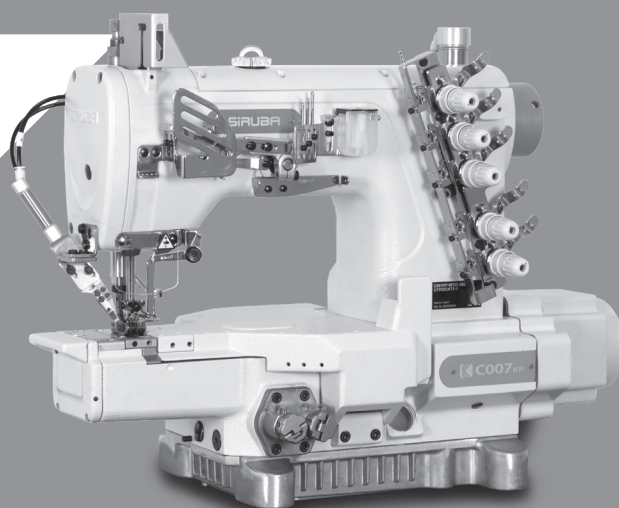




SIRUBA

Инструкция по эксплуатации

■ C007KP



Инструкция безопасности

| | |
|--|---|
|  危険 Dangerous | Просим не игнорировать предупреждающие знаки и не выполнять некорректные операции, так как это может привести к серьезным последствиям, где пострадать можете вы или другие лица, находящиеся рядом с вами. |
|  注意 Caution | Игнорирование данного предупреждающего знака и выполнение неправильных операций может привести к травмам лица, использующего машину или других лиц, а также к неисправности оборудования во время обслуживания. |

Разъяснение предупреждающих знаков и этикеток

| | | |
|--------------------------|---|--|
| Предупреждающий знак |  | Обозначение движущихся частей, остерегайтесь промышленных аварий |
| |  | Обозначение высокого напряжения, остерегайтесь удара электрическим током |
| |  | Обозначение высокой температуры, остерегайтесь ожогов |
| Инструктирующие наклейки |  | Обозначение запрета |
| |  | Обозначение провода заземления |

| | | | |
|----------------|-------|--------------------------------|---------|
| Модель | | C700KP | |
| Вес Нетто(кг) | 45 | Уровень шума, дБ (A) | 80dB(A) |
| Серийный номер | | Вибрация (м/сек ²) | |
| Размеры | Длина | Ширина | Высота |
| | 46cm | 25cm | 40cm |

Общие правила техники безопасности

Предупреждение!

При использовании данного устройства всегда соблюдайте основные меры безопасности для снижения риска возгорания, поражения электрическим током и получения травм. Прочитайте и изучите все инструкции перед использованием данной машины и сохраните данную инструкции.

1. Держите рабочую зону в чистоте. Загроможденное рабочее место может привести к травмам.
2. Следите за чистотой рабочего места. НЕ допускайте попадания влаги на источники питания. Не используйте машину во влажной среде. Держите рабочую зону хорошо освещенной. Не используйте электропитание там, где есть риск возгорания или взрыва.
3. Предосторожности против поражения электрическим током. Избегайте прямого контакта к заземленной поверхности (трубы, радиаторные батареи, холодильные установки)
4. Остерегайте детей, не давайте детям играть с оборудованием.
Не позволяйте посетителям дотрагиваться до машины и ее механизмов или до удлинительного провода.
5. Используйте подходящую рабочую одежду. Не носите свободную одежду или украшения, они могут попасть в движущиеся механизмы. Одевайте головной убор, чтобы покрыть длинные волосы.
6. Правильно обращайтесь с электрическим шнуром
Никогда не переносите машину за шнур и не дергайте его, чтобы отсоединить его от розетки. Держите шнур вдали от источников тепла, масла и острых углов.
7. Бережно ухаживайте за машиной. Следуйте инструкциям по смазке и замене деталей. Постоянно проверяйте электрический шнур, если шнур повредился, обратитесь в авторизованный сервисный центр.
8. Отключение источника питания машины. Если машина не используется, а также перед обслуживанием и при смене аксессуаров, отключайте машину от источника электропитания.
9. Избегайте случайного запуска. Не переносите машину, подключенную к розетке с пальцем на выключателе. Убедитесь, что выключатель питания находится в состоянии "Выключено" при подключении к розетке.
10. Проверка на наличие поврежденных деталей. Перед использованием машины следует тщательно проверить, нет ли поврежденных деталей, чтобы машина работала должным образом и выполняла свои функции.

11. Предупреждение

Использование любых деталей или приспособлений, кроме рекомендованных в данном руководстве, может привести к травмам.

12. Ремонт машины должен осуществляться только у квалифицированного специалиста
Ремонт должен выполняться только квалифицированным персоналом с использованием оригинальных запасных частей

Специальное предупреждение при подсоединении к электрической сети!

1. Используйте данную машину только с устройством управления с маркировкой сертификата «CE» EAC.
2. Следуйте данной инструкции для установки устройства управления.
3. Перед регулировкой, заменой детали или обслуживанием, обязательно отключите вилку из розетки, чтобы предотвратить риск непреднамеренного запуска машины.

Важные предупреждения по технике безопасности

Для безопасной работы и получения лучшего функционирования данной машины вы должны правильно ею эксплуатировать. Пожалуйста, прочитайте и следуйте инструкциям данного руководства, и держите ее под рукой для дальнейшего использования. Мы уверены, что вам понравится работать с этой машиной, также как нам нравится ее производить.

1. Перед использованием данного устройства, пожалуйста, прочитайте это руководство и все соответствующие инструкции. Пожалуйста сохраните данное руководство для будущих нужд.

2. Перед использованием данного устройства убедитесь, что оно соответствует стандартам и нормам безопасности вашей страны.

3. Когда машина готова к работе, все защитные устройства должны быть готовы. Использование данной машины без указанных предохранительных устройств не допускается.

5. Эта машина должна обслуживаться специально обученным оператором.

6. Для вашей безопасности мы предлагаем вам одевать защитные очки.

7. Пожалуйста, выключите источник питания или отсоедините его при следующих обстоятельствах:

1) При заправке иглы (игл), намотка нити, нить (и) / или замена шпульки.

2) При замене игл, прижимных лапок, игольных пластин, зубчатых реек, игольчатых лент, и другие запчастей или аксессуаров.

3) При ремонте.

4) Когда оператор покидает рабочее место или оставляет машину без присмотра.

8. Если масло или любая другая жидкость попали на кожу или в глаза, пожалуйста, промойте загрязненную зону чистой водой и обратитесь к врачу.

9. Не прикасайтесь к работающим деталям и устройствам. Чтобы никто не пострадал, всегда будьте внимательны с источником питания, проверьте включен он или выключен перед началом работы.

10. Требуется квалифицированные специалисты для настройки, модификации и ремонта. Используйте только назначенные детали для замены.

11. Текущее обслуживание и сервис должен выполняться хорошо обученными людьми или квалифицированными специалистами.

12. Поддерживание и проверка электронных частей должны быть сделаны квалифицированными электриками или хорошо обученными людьми.

Если какая-либо электронная часть повреждена или неисправна, немедленно остановите машину.

13. Работа с пневматическими деталями (например, цилиндры)

Перед началом работ по ремонту и техобслуживанию машина и компрессор должны быть отключены и отсоединены. Остаточный воздух высокого давления в машине должен быть удален. Кроме того, корректировки и проверки производительности могут выполняться только соответствующими обученными техниками.

14. Для обеспечения наилучшей производительности, необходимо периодически чистить машину

15. Для правильной работы и уменьшения шума, пожалуйста, разместите машину ровно на поверхности.

16. Выберите правильную штепсельную вилку и установите ее электриком. Подключите штепсельную вилку к заземленной розетке.

17. Эта машина может быть использована только для предназначенной цели. Другое использование данной машины не допускается.

18. Любая модификация или преобразование, сделанная на этой машине, должна соответствовать стандартам безопасности и нормативно-правовым актам. Соблюдайте меры предосторожности. Наша компания не берет ответственность за принесенный ущерб, вызванный любой модификацией или преобразованием данной машина без разрешения.

19. Применяются два предупреждающих знака в качестве предупреждающих знаков:

(1) Для безопасности операторов и обслуживающего персонала, пожалуйста, не открывайте крышки любых электронных блоков управления двигателя или других устройств и не дотрагивайтесь до внутренних компонентов, чтобы избежать опасность поражения электрическим током.

