

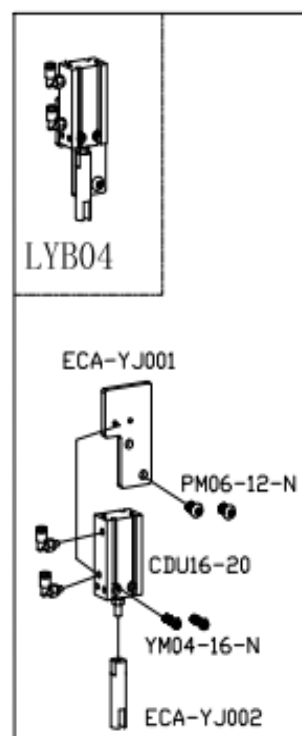
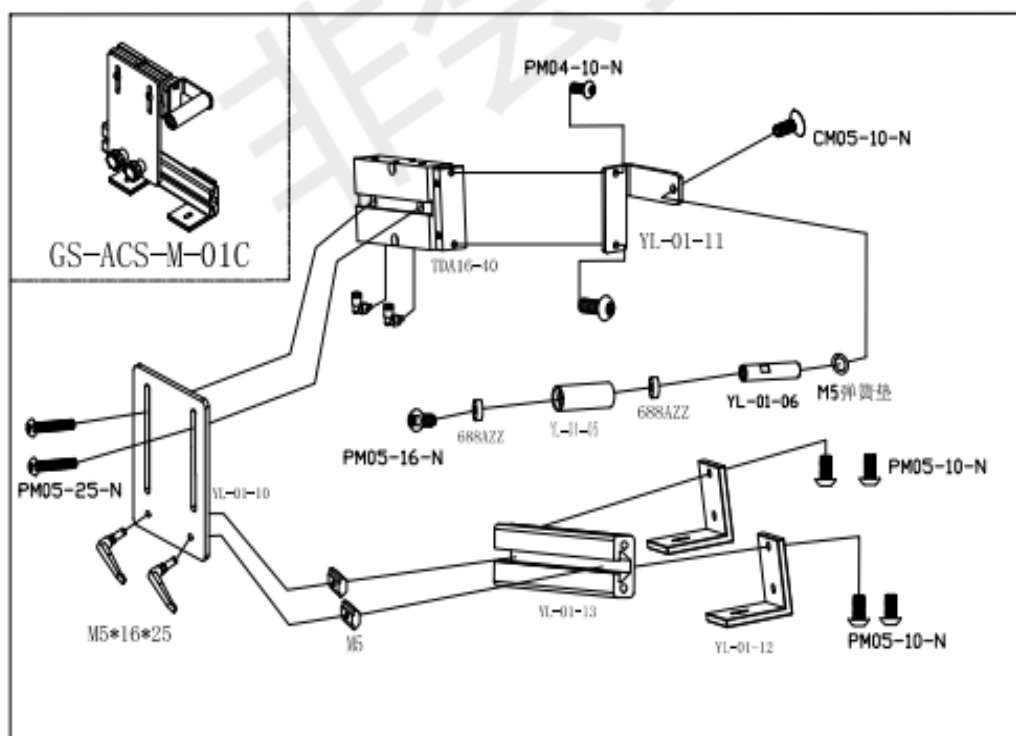
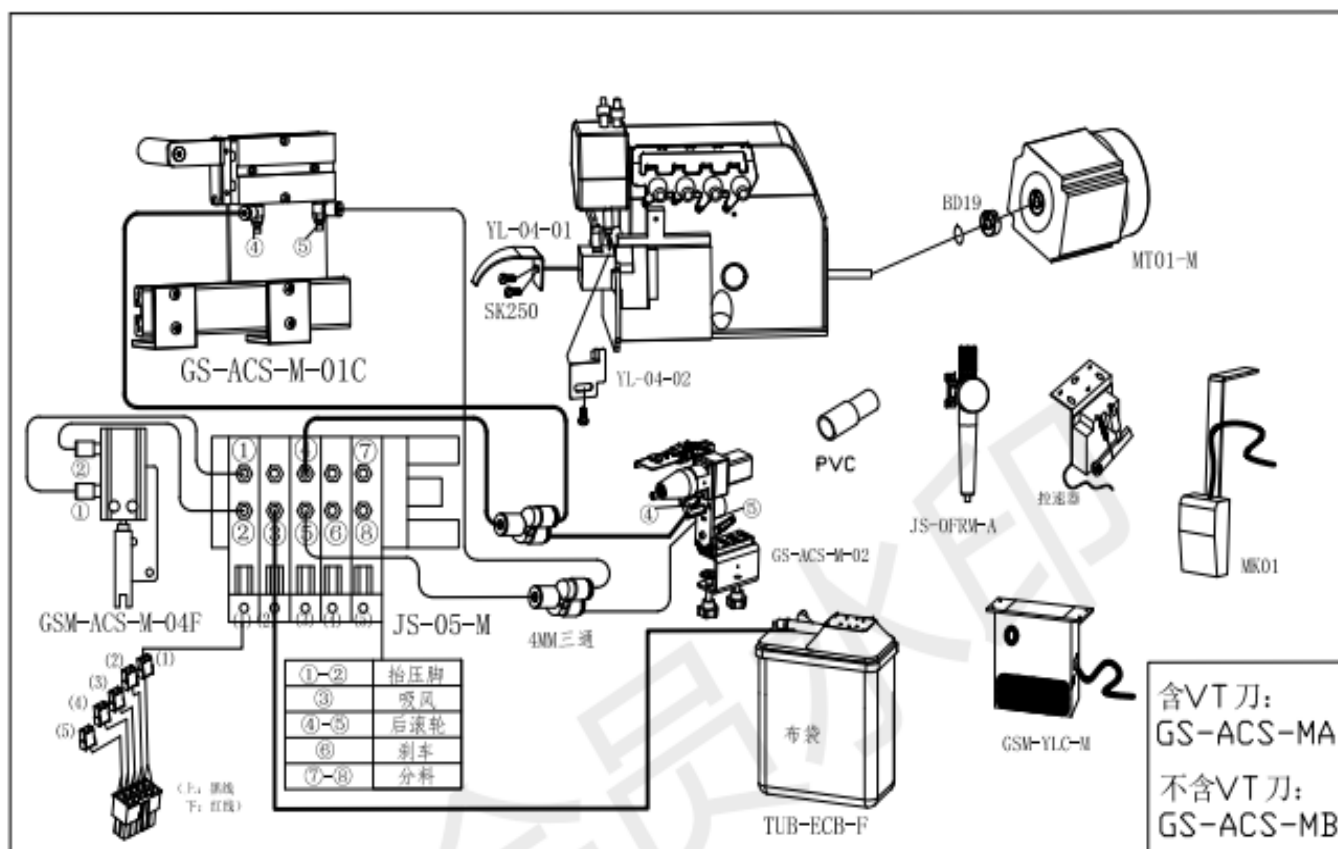
SIRUBA

