

SIRUBA

電控參數說明書

ELECTRONIC CONTROL PARAMETER MANUAL

■ ASO-STM200



一、產品概況

智慧穿繩機採用雙伺服驅動結構，降低能耗，減少磨損，傳動噪音低；鋼絲伸縮盤採用多層環繞滾輪驅動設計，相比其同類產品:聲音輕，滑動快，摩擦小，鋼絲繩更長，適應更大碼的褲腰繩，如孕婦褲、肥佬褲、國外大碼褲等。顯示幕採用最新全彩觸控式螢幕設計，介面簡潔，設置方便，操作簡單。智慧穿繩機適應產品類型：沙灘褲、瑜伽服、泳褲、運動褲、休閒褲、校服等穿繩工藝。

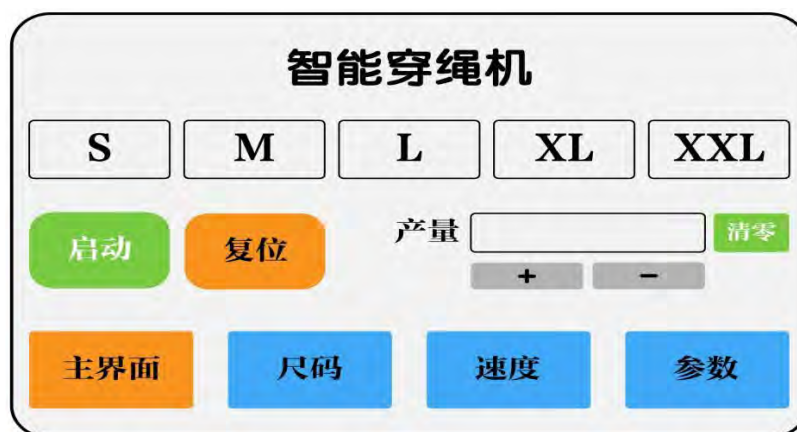
二、規格參數

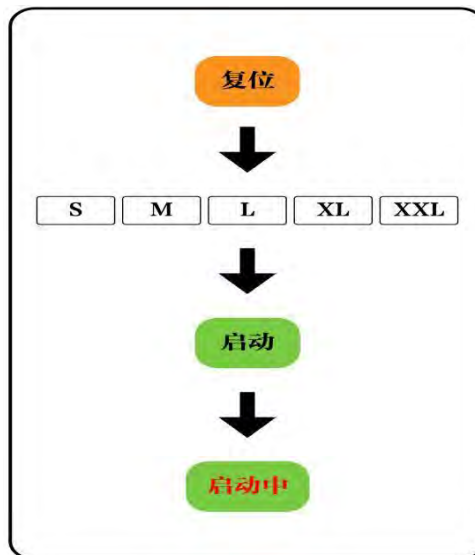
褲腰周長	500-1660mm
最高使用速度	800rpm
放大/縮小方式	增減褲腰數值
鋼絲線徑	1.8-2.0mm
使用機油	潤滑油
產能計數器	(0-9999)
電源電壓	AC220V
電機	伺服電機
電機功率	950W
外形尺寸	L:1170mm w:570mmH:1300mm
品質	104kg



*穿繩速度請根據實際情況使用






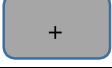





三、觸控式螢幕介面操作

說明1、主介面





- 1) 打開電源
- 2) 直接按“重定”圖案，鋼絲 擴張葉片進行回原點動作
- 3) 點擊選擇所使用尺碼的圖案
- 4)  圖案變更為  準備完成即可操作穿繩

NO	名稱	功能
1		開按  按鍵後顯示  工作前準備狀態完成
2		解除異常。移動到初期位置
3		產能計數器歸零
4	 	產能數據變更
5		按鍵時進入尺碼調節狀態
6		按鍵時進入速度調節狀態
7		按鍵時進入參數調節狀態
8	S M LXL XXL	當按鍵為  即表示為在當前尺碼使用狀態

2、尺碼設置介面

褲腰

S :

M :

L :

XL :

XXL :

當前位置

+

-

跳碼比例

鋼絲補償

待腰

主界面

尺碼

速度

参数

NO	名稱	功 能
1	當前位置	擴張葉片當前位置座標
2	跳碼比例	一鍵生成所需要設定的大小
3	鋼絲補償	調節伸出鋼絲的長短
4	<div><div>+</div><div>-</div></div>	測試褲腰大小時，可通過 <div><div>+</div><div>-</div></div> 來移位（在重定模式時有效）

3、速度設置介面

速度设置

鋼絲速度

推出 rpm

回收 rpm

擴張速度

張開 rpm

縮小 rpm

主界面

尺碼


速度

参数

NO	名稱	數值範圍	預設值
1	鋼絲速度 推出	0-800	230
2	鋼絲速度 回收	0-800	450
3	擴張速度 張開	0-800	300
4	擴張速度 縮小	0-800	300

