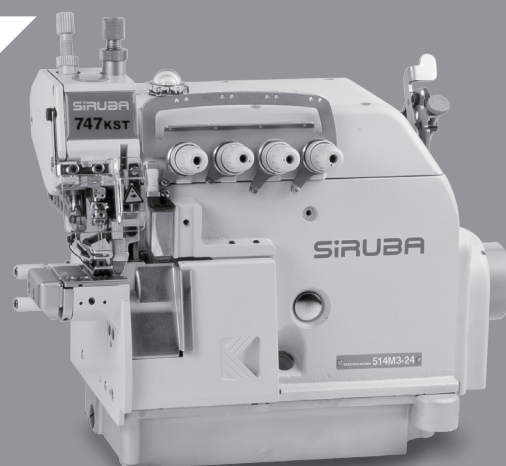


SIRUBA



Инструкция по эксплуатации

■ 700KST



CE EAC

Инструкция безопасности

| | |
|--|--|
|  危険 Dangerous | <p>Просим не игнорировать предупреждающие знаки и не выполнять некорректные операции, так как это может привести к серьезным последствиям, где пострадать можете вы или другие лица, находящиеся рядом с вами.</p> |
|  注意 Caution | <p>Игнорирование данного предупреждающего знака и выполнение неправильных операций может привести к травмам лица, использующего машину или других лиц, а также к неисправности оборудования во время обслуживания.</p> |

Разъяснение предупреждающих знаков и этикеток

| | | |
|--------------------------|---|---|
| Предупреждающий знак |  | Движущаяся часть, остерегайтесь промышленных аварий |
| |  | Высокое напряжение, остерегайтесь удара электрическим током |
| |  | Высокая температура, остерегайтесь ожогов |
| Инструктирующие наклейки |  | Запрещено |
| |  | Индикация заземляющего провода |

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| Общая инструкция по технике безопасности..... | 3 |
| Важные предупреждения по технике безопасности..... | 4 |
| Предупреждающие теги | 6 |
| Перемещение швейной машины..... | 6 |
| Место установки швейной машины..... | 9 |
| Технические характеристики..... | 8 |
| Названия основных частей..... | 9 |
| Монтаж..... | 9 |
| Правила использования новой машины..... | 11 |
| Смазка и замена масла..... | 11 |
| Заправка нити в машине..... | 12 |
| Регулировка натяжения нити..... | 13 |
| Замена иглы..... | 15 |
| Регулировка длины стежка..... | 14 |
| Регулировка дифференциала..... | 15 |
| Замена ножей..... | 16 |
| Регулировка высоты игловодителя..... | 17 |
| Регулировка прижимной лапки..... | 17 |
| Регулировка зубчатой рейки..... | 18 |
| Синхронизация иглы и петлителя..... | 19 |
| Регулировка высоты верхней подачи..... | 21 |
| Синхронизация между верхней подачей и дифференциальной зубчатой рейкой..... | 22 |
| Регулировка верхней и нижней подачи..... | 22 |
| Позиция петлителя и кулачка для нити..... | 23 |
| Освещение в помещении при работе с машиной..... | 24 |
| Обслуживание..... | 24 |
| Процедура утилизации..... | 25 |

Предупреждение!

При использовании данного устройства всегда соблюдайте основные меры безопасности для снижения риска возгорания, поражения электрическим током и получения травм.

Прочитайте и изучите все инструкции перед использованием данной машины и сохраните данную инструкции.

1. Держите рабочую зону в чистоте

Загроможденное рабочее место может привести к травмам.

2. Следите за чистотой окружающей среды на рабочем месте

НЕ допускайте попадания влаги на источники питания. Не используйте машину во влажной среде. Держите рабочую зону хорошо освещенной. Не используйте электропитание там, где есть риск возгорания или взрыва.

3. Предосторожности против поражения электрическим током

Избегайте прямого контакта к заземленной поверхности (трубы, радиаторные батарейки, холодильные установки)

4. Остерегайте детей, не давайте детям играть с оборудованием.

Не позволяйте посетителям дотрагиваться до машины и ее механизмов или до удлинительного провода.

5. Используйте подходящую рабочую одежду

Не носите свободную одежду или украшения, они могут попасть в движущиеся механизмы.

Одевайте головной убор для покрытия длинных волос.

6. Правильно обращайтесь с электрическим шнуром

Никогда не переносите машину за шнур и не дергайте его, чтобы отсоединить его от розетки.

Держите шнур вдали от источников тепла, масла и острых углов.

7. Бережно ухаживайте за машиной

Следуйте инструкциям по смазке и замене деталей. Постоянно проверяйте электрический шнур, если шнур повредился, пожалуйста обратитесь в авторизованный сервисный центр.

8. Отключение источника питания машины

Если машина не используется, а также перед обслуживанием и при смене аксессуаров отключайте машину от источника электропитания.

9. Избегайте случайного запуска

Не переносите машину, подключенную к розетке с пальцем на выключателе.