(2) Внимательность:

а. Никогда не используйте эту машину без внешней крышки, защиты пальцев, чтобы избежать физическую травму.

б. Держите свои волосы, пальцы и одежду подальше от рабочей машины, а также никогда не кладите ничего рядом с ходовой частью, чтобы предотвратить риск травмы, запутавшихся волос и т.д.

с. Никогда не кладите пальцы под иглу или в намоточную крышку, чтобы предотвратить физические травмы.

д. Пока машина работает, петлитель вращается с большой скоростью. пожалуйста держите пальцы подальше от места петлителя для предотвращения возможных травм рук. Кроме того, пожалуйста не забудьте выключить питание машины при смене катушек.

е. Будьте осторожны и не размещайте пальцы внутри машины при размещении или поднятия головы машины, чтобы избежать возможные физические травмы.

f. Выключите питание перед наклоном головы машины, чтобы избежать несчастного случая из-за внезапного начала работы машины.
Никогда не пользуйтесь швейной машиной если провод заземления удален, чтобы избежать опасность поражения электрическим током.
I. Выключите питание, прежде чем подключить или отключить питание вилки для предотвращения возможных аварий из-за поражения электрическим током или повреждения электроники.

ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТЕГИ

1. Следующие теги предупреждения будут прикреплены к швейной машине. (рис. 1)
2. При использовании швейной машины, пожалуйста, следуйте инструкциям тегов. Обратитесь к диллеру, если какой-либо из тегов отклеился или стал нечетким.

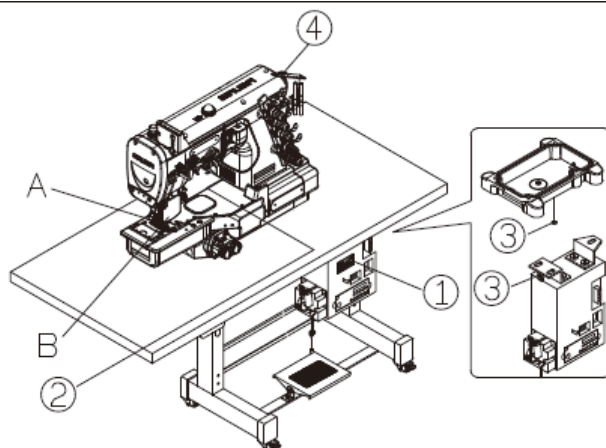
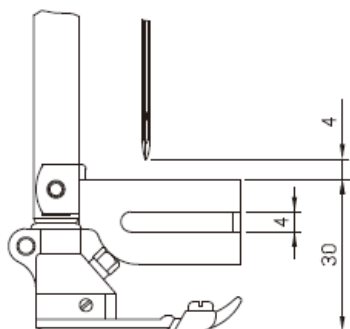


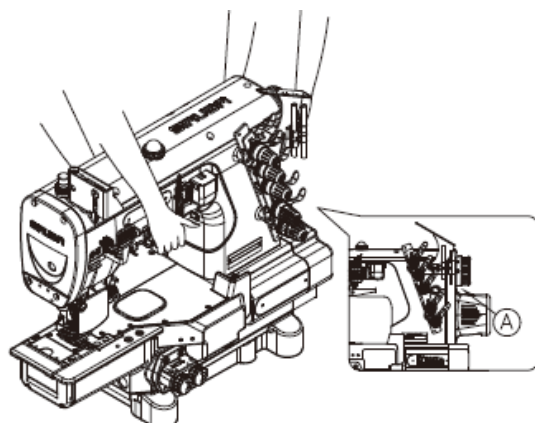
ИЛЛЮСТРАЦИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ

Устройство защиты прижимной лапки показано ниже. Для безопасности всех операторов данное устройство запрещено разбирать.



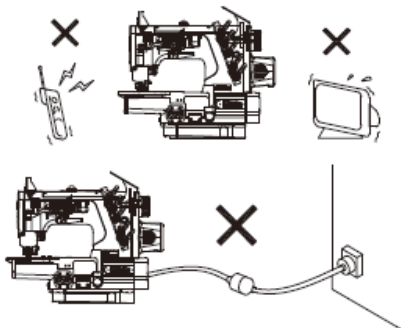
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Чтобы переместить швейную машину, следуйте как показано на рисунке. Держите часть А, чтобы маховик был без движения. Оденьте защитную обувь при передвижении.



МЕСТО УСТАНОВКИ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

1. Не устанавливайте швейную машину рядом с оборудованием, таким как телевизор, радио или беспроводной телефон. Эти устройства будут испытывать электронные помехи. (рис.5)
2. Провод должен быть вставлен напрямую в розетку. Если используется удлинитель, это может вызвать неисправность.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Тип двигателя:
(1) Позиционный двигатель
(2) Серводвигатель
2. Мощность
(1) 1 HP для позиционного двигателя /
(2) 600 Вт для серводвигателя
3. Размер шкива мотора: диаметр 90 ~ 110 мм (стандарт 90 мм)
4. Тип давления воздуха: минимальное необходимое давление 3,5 кг /см²
5. Напряжение соленоида составляет 24 В постоянного тока.
6. Напряжение вращающегося электромагнита составляет 30 В постоянного тока.

Примечание:

(1) Напряжение двигателя, герцы и фазы должны быть четко указывать при заказе.

(2) Все подробности, касающиеся двигателя. регулировки, пожалуйста, обратитесь к двигателю Руководство по эксплуатации

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ И ЕГО ФУНКЦИИ

1. Пневматический

- а. Магнитный клапан (левая сторона) 1: используется для управления подъемом и опусканием прижимной лапки.
- б. Магнитный клапан (средний) 2: используется для управления работой нижнего триммера (включая игольную нить и нить нижнего петлителя).
- с. Электромагнитный клапан (правая сторона) 3: используется для управления работой устройства обрезки нити разбрасывателя или для привода нагнетателя воздуха. (обратитесь к списку деталей для получения информации выше).

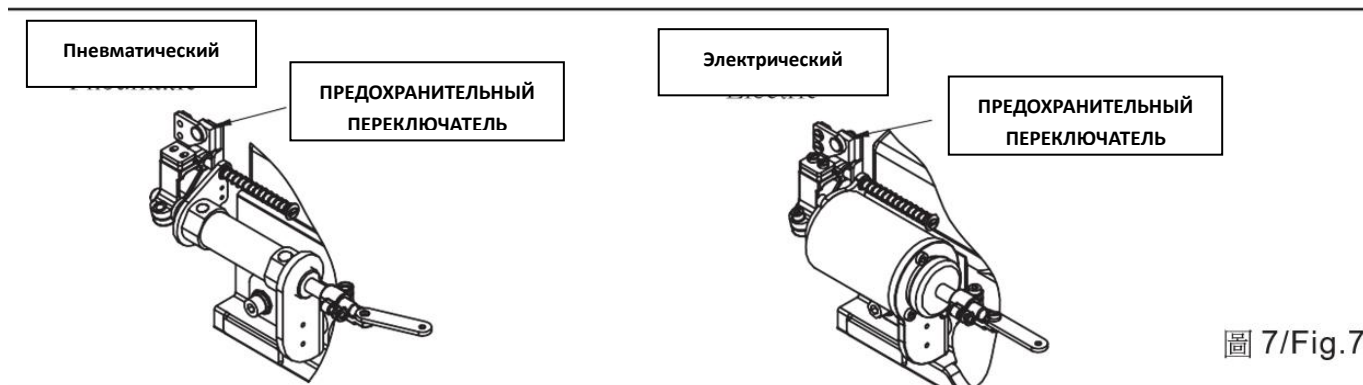
2. Электрический

- а. Электромагнит (UT534K): предназначен для управления работой нитей (верхней и нижней) и механизмом ниток (верхней и нижней) и механизмом обрезки нити (как показано в списке деталей)
- б. Электромагнит (UT218J): предназначен для управления работой нитей (верхней и нижней) и системы вытягивания нити верхней крышки (как показано в списке деталей)
- с. Электромагнит (UT776) используется для управления работой триммера верхней крышки (как показано в списке деталей)

Основная функция предохранительного выключателя - проверить и подтвердить возврат нитеобрезателя иглы и нижнего петлителя в исходное положение. Если триммер не расположен в исходной точке, двигатель не будет работать вообще (рис.7).