Инструкция по эксплуатации

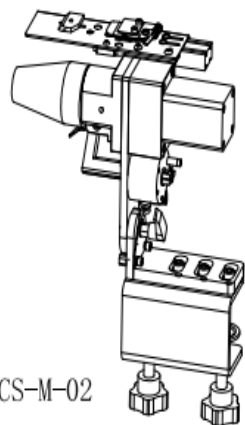
■ GS-ACS-MB

CE EAC

Схема сборки



GS-ACS-M-02



GS-ACS-M-02-1

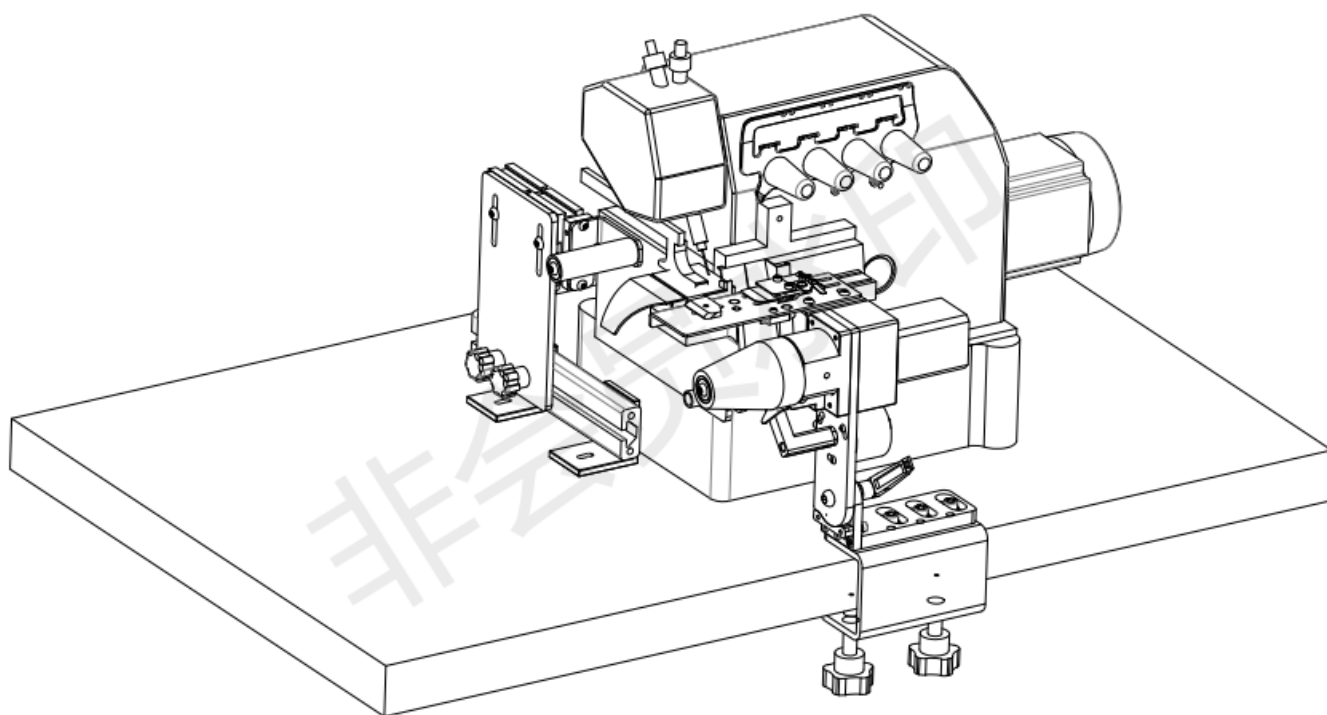
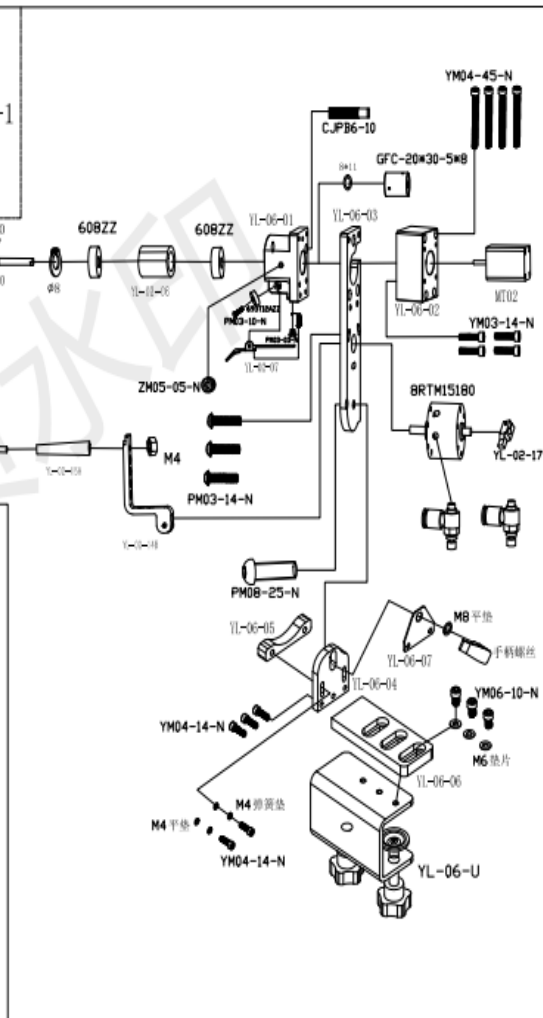
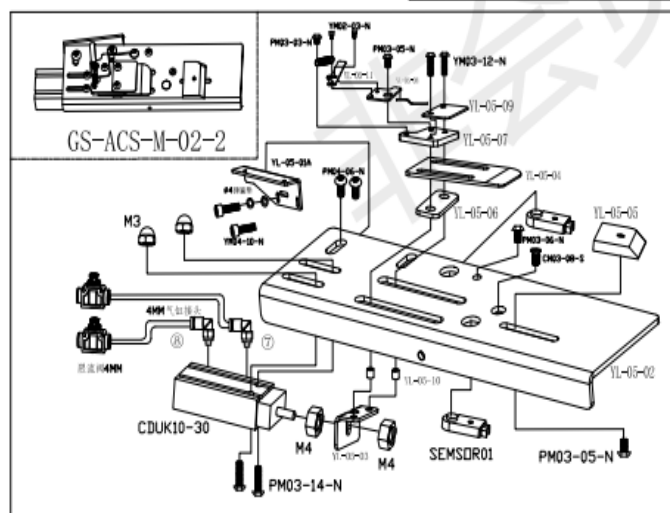
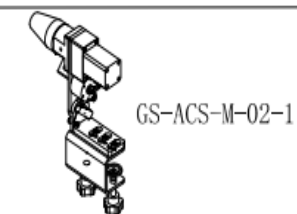
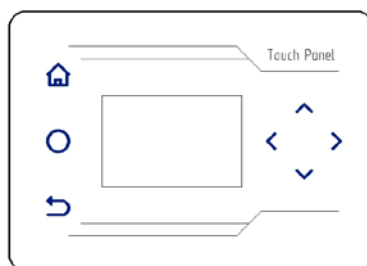










Рис. 1





Описание функций кнопок:

1.  кнопка меню , нажмите и удерживайте кнопку в течение 3 сек, чтобы зайти в меню для изменения параметров.
2.  Кнопка компенсации , используется только в автоматическом режиме.
3.  Кнопка «Назад». Выход из страницы изменения параметров, возвращение на рабочую страницу и сохранение данных.
4. ,  кнопки «Влево», «Вправо», для изменений параметров , перемещение параметров модификации.
5. ,  кнопки «вверх», «вниз» - изменение размера параметров.

Рабочий режим, кнопок «влево», «вправо».

Нажимая кнопку , можно автоматически сохранить и выйти из интерфейса изменения параметров, блокируя все рабочие состояния.

1. Нажмите кнопку , для просмотра данных предыдущего технического значения.
2. Нажмите на кнопку , для просмотра данных следующего технического значения.

3. Описание информации на дисплее:

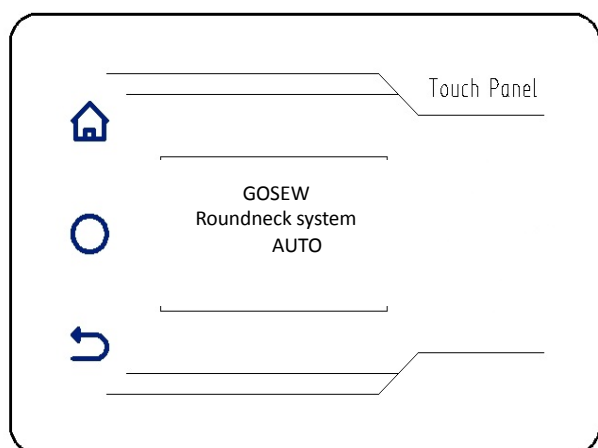




Рис.2

Отображение рабочего статуса:

После включения панели, на экране должен отобразиться Рис.2. Нажмите кнопку   «вверх» или «вниз», чтобы изменить автоматический или ручной режим.