Убедитесь, что выключатель питания находится в состоянии ""Выключено"" при подключении к розетке.

10. Проверка на наличие поврежденных деталей

Перед использованием машины следует тщательно проверить, нет ли поврежденных деталей, чтобы машина работала должным образом и выполнять свои функции.

11. Предупреждение

Использование любых деталей или приспособлений, кроме рекомендованных в данном руководстве, может привести к травмам.

12. Ремонт машины должен осуществляться только у квалифицированного специалиста

Ремонт должен выполняться только квалифицированным персоналом с использованием оригинальных запасных частей

Специальное предупреждение при подсоединении к электрической сети!

1. Используйте данную машину только с устройством управления с маркировкой сертификата «CE» EAC.

2. Следуйте данной инструкции для установки устройства управления.

3. Перед регулировкой, заменой детали или обслуживанием, обязательно отключите вилку из розетки, чтобы предотвратить риск непреднамеренного запуска машины.

Важные предупреждения по технике безопасности

Для безопасной работы и получения лучшего функционирования данной машины вы должны правильно ее эксплуатировать. Пожалуйста, прочитайте и следуйте инструкциям данного руководства, и держите ее под рукой для дальнейшего использования. Мы уверены, что вам понравится работать с этой машиной, также как нам нравится ее производить.

1. Перед использованием данного устройства, пожалуйста, прочитайте это руководство и все соответствующие инструкции. Пожалуйста, сохраните данное руководство для будущих нужд.

2. Перед использованием данного устройства убедитесь, что оно соответствует стандартам и нормам безопасности вашей страны.

3. Когда машина готова к работе, все защитные устройства должны быть готовы. Использование данной машины без указанных предохранительных устройств не допускается.

5. Эта машина должна обслуживаться специально обученным оператором.

6. Для вашей безопасности мы предлагаем вам одевать защитные очки.

7. Пожалуйста, выключите источник питания или отсоедините его при следующих обстоятельствах:

1. При заправке иглы (игл), намотка нити, нить (и) / или замена шпульки.

2. При замене игл, прижимных лапок, игольных пластин, зубчатых реек, игольчатых лент, и другие запчастей или аксессуаров.

3. При ремонте.

4. Когда оператор покидает рабочее место или оставляет машину без присмотра.

8. Если масло или любая другая жидкость попали на кожу или в глаза, пожалуйста, промойте загрязненную зону чистой водой и обратитесь к врачу.

9. Не прикасайтесь к работающим деталям и устройствам. Чтобы никто не пострадал, всегда будьте внимательны с источником питания, проверьте включен он или выключен перед началом работы.

10. Требуется квалифицированные специалисты для настройки, модификации и ремонта. Используйте только назначенные детали для замены.

11. Текущее обслуживание и сервис должен выполняться хорошо обученными людьми или квалифицированными специалистами.

12. Поддерживание и проверка электронных частей должны быть сделаны квалифицированными электриками или хорошо обученными людьми.

Если какая-либо электронная часть повреждена или неисправна, немедленно остановите машину.

13. Работа с пневматическими деталями (например, цилиндры)

Перед началом работ по ремонту и техобслуживанию машина и компрессор должны быть отключены и отсоединены. Остаточный воздух высокого давления в машине должен быть удален. Кроме того, корректировки и проверки производительности могут выполняться только соответствующими обученными техниками.

14. Для обеспечения наилучшей производительности, необходимо периодически чистить машину

15. Для правильной работы и уменьшения шума, пожалуйста, разместите машину ровно на поверхности.

16. Выберите правильную штепсельную вилку и установите ее электриком. Подключите штепсельную вилку к заземленной розетке.

17. Эта машина может быть использована только для предназначенной цели. Другое использование данной машины не допускается.

18. Любая модификация или преобразование, сделанная на этой машине, должна соответствовать стандартам безопасности и нормативно-правовым актам.

Соблюдайте меры предосторожности.

Наша компания не берет ответственность за принесенный ущерб, вызванный любой модификацией или преобразованием данной машина без разрешения.

19. Применяются два предупреждающих знака в качестве предупреждающих знаков:

(1) Для безопасности операторов и обслуживающего персонала, пожалуйста, не

открывайте крышки любых электронных блоков управления двигателя или других устройств и не дотрагивайтесь до внутренних компонентов, чтобы избежать опасность поражения электрическим током.

