.

Установка машины

1. Установите детали, которые входят в набор с машиной: анти-шок подкладки, стэдн для нитей.



2. Вращение мотора происходит по часовой стрелке. Установите ремень так, чтобы при нажатии на него ремень прогибался на 20 мм.



Диаметр шкива и скорость вращения мотора, скорость машины должны соответствовать

馬達轉速(每分鐘轉速) Motor Speed (S.P.M.)	馬達皮帶輪的外徑 (mm) Outer Diameter of the Motor Belt Wheel (mm)	
	60Hz	50Hz
4,500	ø90	ø105
4,000	ø80	ø95
3,500	ø70	ø85

Скорость новой машины в первый месяц работы не должна превышать 80%. Обязательно убедитесь, что выбрали правильный шкив двигателя.

Толщина крышки стола должна быть примерно 50см.

Спецификации двигателя: 3-х фазовый 2-х полюсной клатч-двигатель, 400Вт. (1/2 HP)
приводной ремень V-ремень, тип M.

Замена и заправка масла (рис.5)

Снимите винт А и заправьте специальное масло для машины, прилагаемое в комплекте для смазки для высокоскоростных машин. (Esso #32, Mobil #10). Верх индикатора уровня С должен быть между двумя линиями в окошке для масла. Закрутите винт обратно в отверстие. Внимание!

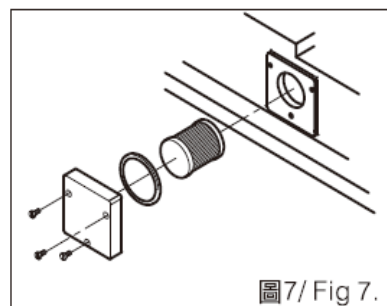
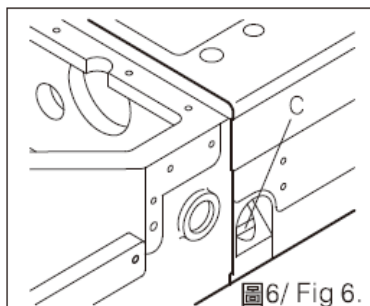
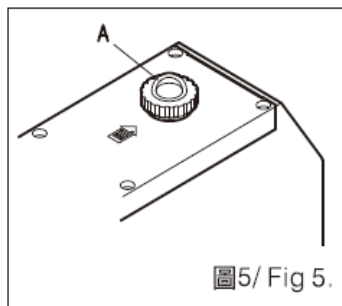
Если машина включена впервые или долго неиспользовалась, пожалуйста проверьте смазку на основных подвижных частях машины.

Слив масла (рис.6)

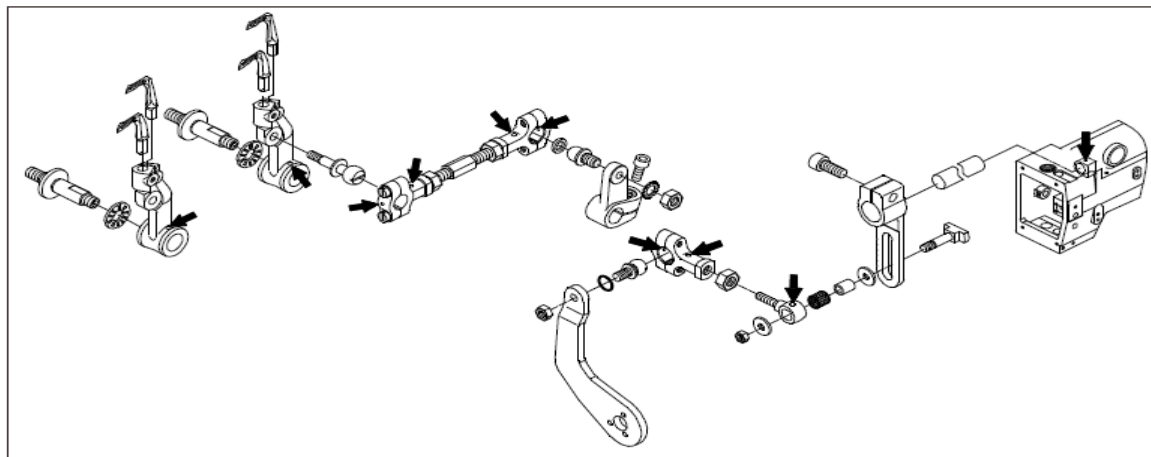
Открутите винт А и слейте масло из машины. Закрутите винт А. Замените масло на новой машине после 4 недель работы. В последующие разы меняйте каждые 4 месяца. Также в машине имеется масляный фильтр, которые необходимо регулярно очищать и заменять на новый каждый месяц.