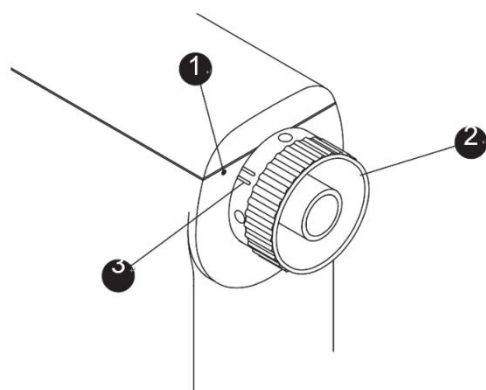
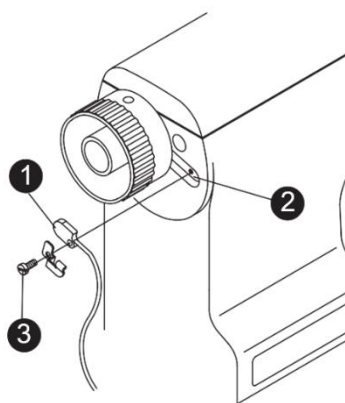
Примечание:

- (1) Обязательно выключите выключатель питания перед подключением проводов к электромагнитному клапану / Если выключатель питания не выключен, обратите внимание, что красный и черный провода не соприкасаются. В противном случае удар вызовет короткое замыкание и повредит внутреннюю цепь (как показано в списке деталей).
- (2) Штекер, соединяющий блок управления двигателем, должен быть вставлен полностью, чтобы он хорошо контактировал. Это предотвратит неисправность из-за ослабленной вилки.



УСТАНОВКА И НАСТРОЙКА СИНХРОНИЗАТОРА

1. Вдавите скрытый синхронизатор в длинную канавку на головке машины, а затем затяните винт (3). (Рис.8)
2. Перед подключением каждого провода или вилки убедитесь, что все электрические переключатели выключены.
3. Метка (1) должна совпадать с более короткой линией метки (3) на ручном шкиве (2), когда игловодитель находится в своей верхней точке. (Рис.9)



ПРОЦЕСС РАБОТЫ

1. Установите педаль, чтобы запустить машину и начать шитье. (Рис. 10-1)
2. Когда педаль останавливается горизонтально (Рис. 10-2), машина остановится, и игловодитель остановится в нижней точке.
3. Когда педаль нажата назад и удерживается (Рис. 10-4), игловодитель перемещается вверх и останавливается в верхней точке, и начинает работать вся система обрезки.
 - (1) Когда механизм нити и триммера нижней нити тянут нить и нижнюю нить к верхнему триммеру для обрезки, нить триммера будет удерживаться зажимным механизмом.
 - (2) Механизм обрезки нити под UTP- и UTR- верхней крышкой обрезает и зажимает нить верхней крышки.
 - (3) Под UTQ-K игольная нить будет выдвигаться к верхней стороне прижимной лапки давлением воздуха.
 - (4) Когда UTS-, игольная нить будет вытягиваться и зажиматься механизмом вытягивания игольной нити.
 - (5) Подъемник прижимной лапки.
4. Удалите материал для следующего шитья.
5. Удерживайте педаль в горизонтальном положении, как показано (Рисунок 10-2), прижимная лапка опустится.

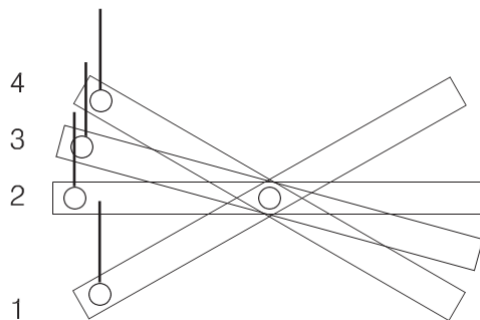
Установите педаль в обратном положении (Рис. 10-3) или (Рис. 10-4), чтобы прижимная лапка могла подниматься.

Примечание:

- (1) Не помещайте нижний триммер в левое место обрезки нити, когда нет источника давления воздуха, чтобы предотвратить повреждение нижнего триммера при включении выключателя питания.
- (2) Не помещайте нижний триммер в левое место обрезки нити, когда типы электромагнитов (UTR-K, UTS-K) отключены, чтобы не включить выключатель питания и не повредить нижний триммер.
- (3) Если под прижимной лапкой нет ткани, не включайте систему автоматической обрезки.

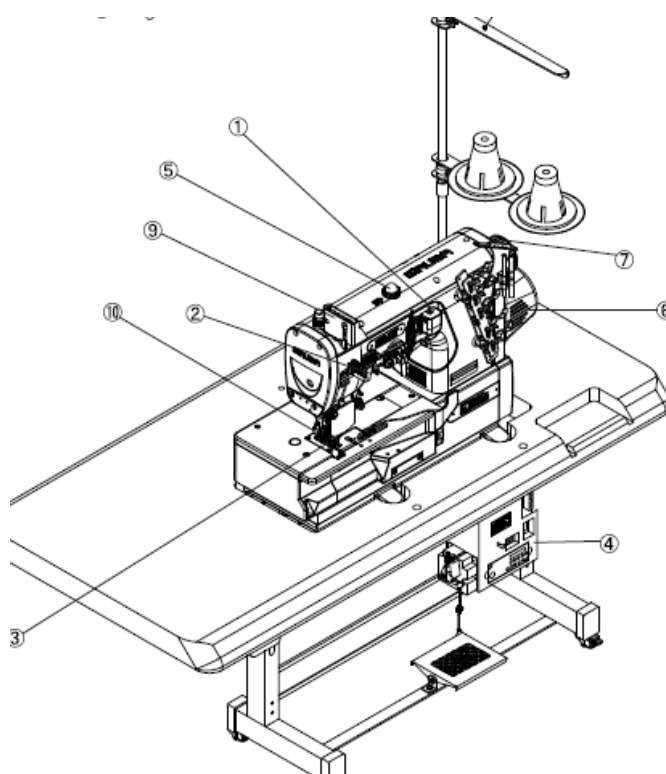
Положения педали:

1. Нажатие вперед (начало шитья).
2. Горизонтально (прижимная лапка опущена)
3. Нажатие наполовину назад (прижимная лапка поднимается).
4. Нажмите назад (автоматическая обрезка нити).



НАЗВАНИЯ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ МАШИНЫ

1. Коробка нитенаправителя
2. Нитенаправитель
3. Лапка
4. Блок управления
5. Индикатор уровня масла
6. Регулятор натяжки нити
7. Маховик
8. Стойка для нитей
- Устройства безопасности
9. Крышка для нитенатяжителя
10. Защита пальцев

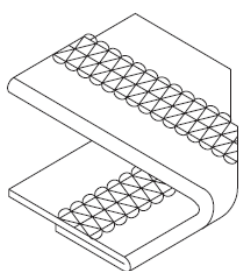


ОПИСАНИЕ МОДЕЛИ

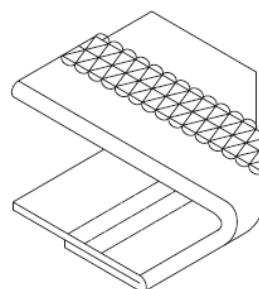
1. Описание:

C 007 K P | - W 1 2 2 - 2 4 0 / C H
 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

- (1) Тип машины: С – трехугольная машина с цилиндрической платформой
- (2) Усовершенствованная машина
- (3) Р – означает Плюс
- (4) Означает добавлена ли вышивка крестом
 W – вышивка крестом на лицевой стороне (рис.12)
 U – без вышивки крестом на лицевой стороне (рис.13)



12/Fig.12



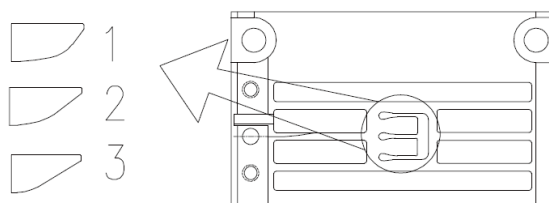
13/Fig.13

- (5) Типы швов:
 - 12 – обычный стежок
 - 13 – нижняя подгибка
 - 15 – вставка резинки для хлопковой ткани
 - 16 – обычный стежок для плотного материала
 - 22 – окантовка
 - 32 – покрывной шов
 - 51 – верхняя подача, подача ленты
 - 52 – пришивание резинки, кружева