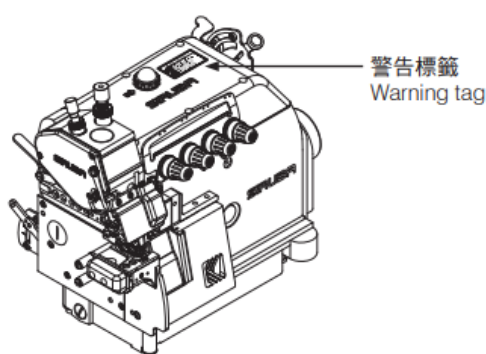
(2)Внимание:

- а. Пожалуйста, никогда не используйте эту машину без внешней крышки, защиты пальцев, чтобы избежать физическую травму.
 - б. Пожалуйста, держите свои волосы, пальцы и одежду подальше от рабочей машины, а также никогда не кладите ничего рядом с ходовой частью, чтобы предотвратить риск травмы, запутавшихся волос и т.д.
 - с. Пожалуйста, никогда не кладите пальцы под иглу или в намоточную крышку, чтобы предотвратить физические травмы.
 - д. Пока машина работает, петлитель вращается с большой скоростью. пожалуйста держите пальцы подальше от места петлителя для предотвращения возможных травм рук.
- Кроме того, пожалуйста не забудьте выключить питание машины при смене катушек.
- е. Будьте осторожны и не размещайте пальцы внутри машины при размещении или поднятия головы машины, чтобы избежать возможные физические травмы.
 - ф. Пожалуйста, выключите питание перед наклоном головы машины, чтобы избежать несчастного случая из-за внезапного начала работы машины.
- Никогда не пользуйтесь швейной машиной если провод заземления удален, чтобы избежать опасность поражения электрическим током.
- І. Пожалуйста, выключите питание, прежде чем подключить или отключить питание вилки для предотвращения возможных аварий из-за поражения электрическим током или повреждения электроники.

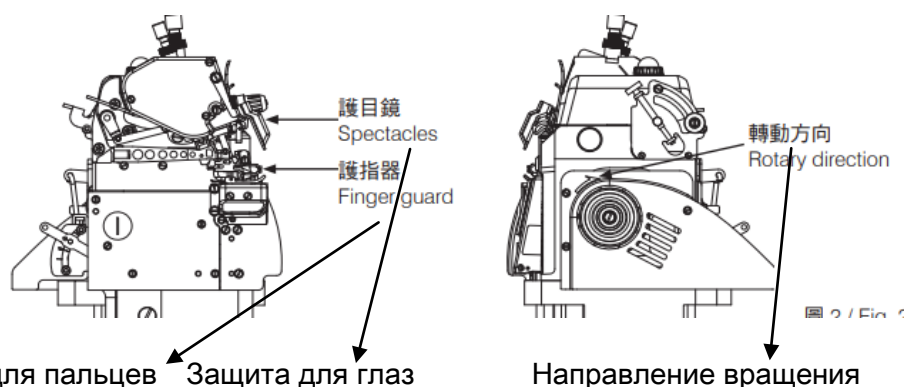
Благодарим за использование нашей ультра высокоскоростной краеобметочной машины. Перед эксплуатацией машины, пожалуйста, изучите этот раздел. Это поможет вам улучшить эффективность и качество шитья.

ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТЕГИ

1. Следующие теги предупреждения будут прикреплены к швейной машине. (рис. 1)
2. При использовании швейной машины, пожалуйста, следуйте инструкциям тегов. Обратитесь к диллеру, если какой-либо из тегов отклеился или стал нечетким.



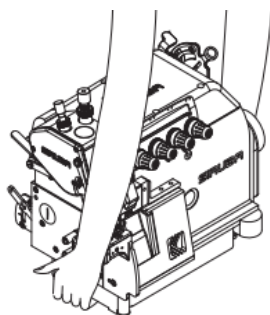
3. Защитное устройство и направление вращения. (Рис.2)



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

Чтобы переместить швейную машину, пожалуйста, следуйте как показано на рисунке. Используя левую руку, чтобы держать переднюю крышку корпуса машины и правой рукой держите нижнюю пластину для перемещения. Пожалуйста, оденьте не скользящую обувь при передвижении. (Рис.3)

Рис.3

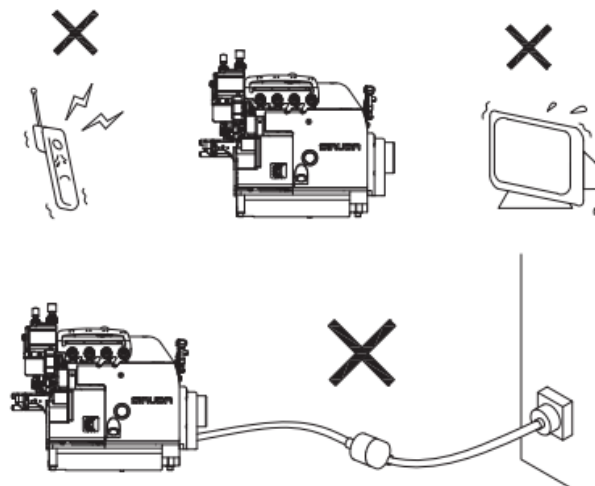


МЕСТО УСТАНОВКИ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

1. Пожалуйста, не устанавливайте швейную машину рядом с оборудованием, таким как телевизор, Радио или Беспроводной телефон. Эти устройства могут испытывать электронные помехи. (рис.4)

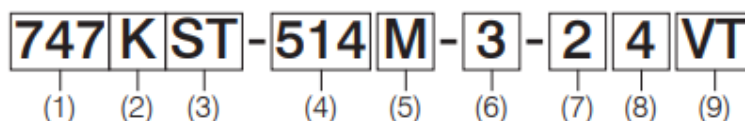
2. Провод должен быть вставлен напрямую в розетку. Если используется удлинитель, это может вызвать неисправность.