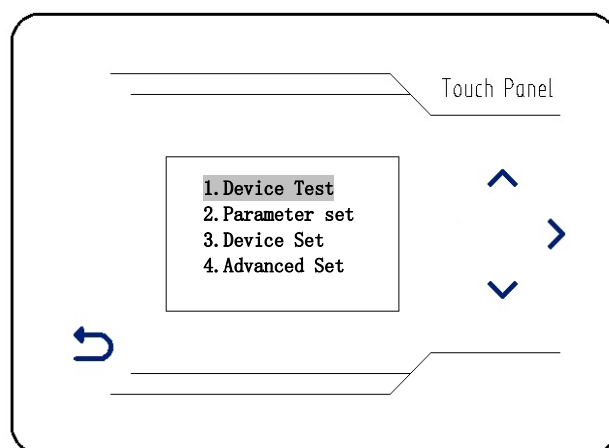




Рис. 3




Интерфейс отображения настроек функции параметра :

Для вхождения в интерфейс настройки параметров, коротко нажмите , а затем нажмите  в течение 3 секунд, (рисунок 3):

1. **Device testing** - Проверка устройства
2. **Parameter settings** - Настройки параметров
3. **Device Settings** - Настройки устройства
4. **Advanced Settings** - Расширенные настройки (Пароль для возвращение системы к заводским параметрам - [1234].)

4. Инструкция по эксплуатации интерфейса

4.1. Функциональная проверка устройства:

Нажмите кнопки ,  выберите “Device testing”, нажмите кнопку , войдите в интерфейс подменю (рисунок 4) :

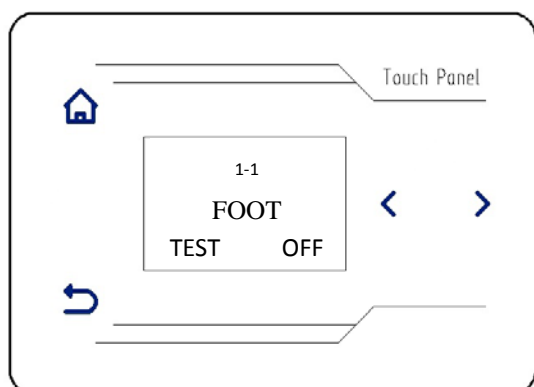


Рис. 4

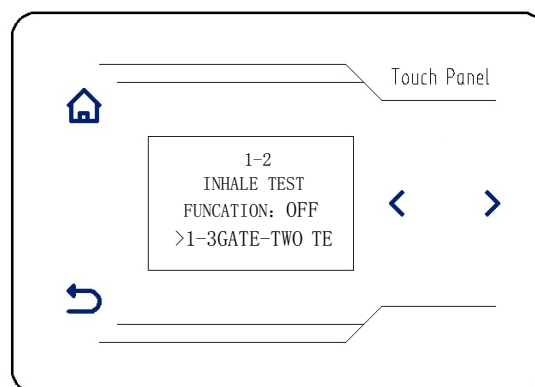





Рис.5

При вхождении в функциональную проверку устройства прижимной лапки, состояние функции по умолчанию имеет значение «Выкл.» («Off»), как показано на «Рис. 4» . Во время проверки кнопка  удерживается в течение 3 секунд, и состояние функции изменяется с «выкл.» на «вкл.»; В это время работает соответствующий электромагнитный клапан, и загорается индикатор электромагнитного клапана, указывая на то, что устройство работает нормально. Отпустите кнопку

 , и статус функции вернется к значению по умолчанию «выкл.» (к данной проверке относятся первые шесть пунктов опции функциональной проверки устройства).

Нажмите на  , перейдите к следующей опции функциональной проверки устройства с 1 по 6 (Рисунок 4 - Рисунок 9) :

Код функции Расшифровка

FOOT
TEST OFF

1-1. Проверка функции прижимной лапки

INHALE
TEST OFF

1-2. Проверка функции всасывания

GATE_TWO
TEST OFF

1-3. Проверка натяжителя материала

GATE_THR
TEST OFF

1-4. Проверка тормозного цилиндра

GATE_FUR
TEST OFF

1-5. Проверка подающего цилиндра

MOTOR
TEST OFF

1-6. Проверка шагового двигателя

M COUNT
000
SW_B
OFF

1-9. Проверка шагового бесконтактного переключателя

1-10. Проверка сенсора определения ткани

SW_C
OFF

1-11. Проверка датчика обнаружения подачи ткани

CHK_TIME
001min

1-12. Шаговый переключатель времени

_PWM_SET
000

1-13. Циклическая проверка функций

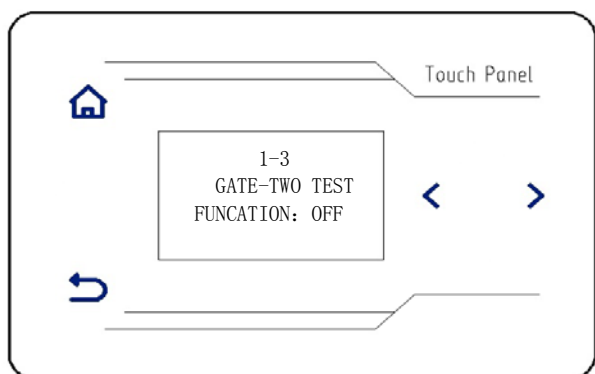


Рис. 6

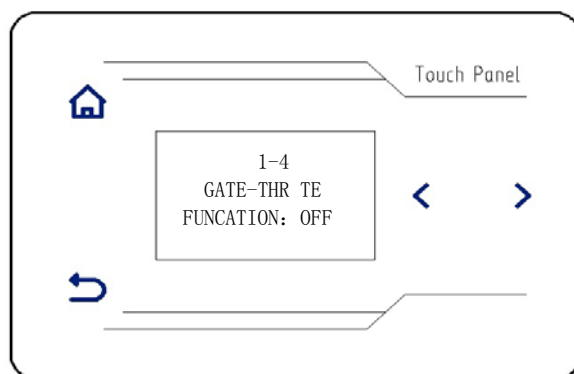


Рис. 7

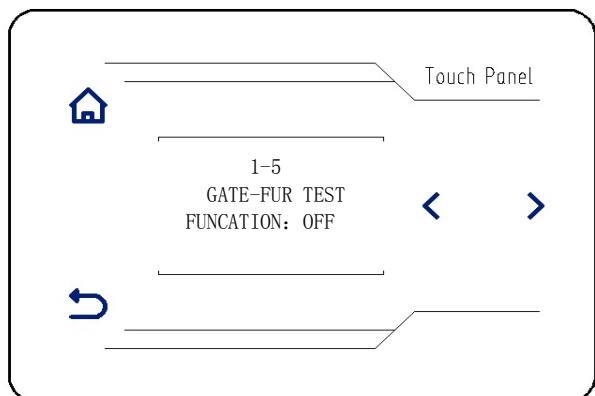


рис.8

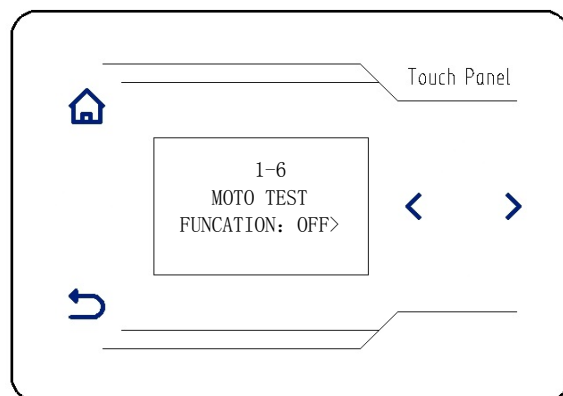


рис.9

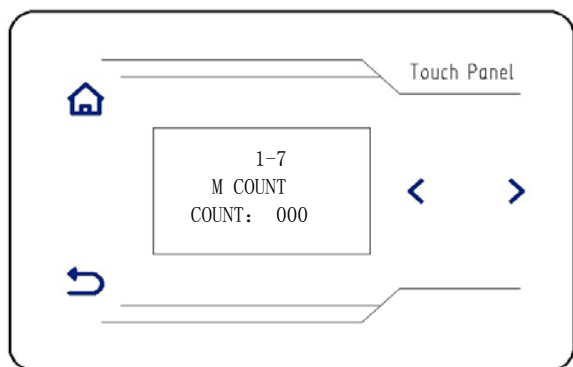


Рис.10

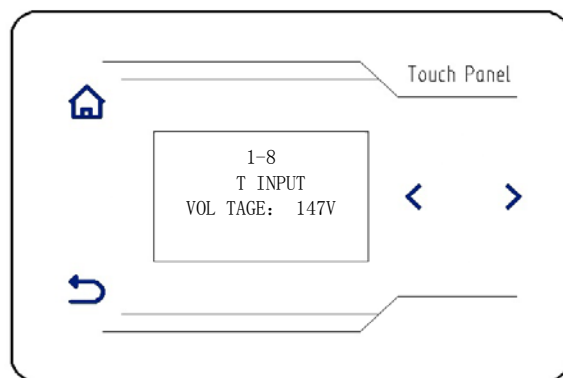


Рис.11

1-7. Значение счетчика кодировщика (рис.10)

Проверка значения счетчика кодировщика (отображение по умолчанию: 000), Правой > или < левой кнопкой выберите опцию «1-7 значение счетчика кодировщика», поверните маховик на машине прямо и в обратный ход. Если счетчик увеличился на 1, это указывает на то, что датчик работает нормально.