- 53 – пришивание поясной резинки в кольцо
- 54 - подача резинки, нижний тип
- 61 – шитье шлевки
- 71 – двойной цепной стежок
- 72 - шитье кармана
- 81 – нижняя подгибка с левосторонней обрезкой
- 82- подача резинки с левосторонней обрезкой
- 92- четыре иглы цепной стежок

(6) дизайн игольной пластины (рис.14)

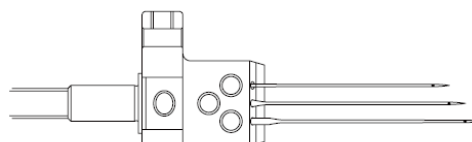
- 1) для тяжелых и плотных материалов
- 2) для средних и плотных материалов
- 3) для тонких и легких материалов



14/Fig.14

(7) Количество игл (рис.15)

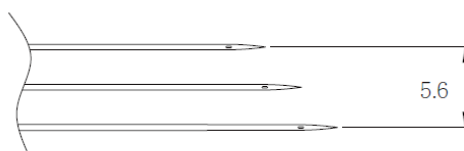
- 2 = две иглы
- 3= три иглы
- 4= четыре иглы



15/Fig.15

(8) Межигольное расстояние (между левой и правой иглой) (рис.16)

- 1) 2мм, 4.0 мм
- 2) 4.8мм, 5.6мм
- 3) 6,4мм



16/Fig.16

(9). Устройства, такие как CQ CH,CZ и тд

| Код | Применение | Скорость шитья | Макс. Длина стежка |
|----------|------------------------|----------------|--------------------|
| L | Для легкого материала | 4500 | 1-3.6 |
| M | Для среднего материала | 4500 | 1-3.6 |
| H | Для тяжелого материала | 4000 | 1-3.6 |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Таб.1)

| | | | |
|---------------------------------------|--|----------|----------|
| Модель | C007KP | | |
| Материал | легкий | средний | тяжелый |
| Максимальная скорость | 4500 rpm | 4500 rpm | 4000 rpm |
| Уровень шума | д о 80 д Б | | |
| Макс. Длина стежка | 1.4 – 3.6 м м | | |
| Ход игольной планки | 29mm | 31mm | 35mm |
| Подъемник прижимной лапки | 5mm | | |
| Прижимная лапка | Регулируемая прижимная | | |
| Давление прижимной лапки | 4-5kg | 5-7 kg | |
| Тип иглы | SCHMETZ UY128GAS#70, ORGAN UY128GAS#10 | | |
| Высота зубчатой рейки (над пластиной) | 0,8mm | 1mm | 1.2 mm |
| Движение зубчатой рейки | Эксцентрик, Шатун | | |
| Вес машины | Голова 45кг, блок управление 4.1 кг | | |
| Габариты машины | 460мм*400мм | | |
| Характеристики размера стола | 605мм*1200мм 605мм*1070мм | | |
| Подача масла | Автоматическая подача масла. | | |
| Масло | Масло для швейных машин Siruba | | |
| Голова машины | Устройство с прямым приводом | | |
| Размер платформы | Длина 460*высота 400мм | | |
| Схема блока управления | Однофазовая 220V +/-15% | | |
| Мощность | Однофазовая 220V +/-15% | | |
| Мощность привода соленоида | Пневматика 24V Электрика 30 V | | |

УСТАНОВКА МАШИНЫ

Внимание

- Машина должна переноситься только квалифицированными механиками.
 - Если машина нуждается в сервисе по электрике, свяжитесь с вашим дилером или квалифицированным специалистом.
 - Вес машины 45 кг. Установка должна выполняться двумя или более людьми.
 - Не подключайте шнур питания до завершения установки. Машина может заработать, если по ошибке нажать на педаль, что может привести к травме.
 - Обеими руками удерживайте голову машины при ее наклоне назад или возвращении в исходное положение. если использовать только одну руку, вес головки машины может быть тяжелым для удержания и может привести к физическим травмам человека.
1. Перед установкой станка ознакомьтесь с чертежом выреза в столе и прилагаемыми необходимыми приспособлениями для фиксации основы подушки и стойки для ниток.
 2. Убедитесь, что двигатель вращается по часовой стрелке и натяжение ремня двигателя должно быть такое, чтобы при нажатие пальцем внутрь был прогиб примерно на 2 см.(рис.17) В целях безопасности, пожалуйста, застегните крышку ремня.(рис.18)

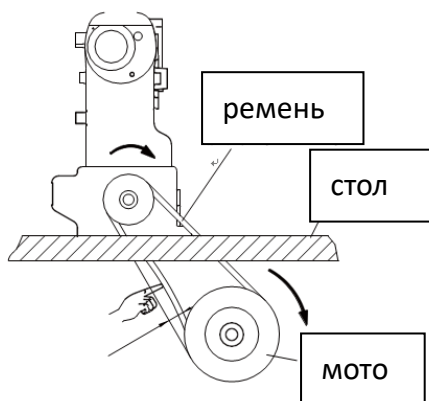


Fig.17

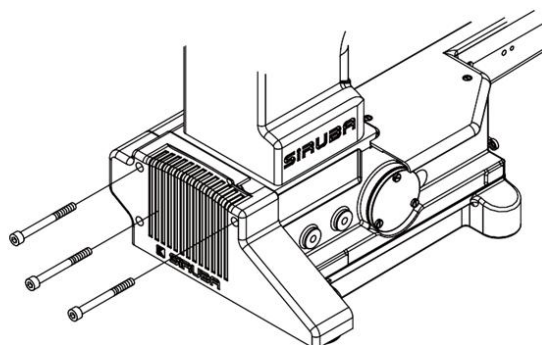


Fig.18

3. Информацию о скорости машины и диаметре шкива двигателя см. В таблице.

Замечание:

1)В течение первого месяца использования машины максимальная скорость вращения не должна превышать 80 от скорости, указанной в Таблице 1. Убедитесь, что вы выбрали правильный размер шкива двигателя.

2)Стандартная толщина стола около 45 мм.

Примечание. Размер ремня зависит от типа двигателя.

Табл.3

| Обороты в минуту | Размер шкива мотора | | Размер ремня |
|------------------|---------------------|------|-----------------------------|
| | 60Hz | 50Hz | |
| 6000 | 105 | 125 | 36" ^ 35" v 34" |
| 5500 | 95 | 115 | |
| 5000 | 85 | 105 | |
| 4500 | 80 | 95 | |
| 4000 | 70 | 85 | |

УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ

1. Присоедините муфту (А) к нижнему главному валу (В), вставив первый установочный винт (1) в длинную бороздку (3) вала, затем затяните его и второй установочный винт (2).
2. Прикрепите резиновую подушку (С) стороной двух выступов (4) к муфте (А), совместив выступы с пазами (5).
3. Присоедините двигатель (D) к резиновой подушке (С), совместив внутренние выступы с выемками (7) на резиновой подушке.
4. Используйте винты (8) и шайбы (9), чтобы затянуть двигатель (D) на корпусе машины.

Внимание:

Убедитесь, что двигатель и муфта установлены правильно, чтобы игловодитель не остановился в неправильном положении. Если двигатель установлен правильно, расстояние между левой иглой на игловодителе и игольной пластиной будет 7,8 мм, когда игловодитель находится в самой высокой точке

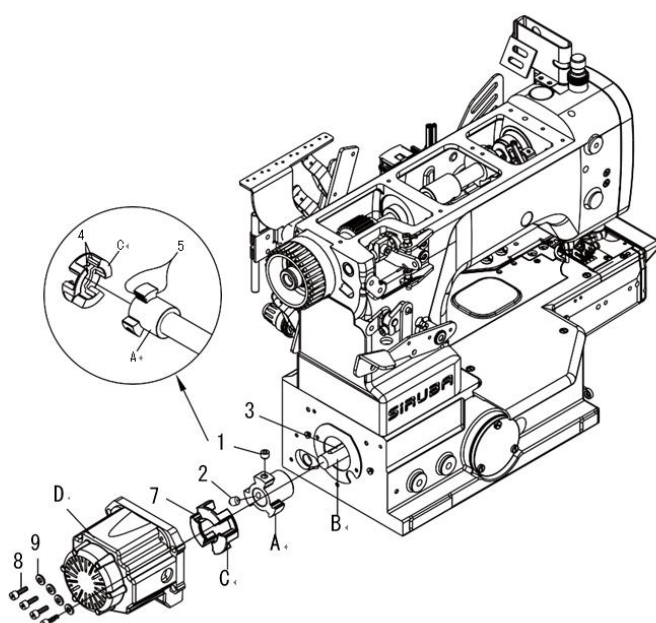


圖 19/ Fig.19

ДВИГАТЕЛЬ И РЕМЕНЬ

1. Мотор сцепления 1 / 2HP (400W), 3-х фазный, 2-х полюсный клиновой ремень М.
2. При установке двигателя центральная линия шкива двигателя и машины должна быть совмещена друг с другом.