Рис.4



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Описание:



(1) количество ниток / два типа: 737 、 747 、

(2) Тип машины

(3) Тип шитья

| 型式 Type | 504 | 505 | 514 |
|------------|-----|-----|-----|
| 圖形 Pattern | | | |

(4) Швейные материалы

F: тонкий материал

L: легкий материал

M: средний материал

H: тяжелый материал

X: сверхтяжелый материал

(5) Тип зубчатой рейки

- стандартный первый тип

- стандартный второй тип

- стандартный третий тип

(6) ширина иглы: 0 – одиночный стежок, 2: 2мм

(7) Ширина шва: 3:3 мм, 4:4мм, 5:5 мм, 6:6мм

(8) Приложение

2. Спецификация (Таб.1)

| | |
|---------------------------------------|---|
| Модель | 700KST |
| Максимальная скорость | 6300 rpm |
| Уровень шума | д 082 д Б |
| Длина стежка | 4 / 5 / 6 mm |
| Ход игольной планки | Стандарт 24.3 ± 0.2 mm X-3 行程 (X-3 lift) 27 ± 0.2 mm |
| Подъемник прижимной лапки | 5.5mm |
| Давление прижимной лапки | 5kg |
| Высота зубчатой рейки (над пластиной) | 0.8~1,0mm |
| Тип иглы | DCX27 |
| Движение зубчатой рейки | Эксцентрик, Шатун |
| Ширина зубов зубчатой рейки | 1.6mm |
| Устройство регулировки строчки | Кнопка регулировки |
| Устройство прижимной лапки | пружинный тип, тип регулировки ручки |
| Заполнение маслом | Тип хранения масла Автоматическая подача масла Оттоновая нить капиллярного действия. |
| Решение для возврата масла | Эксцентрик насос |
| Тип масла | (MOBIL #10) |

НАЗВАНИЯ ОСНОВНЫХ ЧАСТЕЙ

- (1) Подъемный рычаг (рис. 5)
- (2) Прижимная лапка
- (3) Блок управления
- (4) Стенд для ниток
- (5) Окно указателя уровня масла
- (6) Маховик

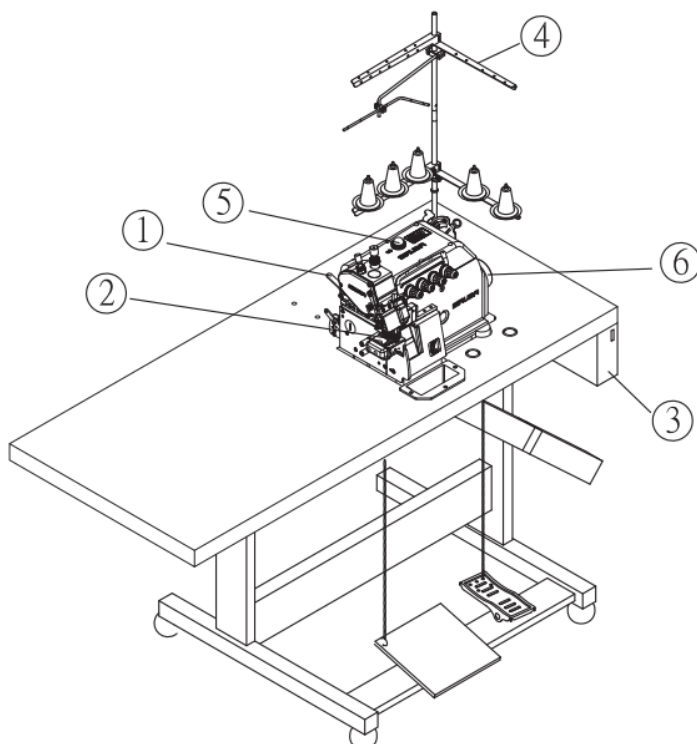


Рис.5

МОНТАЖ

1. Установка машины может выполняться только квалифицированным специалистом
 2. Свяжитесь с нашим дилером или квалифицированным электриком для любых электрических работ.
 3. Вес швейной машины 30 кг / установка должна выполняться двумя и более специалистами
 4. Не подключайте шнур питания до завершения установки. Машина может сработать, если педаль нажата по ошибке, что может привести к травме.
 5. Держите машину обеими руками, когда наклоняете назад или возвращаете ее в исходное положение. Если вы будете держать машину только одной рукой, можно не удержать машину, что приведет к физическим травмам.
1. При перемещении швейной машины, пожалуйста, не держите за нижнюю часть крышки(рис. 6)
2. В соответствии с таблицей и чертежом комбинации деталей, прикрепленным к столу, прикрепленному к машине
Аксессуары, установите антивибрационную опорную алюминиевую пластину 1 последовательно. (Рис. 6)
3. Соберите комплект для удаления отходов и стойку для нити. (Рис.7)