1-8. Входное напряжение педали (рис. 11)

Проверка входного напряжения педали (по умолчанию напряжение: 140 В - 150 В), правой > или < левой кнопкой выберите опцию «1-8. Входное напряжение педали», при нажатии педали назад, входное напряжение педали будет на уровне 000-015В, при наступлении кончиками пальцев вперед, напряжение возрастет до 460-470В.

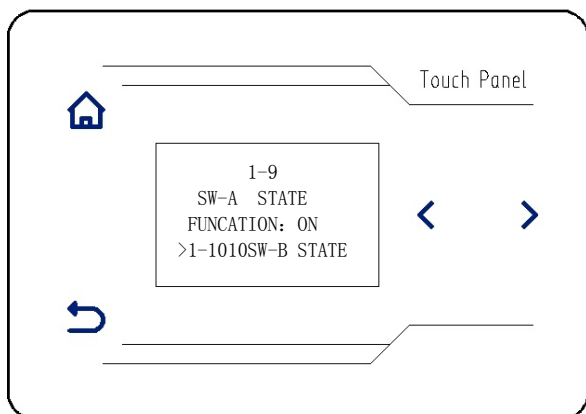


Рис. 12

1-9. Проверка шагового бесконтактного переключателя (рис.12)

Проверка шагового бесконтактного переключателя (состояние данной функции по умолчанию: «Включено» («ON»)), левой или правой кнопкой выберите опцию «1-9 шаговый бесконтактный переключатель», нажмите «триггер шагового бесконтактного переключателя» вручную, на дисплее если «Состояние функции» меняется с «Вкл.» на «Выкл.», - это указывает на то, что «Шаговый переключатель» работает нормально.

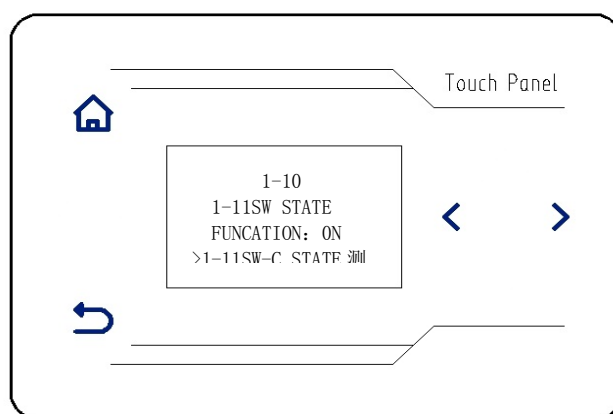


Рис. 13

1-10. Проверка датчика обнаружения ткани (рисунок 13)

Проверка датчика обнаружения ткани (состояние функции по умолчанию: Включено (ON)), левой или правой кнопкой выберите опцию «1-10 проверка переключателя обнаружения ткани». Для проверки датчика обнаружения ткани, поднесите ткань или листок бумаги под крышку, где установлен датчик, если «состояние функции» на экране дисплея изменяется от «вкл.» до «выкл.» - это означает, что «датчик обнаружения ткани» находится в нормальном состоянии.

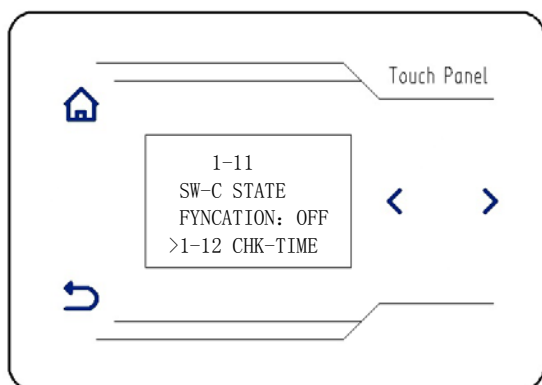


Рис. 14

1-11. Проверка переключателя обнаружения подачи (Рисунок 14)

Проверка переключателя обнаружения подачи (состояние функции по умолчанию: включено). Нажимая влево < или > вправо, выберите параметр «1-11. Тест переключателя обнаружения подачи», когда ткань наводится на датчик обнаружения материала под механизмом крышки и значение на экране меняется с «вкл» на «выкл» - это означает, что «переключатель обнаружения подачи» в норме.

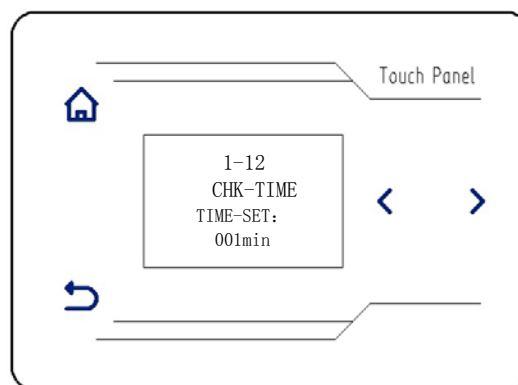


Рис.15

1-12. Время переключателя остановки (рис. 15)

Значение параметра по умолчанию для времени срабатывания выключателя остановки составляет 1 минуту. Это значение является заводской настройкой, пожалуйста, не изменяйте ее.

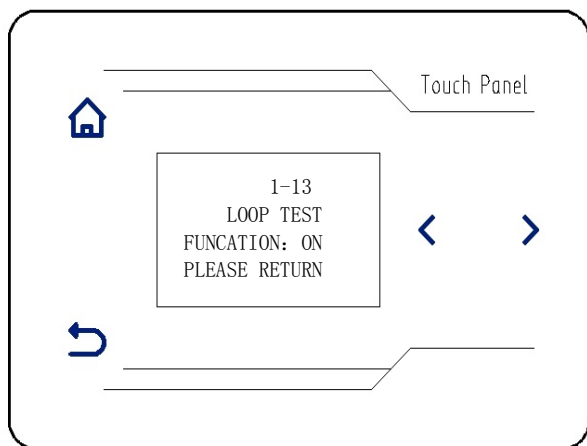




Рис.16

1-13. Циклическая проверка функций (рис. 16)

Для отладки циклической проверки функций (состояние функции по умолчанию: включено) выберите опцию «1-13 циклическая проверка функций» (левой  и  правой кнопками). После выбора машина автоматически переключается между 12 вышеуказанными функциями для выполнения соответствующих действий. Нажмите кнопку «Назад», и машина прекратит тестирование и на экране задач высветится предыдущее меню. (рис. 3).

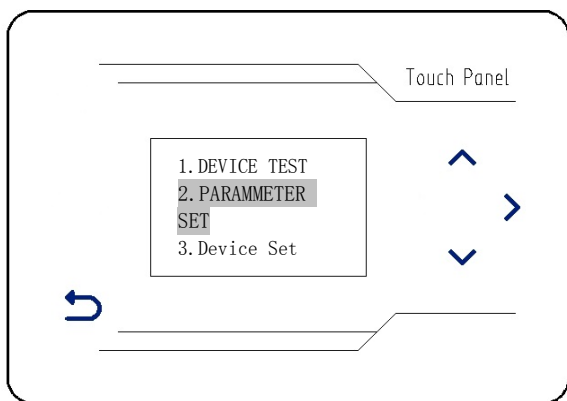


Рис.17

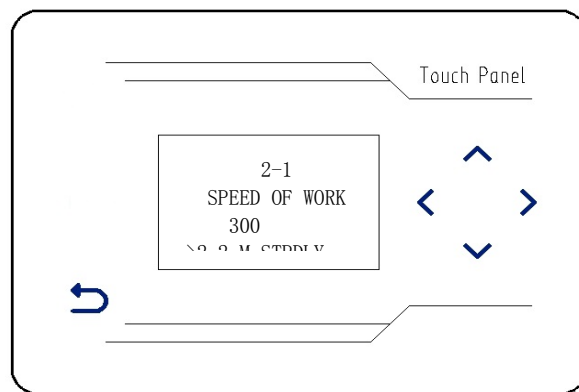







Рис. 18

2.Настройка параметров функции

Нажмите , , выберите “PARAMMETER SET” (рис.17) нажмите  для того, чтобы войти в подменю (рис. 18) :

2-1 Скорость подачи (рис.18)

Настройка скорости подачи (по умолчанию: 300 об / мин). С помощью клавиш ,  можно отрегулировать скорость подачи, либо отключить ее.