Замена фильтра (рис.7)

Вынимайте и прочищайте фильтр каждый месяц. Если требуется, замените фильтр.



Проверяйте и по необходимости добавляйте масло в места, указанные на рисунке ниже.

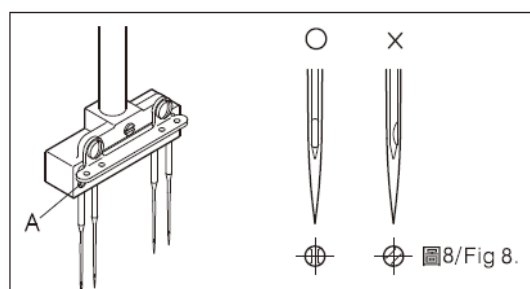


Тип игл и замена игл (см.таблицу)

Для замены ослабьте винт А и выньте иглу. Вставьте новую иглу до упора в игловодитель. Затяните винт А.

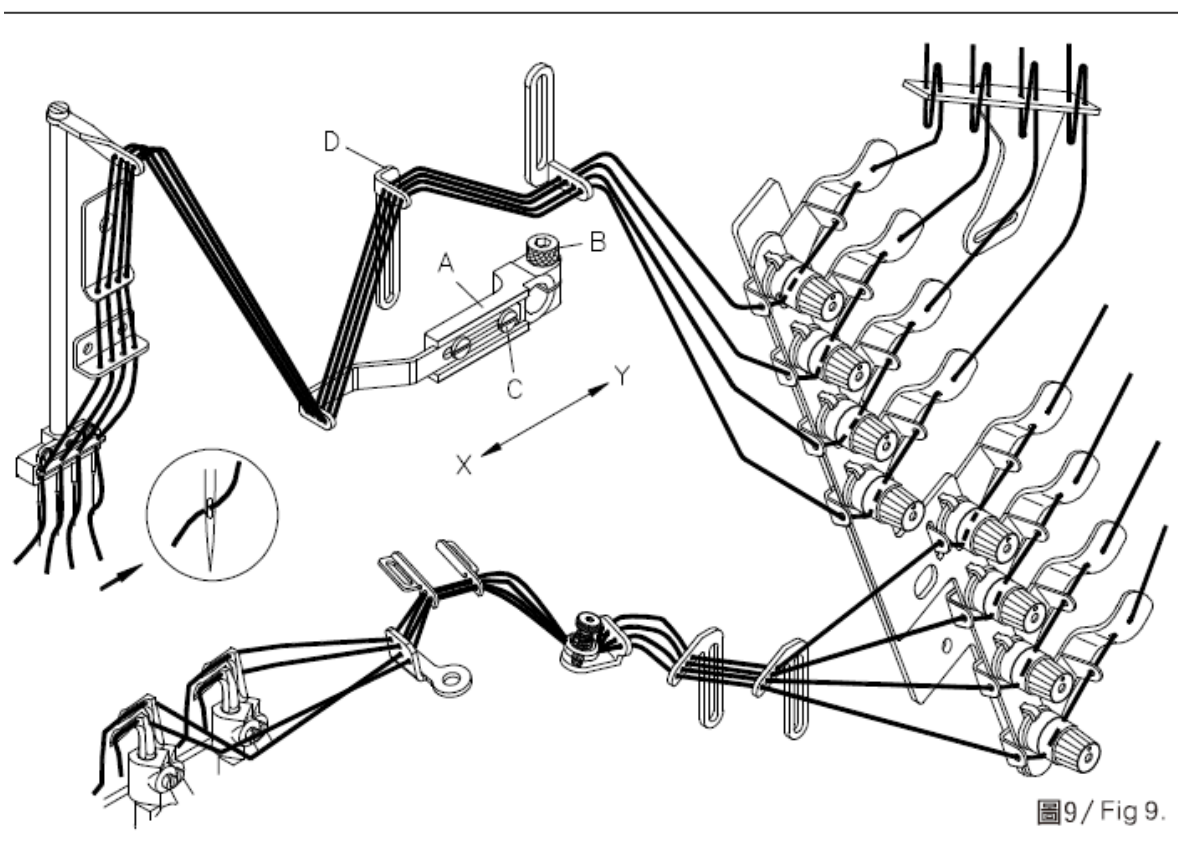
Внимание! Если вы неверно установили иглу, это может привести к пропускам стежков, обрыву нити и поломке петлителя.