4、參數設置介面







NO	名稱	功能	備註
1	模式：同步/非同步	圖示為  當前狀態有效	褲子左右有側縫或袋布時使用“非同步”模式
NO	名稱	數值範圍	預設值
2	鋼絲先出量	1-50	15

5、語言選擇

點擊   按鈕實現語言轉換。

6、尺碼數據的變更

- 1) 在電源通電狀態，按圖示  設備回原點，如圖1；
- 2) 點擊  圖示進入，尺碼編輯介面，如圖2；
- 3) 設置跳碼數值，如圖 3 ；
- 4) 套上褲子按圖4   擴張頁板進行擴大與縮小，當前位置顯示座標值，如圖5；
- 5) 在相應的尺碼區輸入待腰數值與褲腰數值，如圖 6 ；
- 6) 輸入完成後，如圖 7 即可返回主介面 圖 8，點擊“啟動”圖 9，待啟動完成進行穿繩作業。

智能穿绳机

S M L XL XXL

1 启动 复位 产量 清零

+ -

主界面 尺码 速度 参数

智能穿绳机

S M L XL XXL

启动 复位 产量 清零

+ -

主界面 尺码 速度 参数

裤腰 待腰

S: 125.00 当前位置 95.00 95.00

M: 135.00 + - 105.00

L: 145.00 115.00

XL: 155.00 跳码比例 10.00 125.00

XXL: 180.00 钢丝补偿 0.00 150.00

主界面 尺码 速度 参数

裤腰 待腰

S: 125.00 当前位置 95.00 95.00

M: 135.00 + - 105.00

L: 145.00 115.00

XL: 155.00 跳码比例 10.00 125.00

XXL: 180.00 钢丝补偿 0.00 150.00

主界面 尺码 速度 参数

裤腰 待腰

S: 125.00 当前位置 95.00 95.00

M: 135.00 + - 105.00

L: 145.00 115.00

XL: 155.00 跳码比例 10.00 125.00

XXL: 180.00 钢丝补偿 0.00 150.00

主界面 尺码 速度 参数

裤腰 待腰

S: 125.00 当前位置 95.00 95.00

M: 135.00 + - 105.00

L: 145.00 115.00

XL: 155.00 跳码比例 10.00 125.00

XXL: 180.00 钢丝补偿 0.00 150.00

主界面 尺码 速度 参数

裤腰 待腰

S: 130.00 当前位置 95.00 100.00

M: 140.00 + - 110.00

L: 150.00 120.00

XL: 160.00 跳码比例 10.00 130.00

XXL: 180.00 钢丝补偿 0.00 150.00

主界面 尺码 速度 参数

裤腰 待腰

S: 130.00 当前位置 95.00 100.00

M: 140.00 + - 110.00

L: 150.00 120.00

XL: 160.00 跳码比例 10.00 130.00

XXL: 180.00 钢丝补偿 0.00 150.00

主界面 尺码 速度 参数

智能穿绳机

S M L XL XXL

启动 复位 产量 清零

+ -

主界面 尺码 速度 参数

7、異常說明

錯誤顯示	異常內容	解除方法
鋼絲電機故障	發生了某些故障，鋼絲主軸電機不能轉動。	長按重定圖示 3 秒，嘗試重新操作。如若聯繫廠家。
急停按鈕已按下	急停按鈕處於按下狀態。	檢查急停按鈕狀態。

四、操作方法

- 1、①打開電源開關，②按重定鍵 3 秒，③選擇穿繩尺碼，④按啟動鍵啟動機器後開始使用；
- 2、使用本機器時要注意伸縮鋼絲被頂住時，一定要檢查伸縮鋼絲是否變形，如果變形要即時調整伸縮鋼絲的弧度或者更換新的鋼絲。

五、注意事項

- 1、容易出現的故障：伸縮鋼絲在做伸縮運動時容易被褲頭隧道的股位頂住不能前進時，解決方法：先按後退鍵，退後伸縮鋼絲手動分開股位，或者用褲頭擴張葉片貼住股位元部分，調整伸縮鋼絲頭部的弧度即可解決；
- 2、對褲穿繩要求:褲頭橡皮筋連接處是否平整？如果不平就需要按順時針方向順股放置。

六、機器保養

清潔保養一定要在停電狀態下進行。正常使用中一般 1 個月保養、清潔機器一次。清潔伸縮鋼絲盤內部灰塵，清潔褲頭擴張器上部齒輪座的灰塵，齒輪座加注黃油，確保潤滑。



高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品使用說明書中與零件圖之產品及外觀的修改恕不事先通知！
The specification and/or appearances of the equipment described in this instruction book & parts list are subject to change because of modification which will without previous notice.
ASO-STM200.OCT.2024