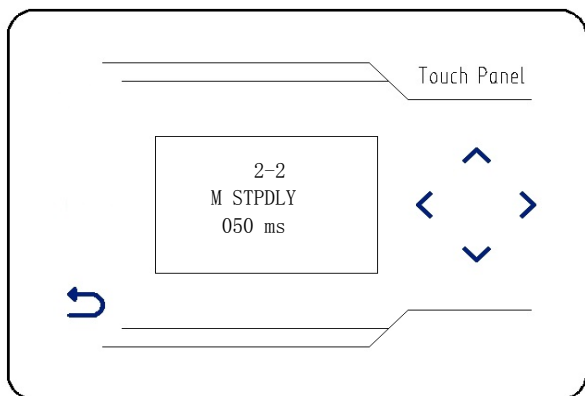


Рис.19

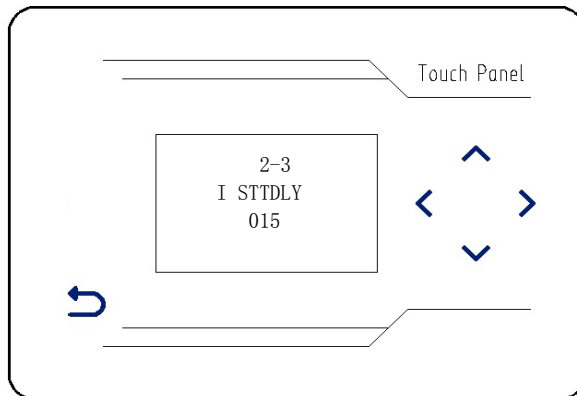






Рис. 20

2-2. Место остановки уплотненного шва (рис. 19)

Место остановки уплотненного шва (по умолчанию: 50ms) используя кнопки , , отрегулируйте место остановки уплотненного шва.

2-3. Количество стежков для заднего всасывания (рис. 20)

Количество стежков для контроля начала заднего всасывания (по умолчанию: 15 стежков), используя кнопки  ,  , отрегулируйте количество стежков, которые контролируют начало времени всасывания.

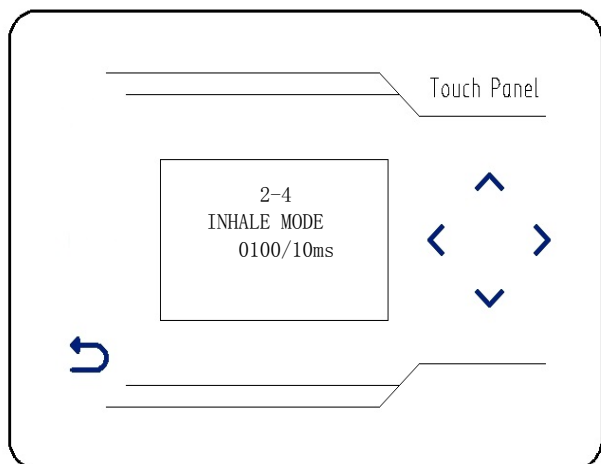


Рис. 21

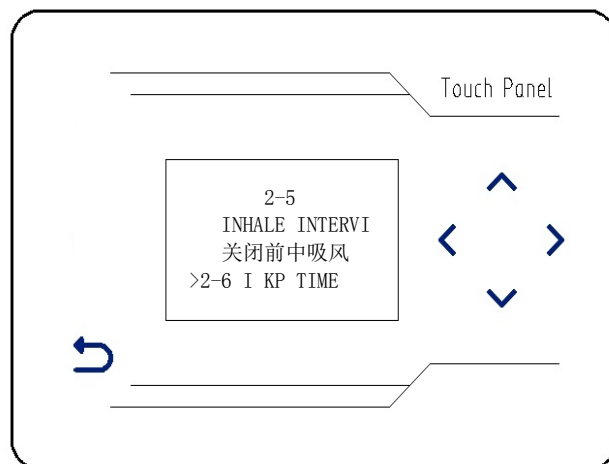






Рис. 22

2-4 Время выдержки всасывания нити (рис. 21)

Время выдержки всасывания нити (по умолчанию: 1000ms), используя кнопки  ,  , можно отрегулировать время выдержки.

2-5 Режим переднего всасывания нити (рис.22)

Режим переднего всасывания нити (По умолчанию: переднее всасывание отключено(OFF)), используйте кнопки  ,  , можно включить или отключить переднее всасывание нити.

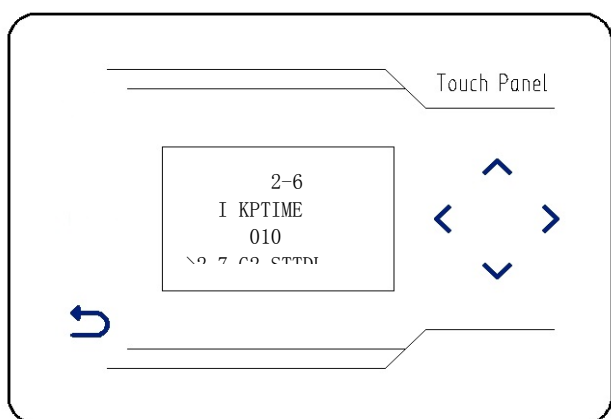


Рис. 23

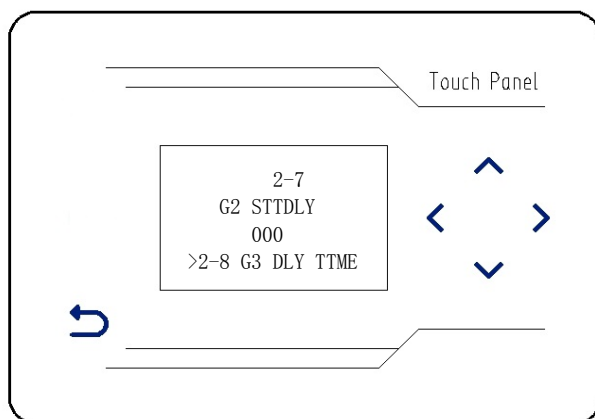






Рис.24

2-6 Средний интервал всасывания (Рис.23)

Средний интервал всасывания цепи нити (по умолчанию: 10 стежков цепи нити), используя  ,  , можно отрегулировать средний интервал всасывания.

2-7 Задержка начала подачи (Рис. 24)

Задержка начала подачи (по умолчанию: 0 ms), используйте кнопки  ,  , чтобы отрегулировать задержку начала подачи.

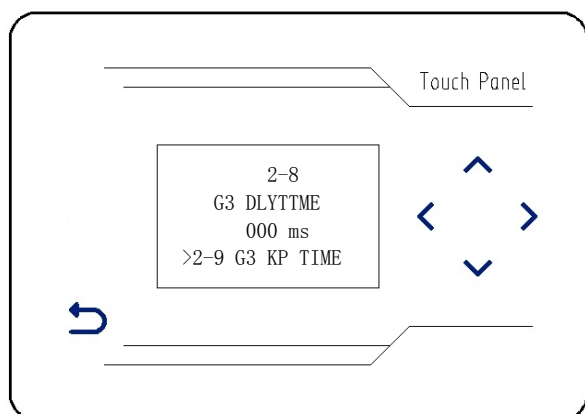


Рис.25

2-8 Время задержки торможения (рис. 25)

Время задержки торможения (по умолчанию: 0ms), используйте кнопки , время задержки для запуска тормоза можно отрегулировать.