布料種類 type of fabric	針規格 needle system	針號 needle size
薄.中厚布料 fine, medium	ORGAN UY128GAS	#80 - #110 , #12 - #18
厚.極厚布料 heavy, extra heavy	ORGAN TV X 5	#130 , #21



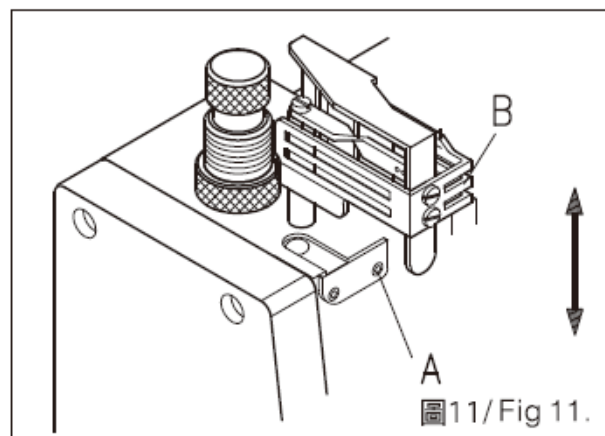
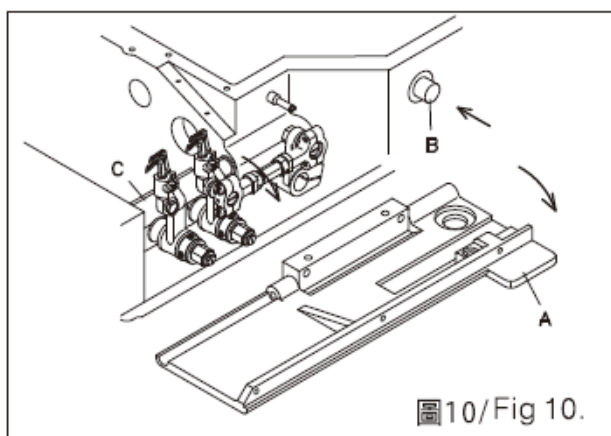
Продевание нити

Проденьте нить как показано на рисунке. Будьте внимательны, неправильно вдетая нить может повлиять на разрыв и пропуск стежков.



Для продевания нити в петлитель, откройте крышку A как показано на рис.10 – поверните маховик пока игла не окажется в верхней точке и нажмите на кнопку B, чтобы петлитель освободился от шатуна, затем поверните (C) вперед и проденьте нить.

Регулировка натяжения нити



Натяжение нити должно быть отрегулировано в соответствии швейному материалу, его толщине, типу нити и длине стежка.

Поверните регулировочный вал по часовой стрелке для увеличения натяжения и против часовой для снижения натяжения.

Примеры натяжения для различных материалов: увеличьте натяжение нити при пошиве тяжелых материалов или же при использовании хлопковой нити, уменьшите натяжение при

пошиве легких материалов либо при нейлоновой нити.