ЗАПРАВКА НИТЕЙ

1. На рисунке ниже имеется схема заправки нити.

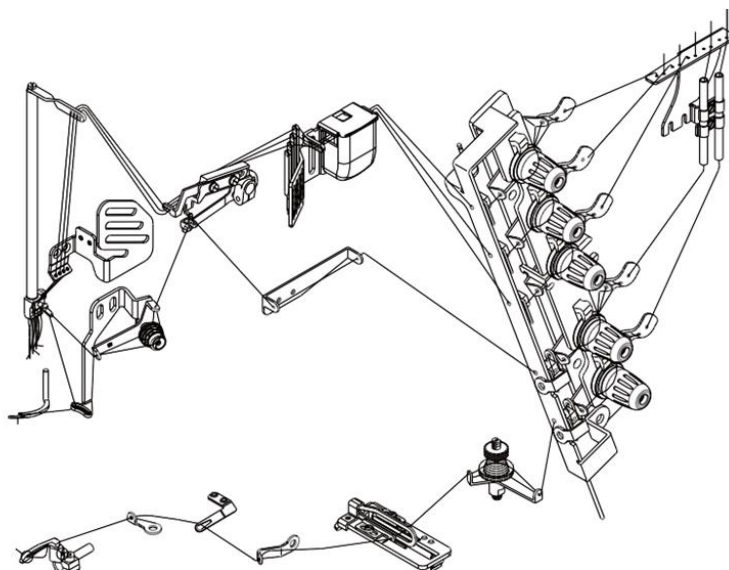


圖 20/Fig.20

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЕ НИТИ

1. Поверните маховик, чтобы игловодитель был в нижней точке, верхний край нитепритягивателя (1) должен находиться в горизонтальном положении. Для регулировки позиции нитепритягивателя ослабьте винт 4.

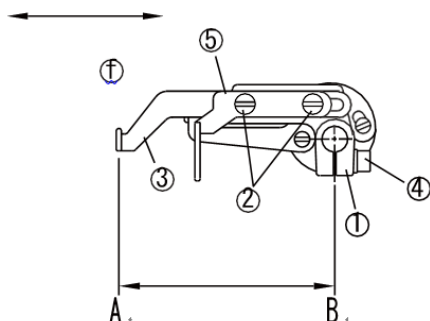


圖 21/Fig.21

2. Ослабьте винт (2) для регулировки длины между точкой A и B, расстояние должно быть 75мм, затем затяните винт.

Примечание: для того, чтобы ослабить игольную нить, поверните нитепритягиватель 3 влево. Для натяжения игольной нити, поверните нитенатяжитель (3) вправо.

3. Не перемещайте нитепритягиватель 5 распределителя при выполнении вышеуказанной регулировки

РЕГУЛИРОВКА СПРЕДЕРА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

1. Когда спредер натяжителя нити (1) отрегулирован наверх, маленькое отверстие A спредера натяжителя нити (2) должно находиться на одном уровне с длинной пазой спредера натяжителя нити (1). (Рис.22)
2. Для необходимой регулировки, ослабьте винт (3) и (4), отрегулируйте спредер натяжителя нити(2) вверх и вниз, затем затяните винт.

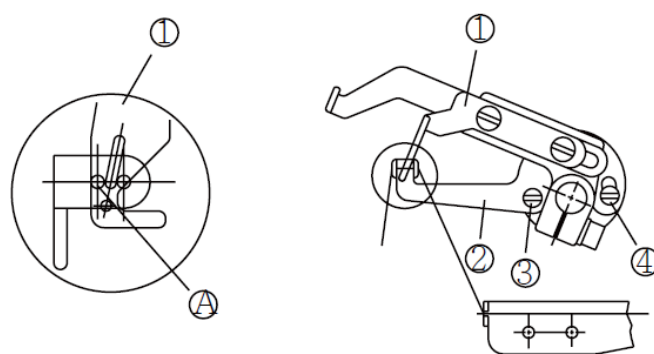


Fig. 22/22

РЕГУЛИРОВКА ЛАПКИ

Ослабьте винт (1) и отрегулируйте лапку (2) нужную вам позицию. Затем затяните винт (1) (Рис.23)

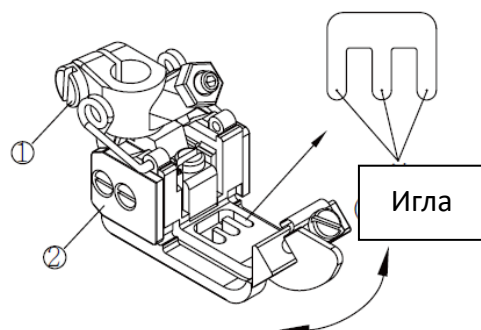


Fig. 23/23

РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

Регулировка длины может быть 1.4 – 3.6 мм или 7-18 стежков на дюйм.

1. Отрегулируйте ручку (1) для регулировки длины стежка. Диапазон длины 1.4 – 3.6 мм, что равно 7 стежкам на дюйм. Минимальный ход 18 стежков на дюйм.

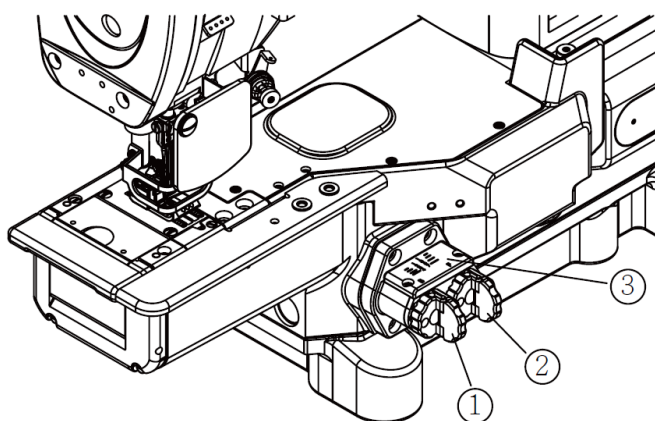


Fig. 24/24

2. При регулировке дистанцию можно узнать по шкале (3) на ручке (1),
3. При повороте ручки (1) по часовой стрелке – длина увеличится, против часовой – уменьшится.
4. При регулировке длины стежка соотношение подачи изменится, поэтому после регулировки длины стежка отрегулируйте соотношение подачи.

РЕГУЛИРОВКА СООТНОШЕНИЯ ПОДАЧИ

Соотношение подачи = ход задней транспортера: ход передней зубчатой рейки

1. Различные соотношения можно регулировать от 1: 0,9 до 1: 1,4.
2. Отрегулируйте с помощью поворотной ручки (2) вручную, чтобы отрегулировать ход передней зубчатой рейки (Рис. 24).
3. После ручной регулировки поворотной ручки (2) ход транспортера можно узнать по номеру, указанному на шкале (3).
4. При шитье эластичной ткани поверните ручку (2) по часовой стрелке.
5. Поверните ручку (2) против часовой стрелки при шитье термоусадочной ткани.

РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ЛАПКИ

Давление прижимной лапки должно быть как можно слабее, чтобы ткань могла подаваться и шиться плавно. (рис.25)

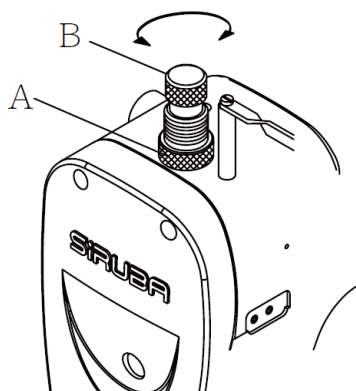


圖 25/Fig.25

ПОДСВЕТКА

Промышленная швейная установка или швейная система всегда должны быть защищены от местного освещения в зоне шитья перед заменой лампы, маркировка максимальной номинальной мощности лампы должна быть легко различима, пока лампа устанавливается на патрон лампы или рядом с ним, как показано на Рис 26.