Рис.6

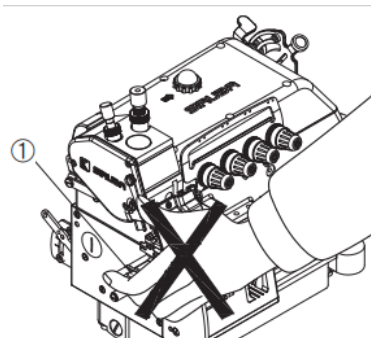
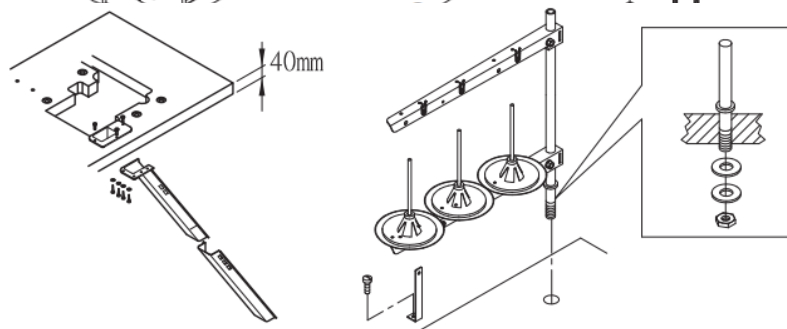
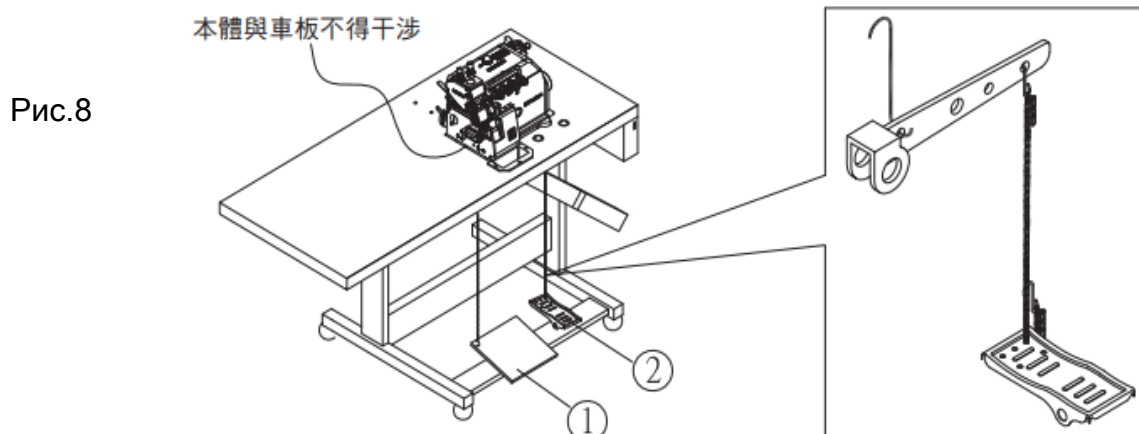


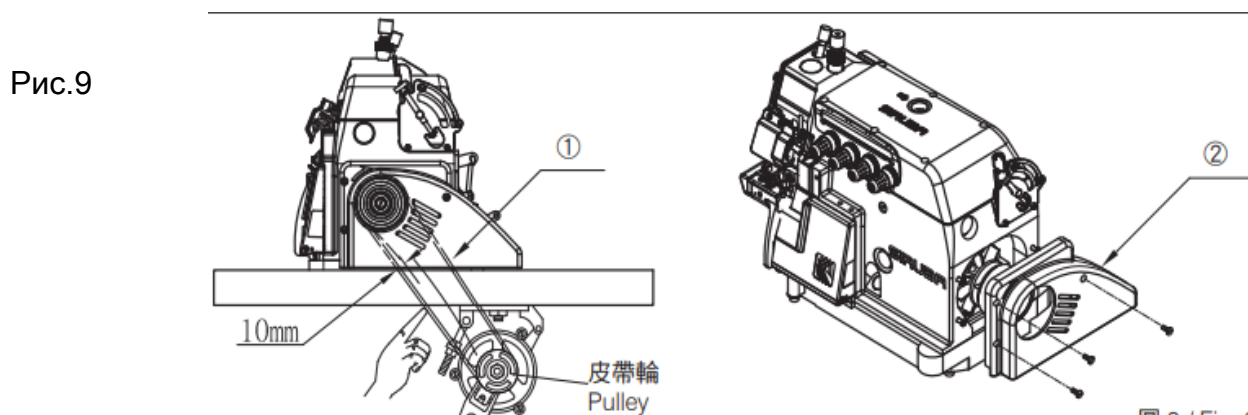
Рис.7



4. Педаль 1 для запуска двигателя установлена слева, а педаль 2 установлена справа. (Рис.8)