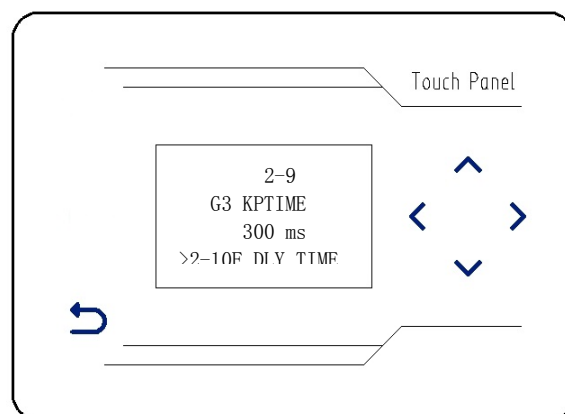


Рис.26

2-9 Время удержания тормоза (рис. 26)

Время удержания тормоза (по умолчанию: 300ms), используя кнопки , можно отрегулировать время удержания тормоза.

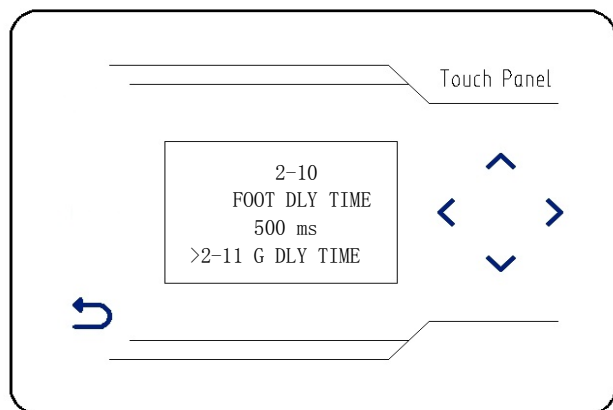


Рис.27

2-10. Время задержки опускания прижимной лапки (рис.27)

Время задержки опускания прижимной лапки (По умолчанию: 500ms), используя кнопки , можете отрегулировать время прижимной лапки.

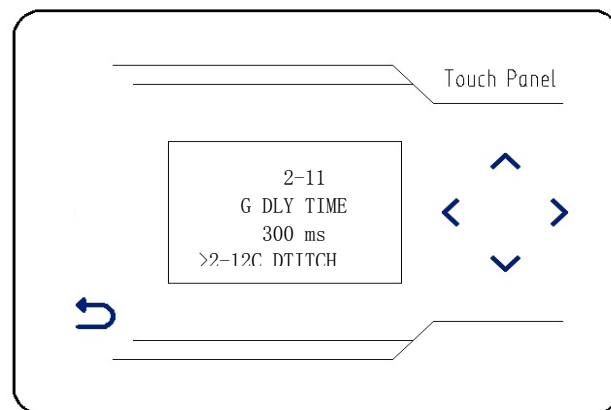


Рис. 28

2-11 . Время задержки подачи (Рис.28)

Время задержки подачи (по умолчанию: 300ms), используя кнопки , отрегулируйте время задержки подачи.

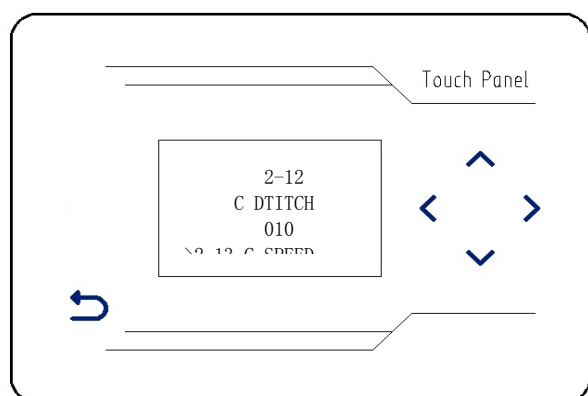


Рис.29

2-12. Компенсирование количества стежков вручную (рис.29)

Компенсация количества стежков вручную (по умолчанию: 10 стежков), используя кнопки , можно изменить кол-во стежков.

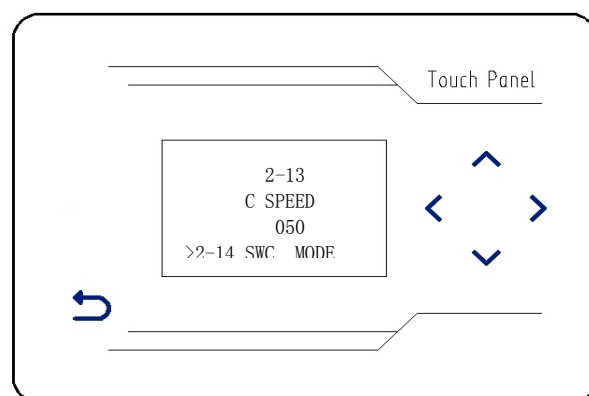


Рис.30

2-13. Компенсирование скорости шитья вручную (рис.30)

Компенсирование скорости шитья вручную (по умолчанию: 50), используя кнопки можно отрегулировать скорость шитья.

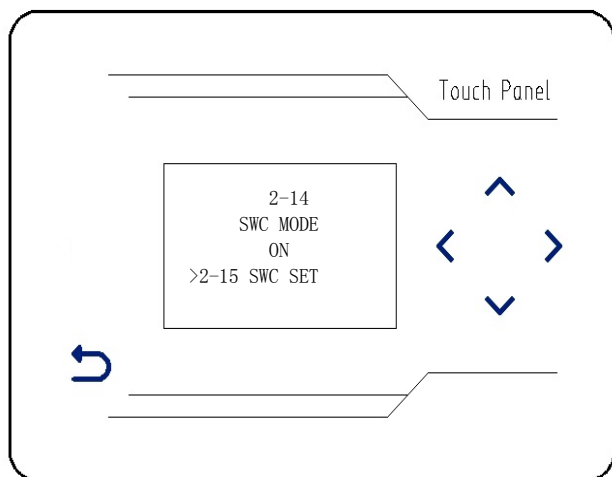


Рис.31

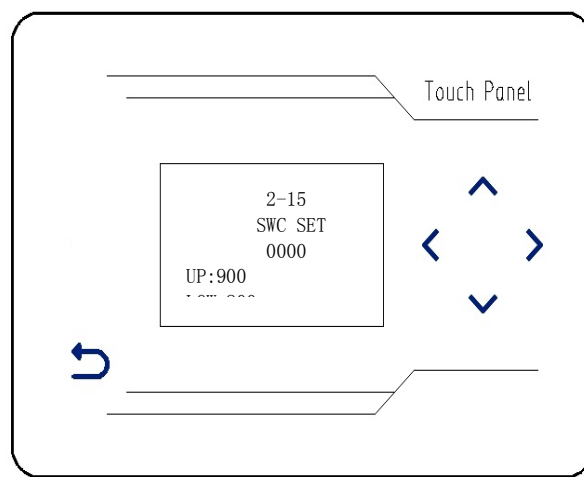








Рис.32

2-14. Режим работы датчика определения подачи материала (Рис. 31)

Режим работы датчика определения подачи материала (Значение по умолчанию: ON), используя кнопки   можно включить или выключить данную настройку.

2-15. Настройка параметров датчика (Рис. 32)

Настройка параметров датчика (Значение по умолчанию: не определено). Используя кнопки    , можно изменить значение «Настройки», и «Полученное значение» автоматически изменится соответствующим образом.

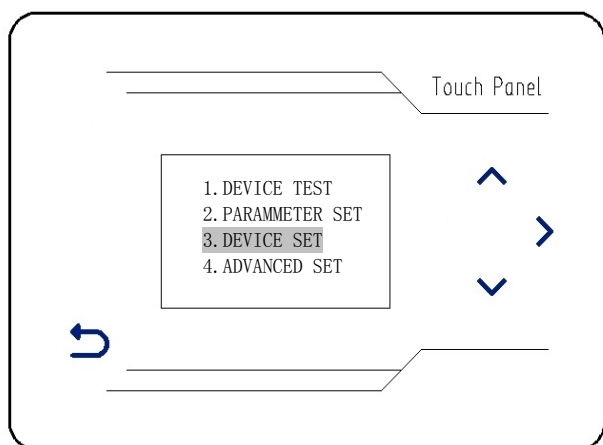


Рис. 33

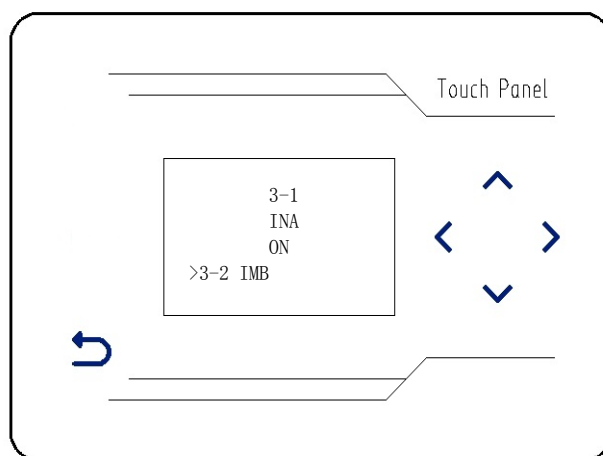







Рис. 34

3.Переключатель сигнала устройства

Переключатель сигнала устройства

Нажмите на  , выберите “Device set” (Рис.33), нажмите на , войдите в подменю (Рис. 34):

3-1 Сигнал коленного переключателя (Рис.34)

Настройка сигнала коленного переключателя (По умолчанию: ON. Используя кнопки  , можно выключить или включить сигнал коленного переключателя.