Регулировка подъемного рычага (рис.11)

Положение рычага В регулируется в зависимости от использования типа нити. Ослабьте винт А, подвиньте рычаг В вверх или вниз до оптимального положения. Например, при использовании очень тянущейся нити подвиньте рычаг вверх, при не тянущейся нити передвиньте рычаг в нижнее положение.

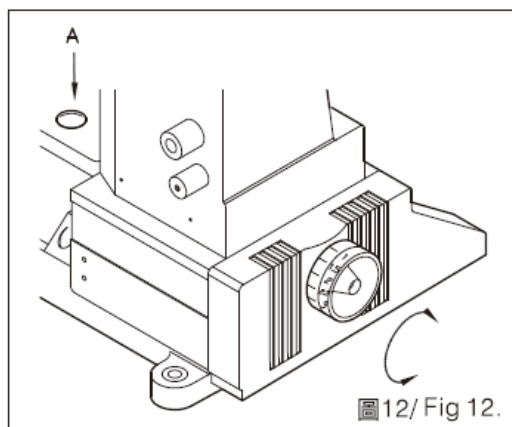
Поверните маховик, чтобы игла оказалась в нижнем положении, подъемный рычаг А может быть в горизонтальном положении если вы ослабите винт В.(рис.9)

Процедура регулировки рычага (рис.9)

- ослабьте винт С, поверните рычаг влево или вправо до нужного положения.
- для ослабления нити, поверните А по направлению X или по направлению Y, если нужно натянуть нить.
- при движении натяжения нити D&E вверх и вниз будет похожий эффект как и А.

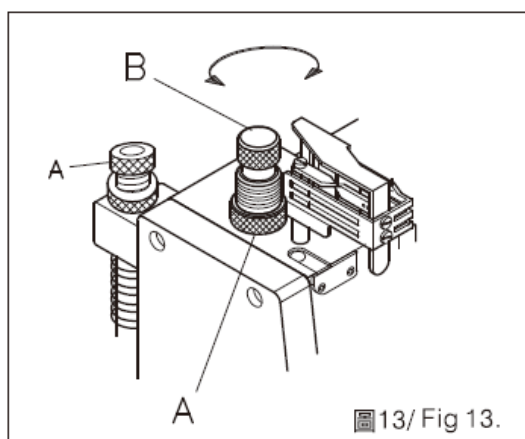
12. Регулировка длины стежка

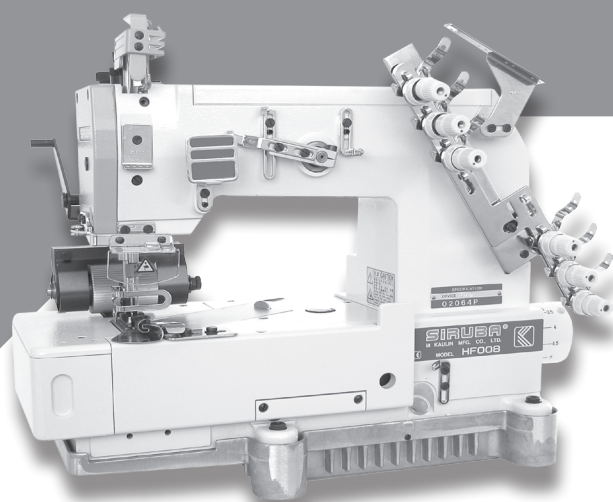
При регулировка длины стежка, машина должна быть выключена. Нажмите кнопку А и поверните шкив регулятора до его фиксации. Поворачивайте шкив до нужной вам длины стежка. При повороте по часовой стрелке – длина увеличивается, против часовой стрелки – длина уменьшается.



13. Регулировка прижимной лапки.

Давления лапки зависит от швейного материала. Для регулировки ослабьте винт А, поверните винт В для установки нужного давления, после этого заверните винт А. По часовой стрелке давление увеличивается. Против часовой стрелке – уменьшается.





高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品零件圖及外觀的修改恕不事先通知！
The specification and/or appearances of the equipment described in this parts list are
subject to change because of modification which will without previous notice.
HY02-R.NOV.2019