額定功率.....100W
Lamp Max.....100W

圖 26/Fig.26

УСЛОВИЯ ВСЕХ ОПЕРАТОРОВ

1. Внимательно прочтите и усвойте содержание этой инструкции.
2. Знать функции основных частей и понимать примечания.
3. По-настоящему осознайте значение всех предупреждающих тегов.
4. Осознайте и ознакомьтесь с тем, как управлять этой машиной.
5. Операторы должны поддерживать психическое состояние в хорошем состоянии.
6. Операторы должны носить соответствующие рабочие костюмы.
7. При необходимости научитесь управлять машиной.

ЧИСТКА МАШИНЫ

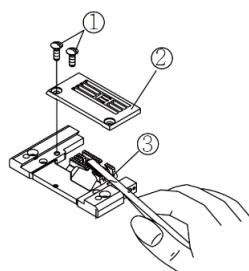
ВНИМАНИЕ

1. *Перед очисткой выключите выключатель питания. При неосторожном нажатии на нитку машина может заработать, что может привести к травме.*
2. *Обязательно используйте защитные очки и перчатки при работе со смазочным маслом, так как это может привести к возгоранию.*
3. *Кроме того, не пейте и не ешьте машинное масло, поскольку они могут вызвать рвоту и диарею. Храните масло в недоступном для детей месте.*
4. *Обеими руками удерживайте голову машины при ее наклоне или возврате в исходное положение.*
5. *Если перемещать машину только одной рукой, вес головы машины может привести к скольжению, и вы можете получить травму.*

Чтобы сохранить качество машины и продлить срок ее использования, обслуживайте ее каждый день. Кроме того, перед первым использованием после длительного простоя, пожалуйста, выполните следующие периодические действия по техническому обслуживанию. (Табл. 4) для поддержания.

Чистка зубчатой рейки

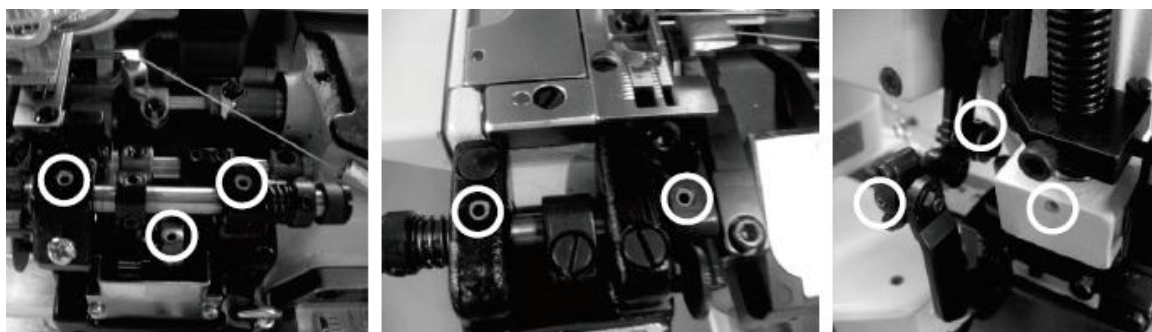
1. Поднимите прижимную лапку
2. Ослабьте два винта (1) на игольной пластине и снимите игольную пластину (2).
3. Используйте мягкую щетку для чистки пыли для зубчатой рейки (3).
4. Установите обратно игольную пластину (2).
Наклоните голову машины в исходное положение.



27/Fig.27

Поддержание смазки в заправочных отверстиях

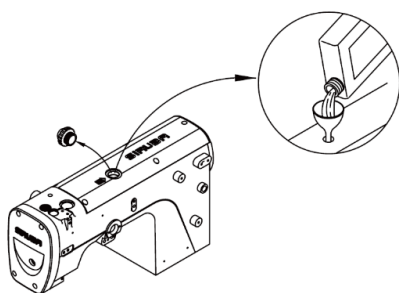
1. Очищайте машину от волокон и пыли.
2. Ежедневно добавляйте масло в заправочные отверстия как показано на картинках.
3. Части, куда необходимо добавить смазки, показано ниже:



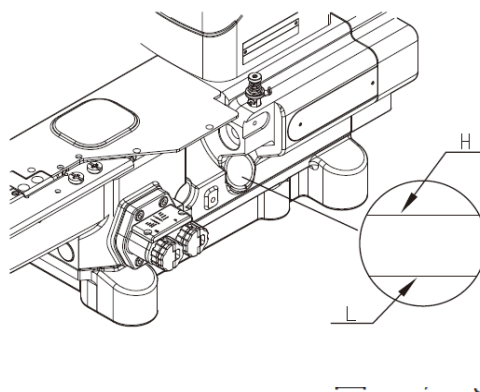
| Цикл обслуживания | Пункты обслуживания |
|-------------------|--|
| Ежедневно | Удалите ворсинки на транспортере. |
| | Проверьте, достаточно ли жидкого масляного поддона. (количество должно быть между красной отметкой вверх и вниз на указателе уровня масла) |
| | Следите, чтобы шнуры машины выглядели чистыми и аккуратными. |
| Еженедельно | Держите кабели питания в чистоте |
| | Держите рабочую панель в чистоте |
| | Убедитесь, чтобы электрические провода были подключены и все находятся в правильном положении. |
| Еженедельно | Замените жидкое масло внутри масляного поддона. |
| Ежегодно | Проверьте приводной ремень, чтобы убедиться, что он не изношен или поврежден. |

СМАЗКА

1. Используйте масло Мобил 10 или Esso 32.
 2. Залейте масло в новую машину через окошко А. Заполните масло, пока уровень не достигнет середины high/low
 3. Когда уровень станет ниже отметки low - добавьте масло. проверяйте уровень масла каждый день. Когда машина запущена, проверяйте – все ли хорошо функционирует.
- *Смазывайте верхнюю и нижнюю часть игловодителя у новой машины или машины, которой долго не пользовались.(рис.28.29)

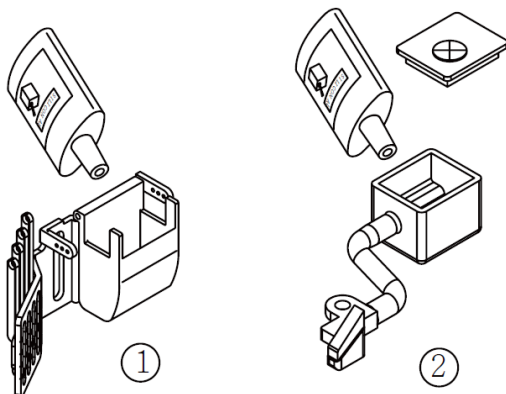


28/Fig.28



СМАЗКА И ОХЛАЖДЕНИЕ ИГЛ

Наполните масляный бак (1) и (2) силиконовым маслом для того, чтобы предотвратить поломку иглы. (рис.30)



30/Fig.30

ЗАМЕНА МАСЛА

1. Ослабьте винт D и затяните его после того, как слили масло из машины. (рис.31)
2. Для продления работы машины, поменяйте масло после первого месяца работы. После этого меняйте масло каждые 4 месяца.

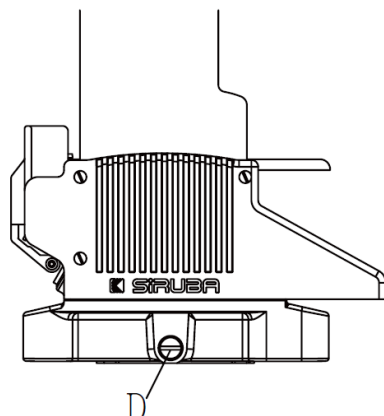


Fig. 31/Fig.31

ЗАМЕНА ФИЛЬТРА

- Меняйте фильтр для масла каждый месяц. (рис.32)
- Машина оборудована масляным фильтром, и его необходимо очищать каждый месяц. При необходимости замените фильтр.