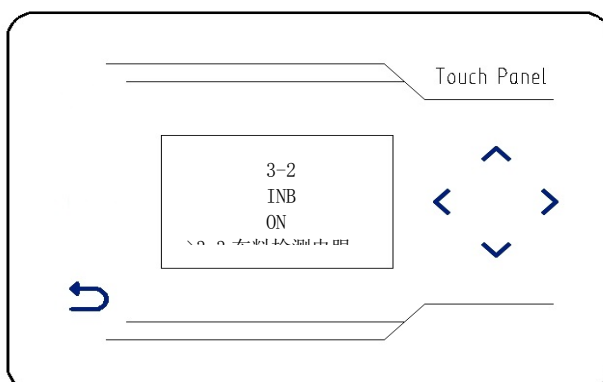


Рис.35

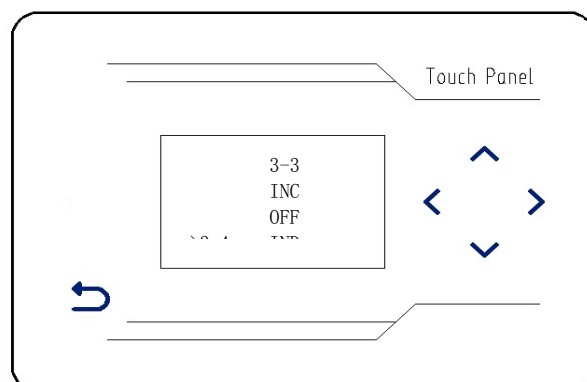






Рис.36

3-2. Шаговый бесконтактный выключатель (рис. 35)

Шаговый бесконтактный выключатель (по умолчанию: ON). Используя кнопки  ,  , включите или выключите шаговый бесконтактный выключатель.

3-3. Сигнал датчика обнаружения ткани (рис. 36)

Сигнал датчика обнаружения ткани (по умолчанию: OFF). Используя кнопки  ,  , отключите или включите электрический сигнал датчика обнаружения ткани.

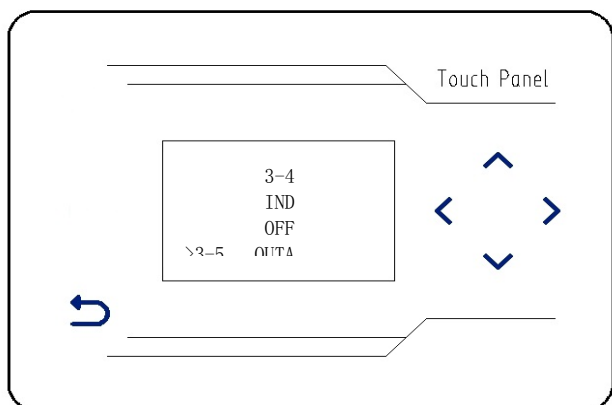


Рис.37

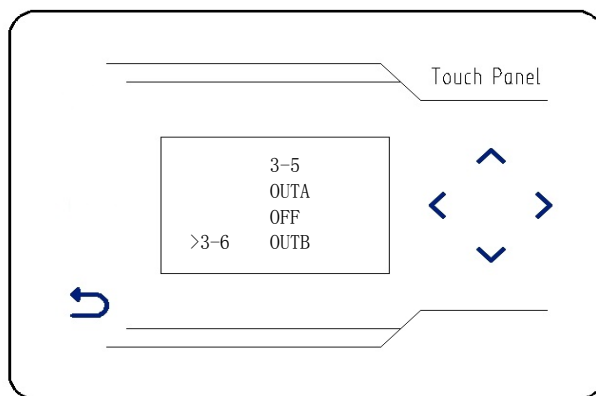






Рис.38

3-4. Сигнал обнаружения подачи материала (рис. 37)

Сигнал обнаружения подачи материала (по умолчанию: OFF), нажимая кнопки  ,  можно включить или выключить данный сигнал.

3-5. Сигнал контроля прижимной лапки (Рис. 38)

Настройка сигнала контроля прижимной лапки (Настройка по умолчанию: OFF), используя кнопки  ,  можно включить и выключить сигнал контроля прижимной лапки.

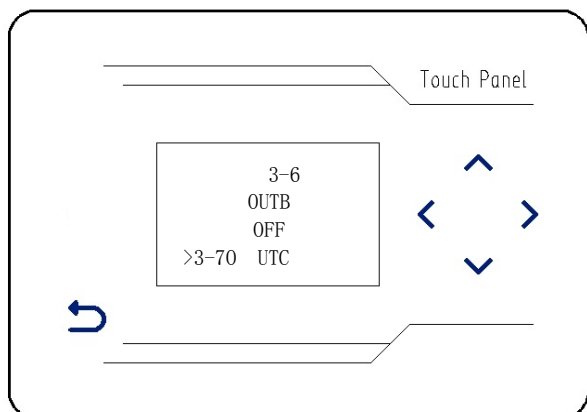


Рис.39

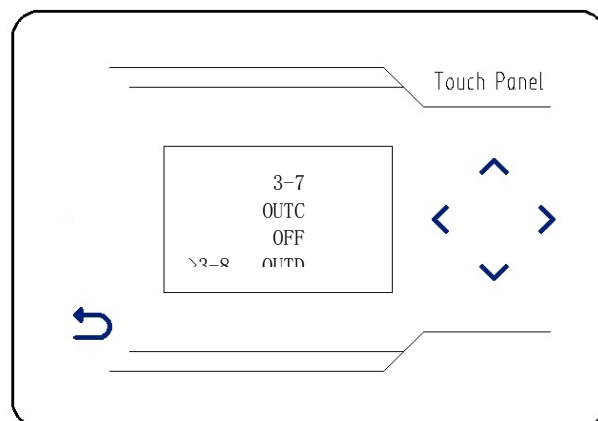






Рис.40

3-6. Сигнал управления всасыванием конца нити (Рис. 39)

Настройка сигнала управления всасыванием (Настройки по умолчанию: OFF). Используя кнопки  ,  , можно включить и выключить сигнал управления всасыванием.

3-7 Сигнал управления натяжения материала (рис.40)

Сигнал управления натяжения материала (по умолчанию OFF). Используя  ,  , можно включить или выключить сигнал прижимной лапки.

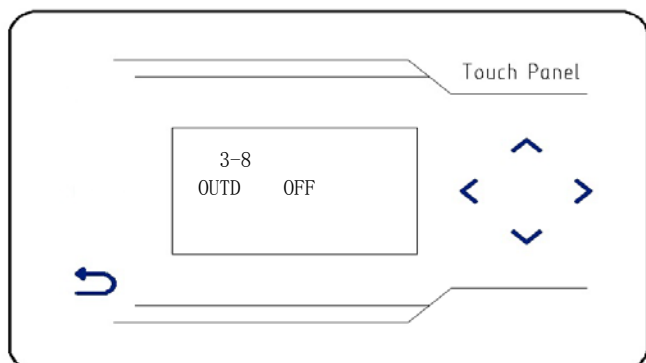


Рис.41

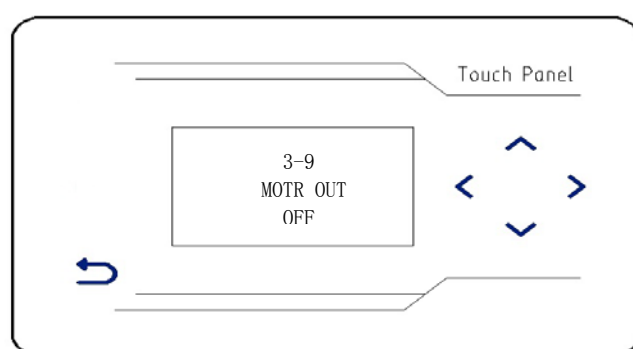





Рис.42

3-8. Сигнал управления торможения (Рис. 41)

Настройка сигнала управления торможения (настройка по умолчанию: OFF). Используя кнопки  ,  , можно включить или выключить сигнал управления тормоза.