1. При установке машины, убедитесь, что двигатель вращается в правильном направлении по часовой стрелке. Самое оптимальное натяжение ремня – когда при нажатии на ремень имеется расстояние 10мм. (рис.9)
2. Для обеспечения безопасности оператора обязательно закройте крышку ремня . (Рис.9)



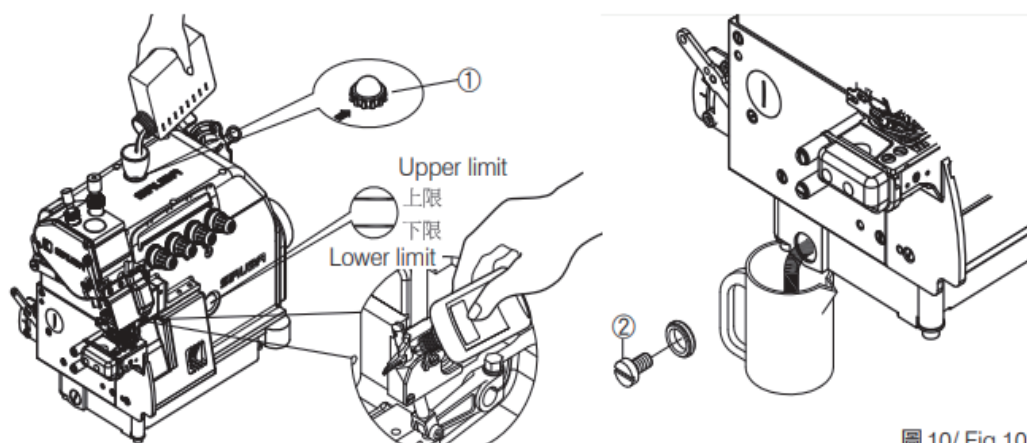
Правила использования новой машины

1. В начале использования новой машины запускайте ее 80% от максимальной скорости в течение четырех недель. После четырех недель, пожалуйста не запускайте машину на максимальной скорости до замены нового смазочного масла.
2. Регулярно чистите машину и проводите техническое обслуживание, чтобы продлить срок службы машины.

СМАЗКА И ДРЕНАЖ

1. Заполнение машины смазочным маслом (рис.10)
 - (1) Открутите винт (1) и залейте прилагаемое смазочное масло для сверхвысокой скорости, выберите ESSO # 32 (или MOBIL # 10) или аналогичный продукт. Закрутите винт после того, как уровень масла будет между двумя отметками линий.
 - (2) Пожалуйста, смажьте игловодитель и верхний вал петлителя перед запуском работы новой машины или долгого времени простоя машины.

Рис.10



2. Слив и доливание масла: (Рис. 11)

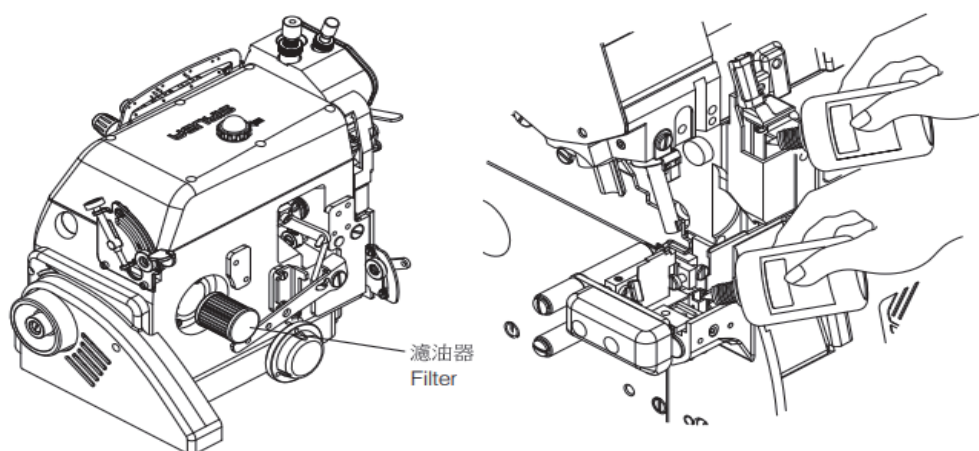
(1) Ослабьте винт ㊸ и слейте масло, которое находится внутри масляного бака. Затем затяните винт ㊸.

(2) Чтобы продлить срок использования, пожалуйста, замените масло после первых четырех недель, и затем заменяйте его каждые четыре месяца.

(3) Чтобы продлить срок использования, эта машина оборудована масляным фильтром. Пожалуйста, разбирайте и чистите его каждый месяц, а также меняйте при необходимости.