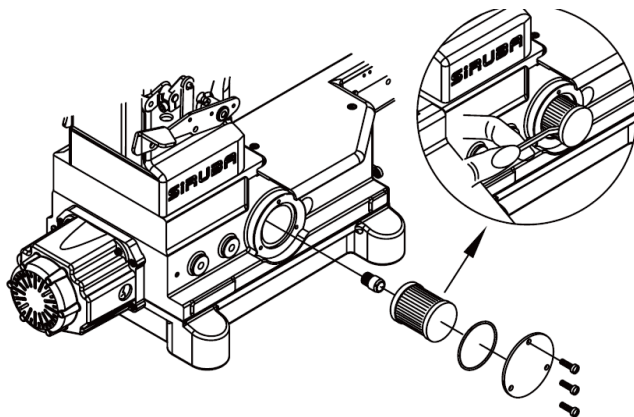


Fig. 32/Fig.32

ЗАМЕНА ИГЛ

1. В таблице ниже указаны спецификации игл.
 2. Ослабьте винт 1, затем вытащите использованную иглу. Вставьте новые иглы в отверстия держателя до упора так, чтобы длинная канавка иглы была обращена к вам. (рис.33)
 3. Затяните винт 1.
- Размер иглы специальной модели см. В таблице преобразования.

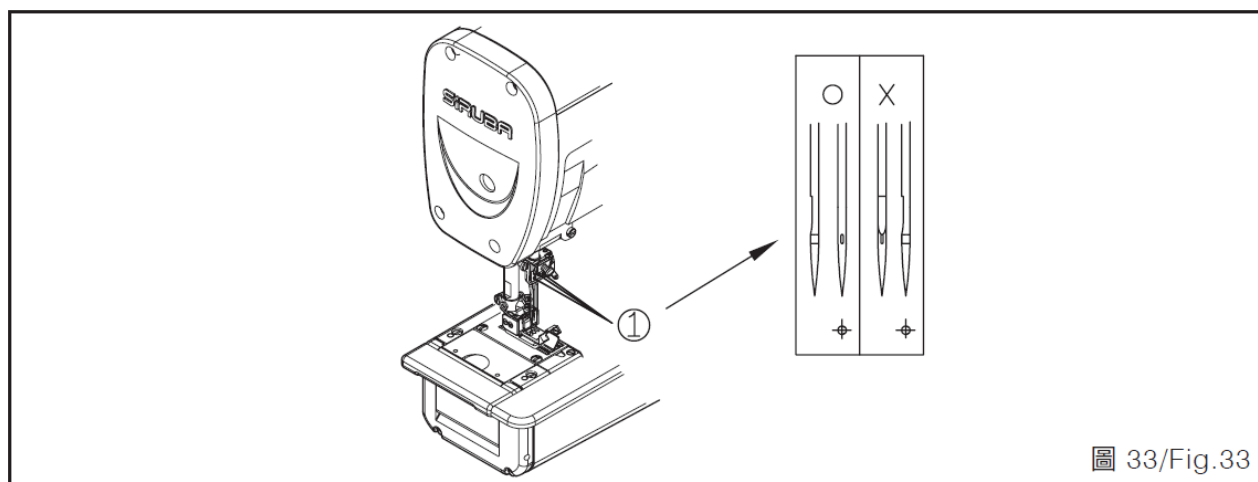


圖 33/Fig.33

| 針代號 Needle System | 針尺寸 Needle Size | | |
|-------------------|-----------------|--------------|--------------|
| | 2針 2 Needles | 3針 3 Needles | 4針 4 Needles |
| ORGAN UY128GAS | #10 | | |
| ORGAN SM1014B | #10 | | |

表 5/Table 5

Проблемы при шитье

Игольная нить слишком натянута или ослаблена:

- Отрегулируйте натяжение нити
- Натяжение игольной нити слишком слабое или слишком сильное.

Пропуск стежков игольной нити:

- выбрали не тот тип иглы, номер нити и иглы должны соответствовать материалу. Поменяйте иглы. Зазор между кончиком петлителя и иглы должен быть +/-0.
- Малая пружина нитенатяжителя не функционирует – отрегулируйте, чтобы пружина была натянута. Внимание: нить будет рваться если пружина слишком натянута.
- натяжение нити слишком натянута – ослабьте натяжение игольной нити. Отрегулируйте линию нити A на верхней позиции, чтобы освобождение количества нити с крюка уменьшилось. Передвиньте линию нити (C) влево для увеличения освобождения нити на петлителе.

Пропуск стежка левого петлителя:

- поменяйте петлитель на новый.

Пропуск стежка правого петлителя:

- зазор между петлителями должен быть 0.1мм.

Поломка игл:

- замените иглу на новую
- при регулировке убедитесь, что игла попадает в центр лапки.
- отрегулируйте высоту зубчатой рейки – высота должна быть с 0.8мм до 1 мм. Также давление лапки должно быть в норме.
- проверьте, если игла установлена в правильном положении
- если сломалась игла – найдите все ее части, не оставляйте остатки в машине.

Кончик иглы поврежден:

- когда игла находится в верхней точке, нажмите на иглу пальцем вперед. Проверьте, если игла касается правого петлителя или нет. Затем отрегулируйте высоту иглы или движение правого петлителя.
- выталкивающая пластина слишком близко расположена к игле – зазор между передней выталкивающей пластиной и иглой должен быть 0,2 мм.

Нить рвется или стежки получаются неровные:

- используйте наждачную бумагу для полировки вокруг отверстия для нитей
- поменяйте нить на подходящую
- регулировка натяжения нитей не правильна – убедитесь, что нить правого и левого петлителя не ослаблена.

А)натяните игольную нить – нить левого петлителя ослаблена – нить правого петлителя ослаблена

В) натяните нить левого петлителя – нить правого петлителя ослаблена – игольная нить ослаблена

С) натяните нить правого петлителя – нить левого петлителя ослаблена – игольная нить ослаблена.

- неправильная регулировка пружины лапки- отрегулируйте пружину под швейный материал.
- не подходящий нож – заострите нож либо поменяйте на новый.
- дифференциал слишком велик – отрегулируйте подачу.

Нить не выходит при цепном стежке:

- кулачок цепного стежка не в той позиции – отрегулируйте кулачок
- нитенатяжитель не работает нормально – отрегулируйте давление пружины, отполируйте или замените на новую.
- задняя пружина лапки плохо собрана – замените пружину, или отрегулируйте ее. Убедитесь , что лапка хорошо работает.

Громкий звук у машины:

- главный вал ослаблен – почистите медный клей с медной крышки.
- звук из двигателя – используйте приспособление для добавки давления на шестерню двигателя и оставьте двигатель в рабочем состоянии 3-5мин.
- игловодитель ослаблен – поменяйте на новый или отполируйте контакты поверхности .
- шум от маховика (ремень) –правильно отрегулируйте шкив ремня.

Нарушена подача масла:

- масло не выходит из помпы – установите помпу в правильную позицию
- масло не брызгает на верхний механизм – поменяйте новый винт
- поменяйте фильтр
- прочистите отходы и замените масло
- используйте металлическую проволоку для прочистки масляных путей.

Верхняя нить не натянута:

- отрегулируйте натяжение верхней нити или нити петлителя.

Нижняя нить не натянута:

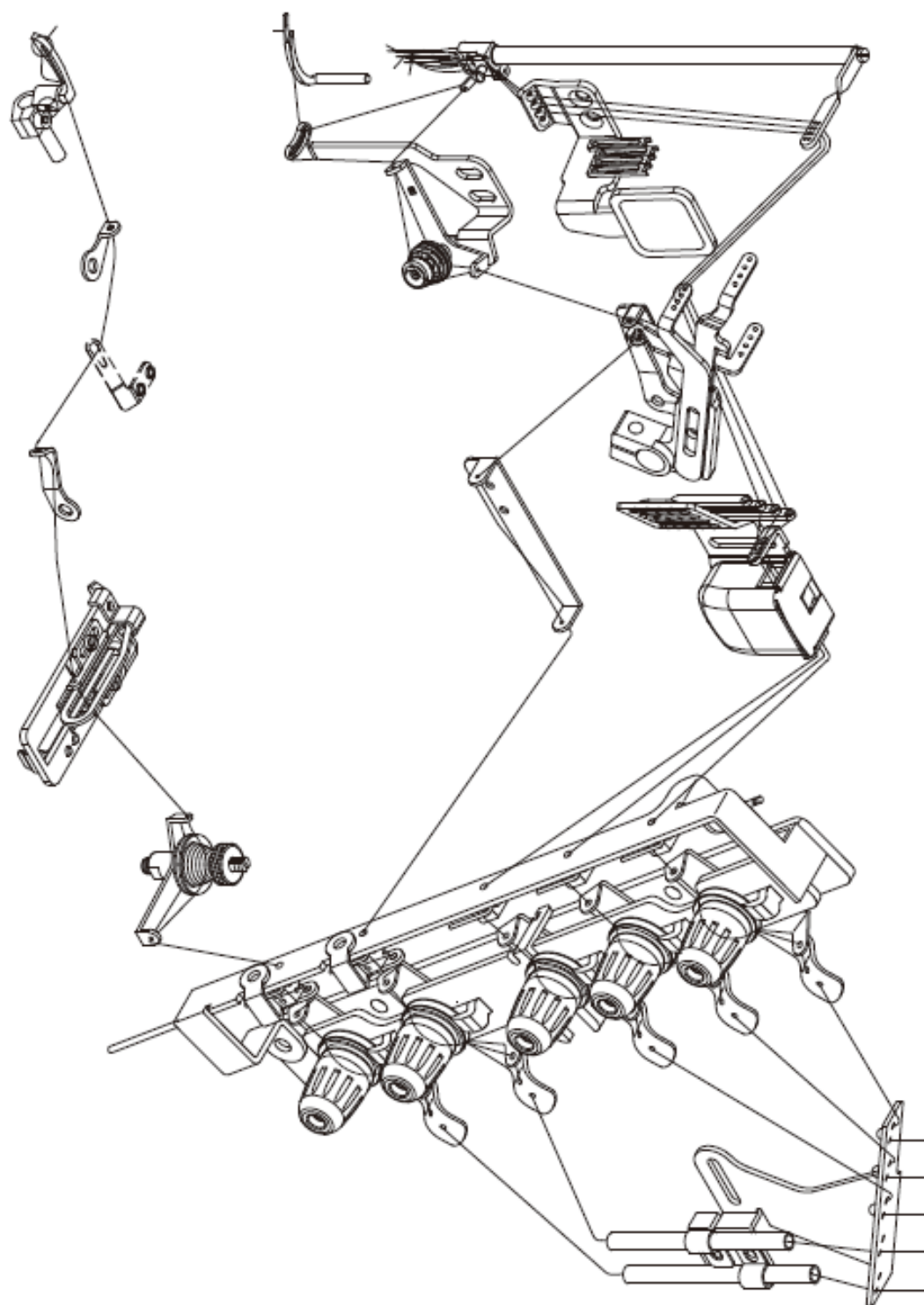
- отрегулируйте натяжение верхней нити или нити петлителя

Пропуск стежка во время шитья:

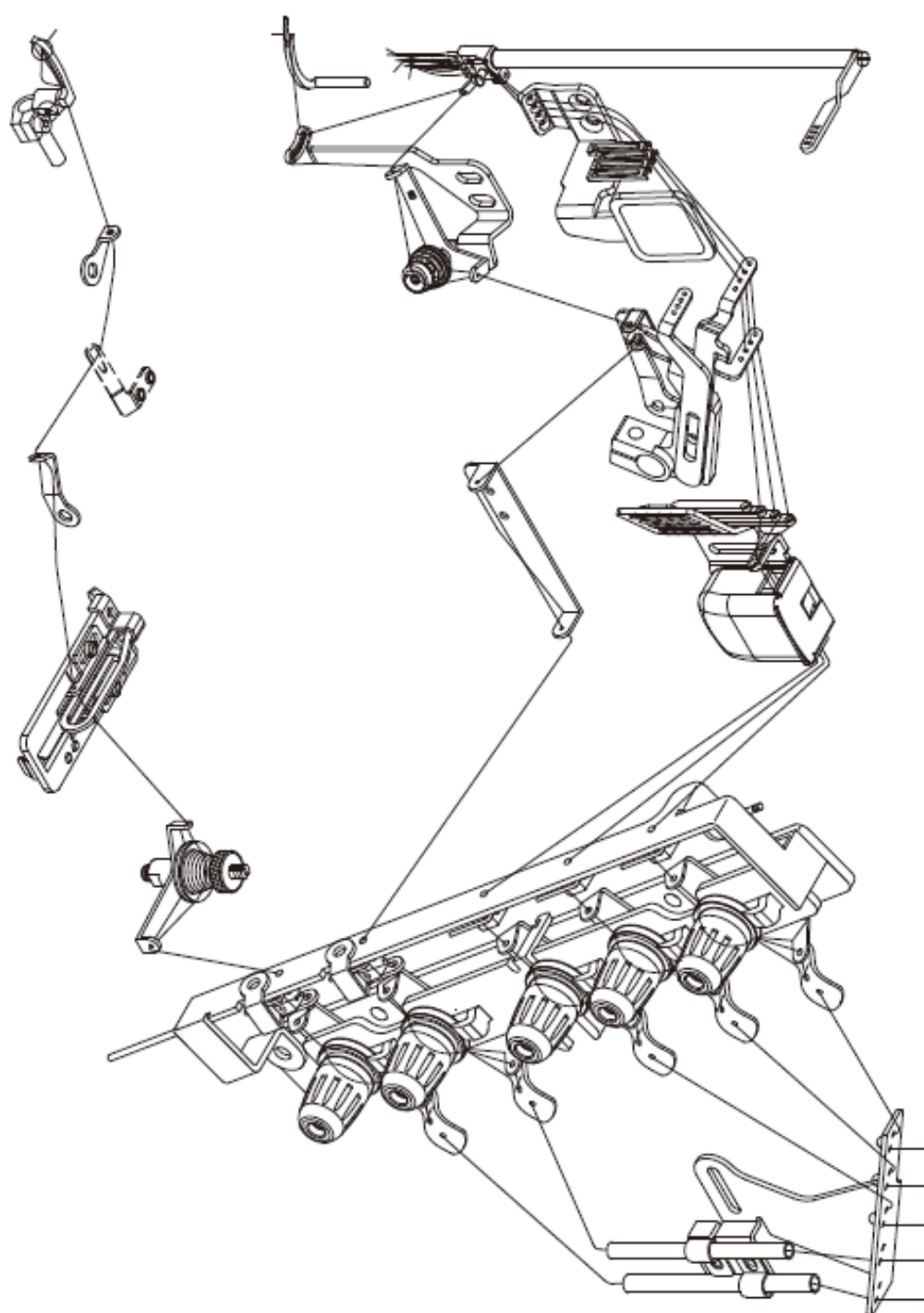
- если кончик иглы погнулся или сломался – замените иглу
- проверьте, правильно ли установлена игла
- проверьте, правильно ли продета нить на машине
- слабое давление лапки – отрегулируйте давление лапки
- слишком тонкая игла – поменяйте на подходящую иглу
- лапка слишком высока – орегулируйте высоту лапки
- пружина нитепритягивателя ослаблена – отрегулируйте натяжение пружины.

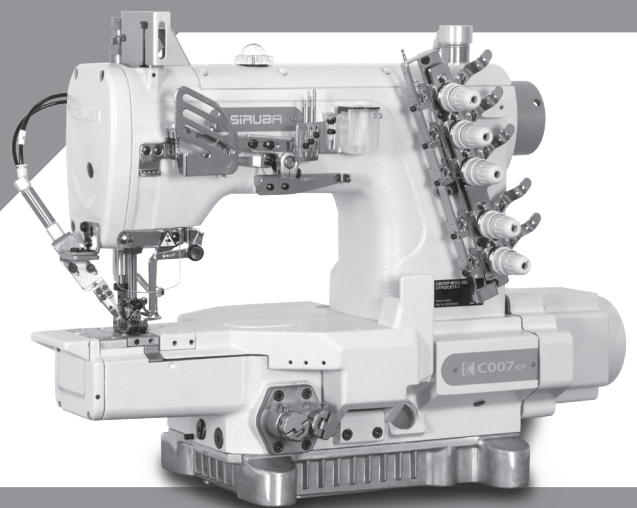
Неровный шов:

- отрегулируйте давление лапки
- отрегулируйте высоту зубчатой рейки



THREADING DIAGRAM FOR C007K-1





高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品使用說明書中與零件圖之產品及外觀的修改恕不事先通知！
The specification and/or appearances of the equipment described in this instruction book & parts list are subject to change because of modification which will without previous notice.
MY127KP-R.DEC.2021