3-9. Сигнал вращения (Рис. 42)

Настройка сигнала вращения (По умолчанию: OFF). Используя кнопки  ,  , сигнал вращения может быть включен или выключен.

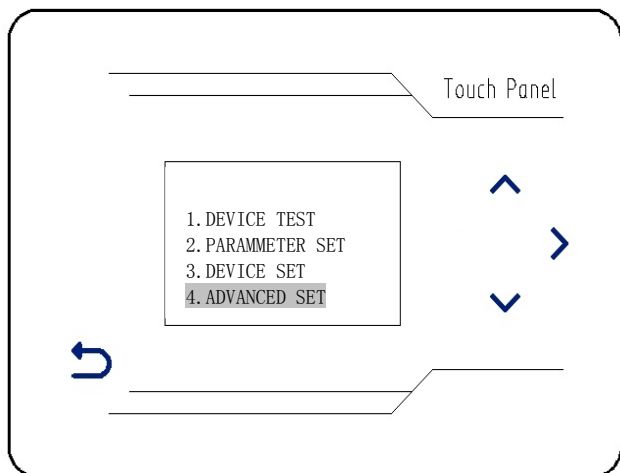


Рис.43

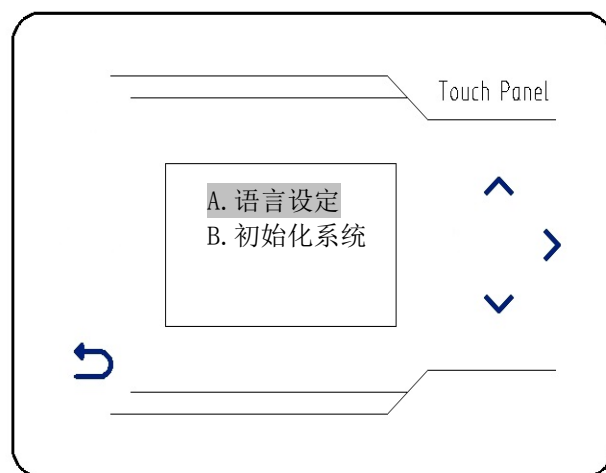





Рис.44

Расширенные настройки

Нажмите на кнопки  ,  , выберите "Advance set" (рис.43) , нажмите на кнопку  , зайдите в подменю (рис.44) :

A. Настройка языка (рис. 44)




Нажмите на кнопку  , войдите в интерфейс подменю (рис.45) , нажмите на кнопку  ,  , Можно выбрать язык системы «Упрощенный китайский» или «English».



Рис.45

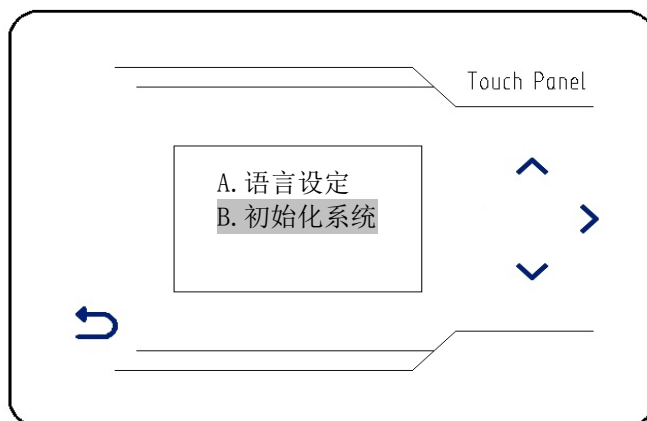


Рис.46

В . Восстановление системы заводских настроек. (рис 46)




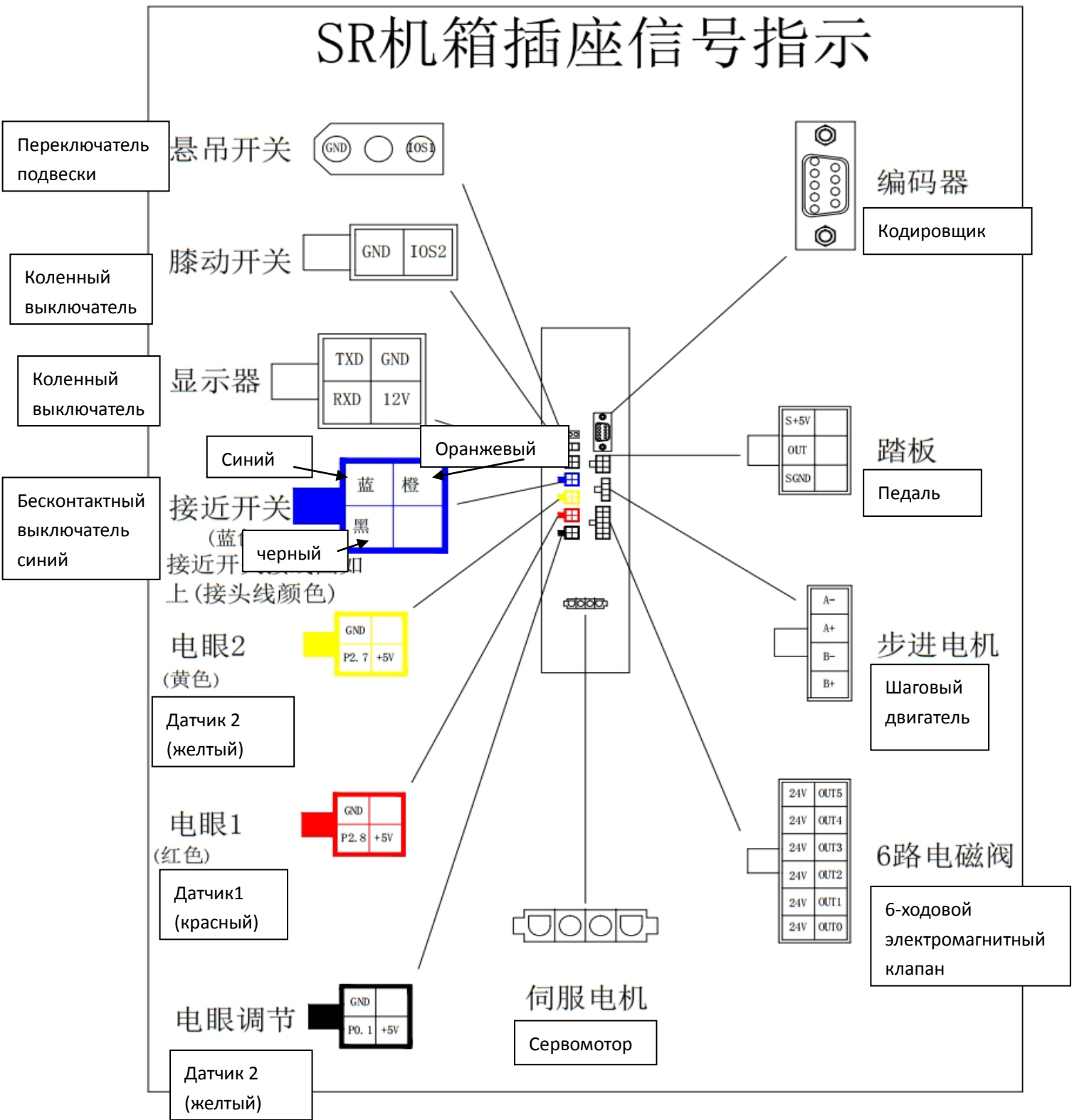
Для восстановления системы заводских настроек войдите в расширенные настройки "Advance set" , в подменю нажмите на кнопки  ,  , выберите "Initialization system" (рис.46) , нажмите на кнопку  , Система будет восстановлена до заводских настроек, т.е. « Initialization system ».

Схема сигналов подключения





高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品零件圖及外觀的修改恕不事先通知！

The specification and/or appearances of the equipment described in this parts list are subject to change because of modification which will without previous notice.

GS-ACS-MB.SEP.2019