Смазочно-охлаждающая жидкость для иглы:КРЕМНИЕЕВОЕ МАСЛО. (Рис. 11)

Рис.11



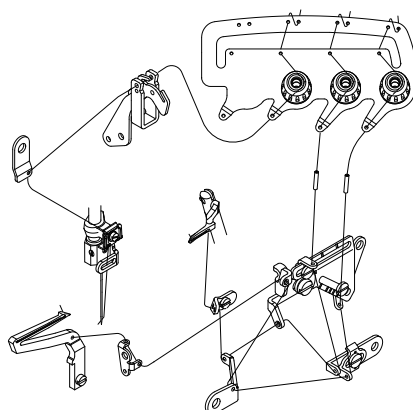
ЗАПРАВКА

НИТИ

Следуйте инструкции для заправки нити. Неправильно вдетая нить может привести к разрыву нити, пропуску стежка, сморщиванию ткани.

1. Только для трех ниток 737 (рис. 12)

Рис.12



2. Только для четырех ниток 747 (рис. 13)

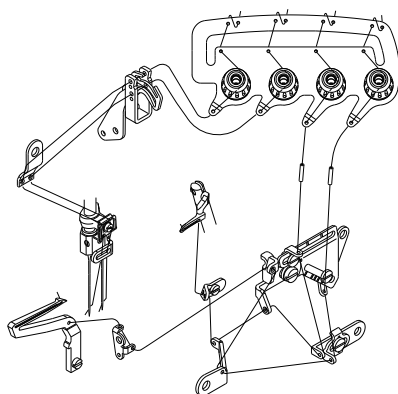


Рис.13

РЕГУЛИРОВАНИЕ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

Натяжение нити должно быть отрегулировано в соответствии с типом и толщиной материала, длиной стежка, и шириной шва и т. д. В дополнении, отрегулируйте каждую ручку по часовой стрелке по индивидуально. Поворачивая ручку по часовой стрелке, натяжение нити увеличится. Поворачивая в противоположную сторону, натяжение нити будет уменьшаться.

1. Ручки регулировки натяжения нити. (Рис.14)

(1) Первая регулировочная ручка ① контролирует двойную нить цепного стежка или левую оверлочную игольную нить.

(2) Вторая регулировочная ручка ② управляет шовным фиксатором игольной нити.

(3) Третья регулировочная ручка ③ управляет шовным фиксатором игольной нити.

(4) Четвертая регулировочная ручка ④ управляет нижней нитью петлителя.

(5) Пятая регулировочная ручка ⑤ управляет нижней нитью петлителя.

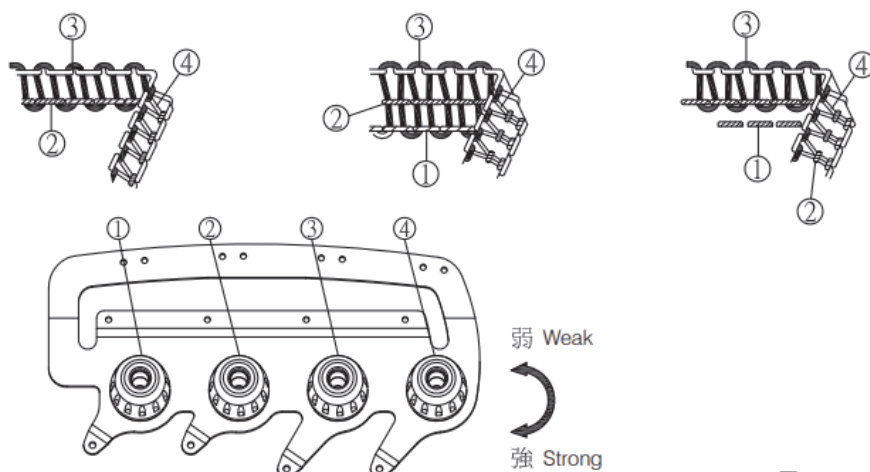


Рис.14

2. Контроль игольной нити (Рис.15)

(1) При швах 504, 505, 514, переместите заправочную часть (1) в самы низ.

(2) + означает увеличение объема выпуска нити.

(3) - означает уменьшение выпуска нити.

504/505/514

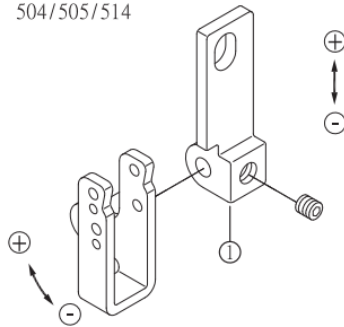


Рис.15

3. Контроль нити петлителя. (Рис. 16)

(1) При типе шва 504, 514 и верхний петлитель находится в нижней точке, отрегулируйте (1) в положении +. При типе шва 505 деталь (1) переведите в положение (-).

(2) Отрегулируйте фиксированную пластину нитенаправителя (2) и (3) как сказано ниже:

Направление (+) для увеличения шва, направление (-) для уменьшения шва.

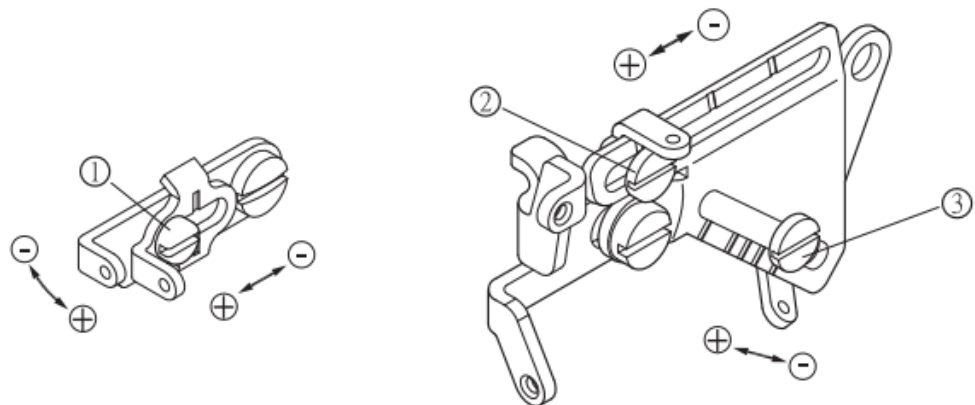


Рис.16

ЗАМЕНА ИГЛЫ

1. Пожалуйста, используйте иглу DCX27.

2. Ослабьте винт (1) и снимите иглу.

3. Вставляя новую иглу до самого конца, длинный паз должен быть обращен к вашей стороне. Затяните винт 1. (рис.17)

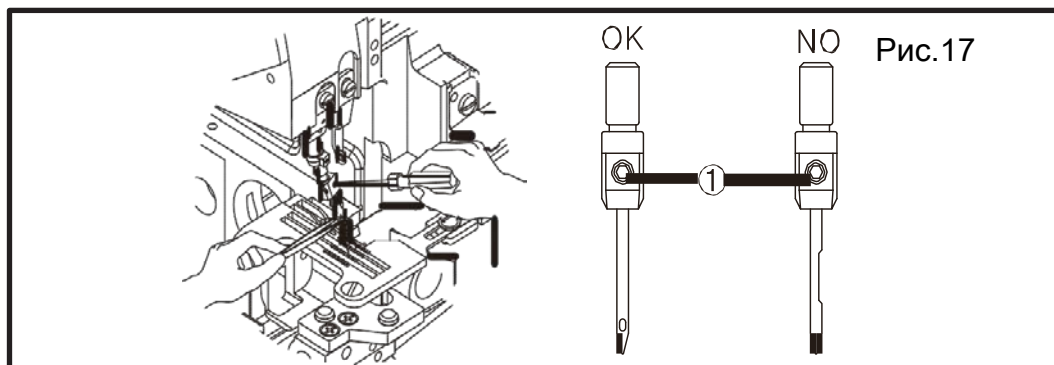


Рис.17

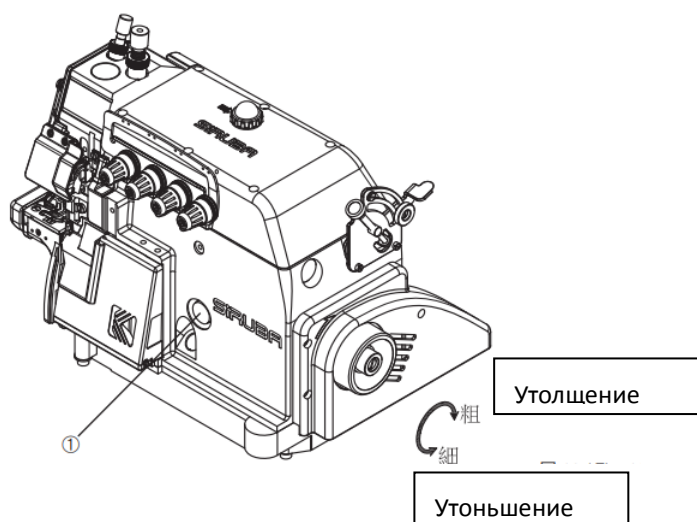
РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

Длина стежка регулируется в соответствии с типом ткани, дифференциальными коэффициентами или другими факторами.

Нажмите и удерживайте кнопку (1) и поверните маховик, чтобы зафиксировать кнопку. Отпустите кнопку после поворота маховика до желаемой длины стежка. (Рис.18) (Таблица 2)

| Коэффициент Макси-Дифф | Тип машины | Шкала маховика | | | | | | |
|---------------------------|-----------------|----------------|------|------|------|------|------|-----|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1:2 | Соединяющий шов | 0.6 | 1.13 | 1.66 | 2.19 | 2.72 | 3.25 | 3.8 |
| 1:3 | резинка | 0.6 | 1.03 | 1.46 | 1.89 | 2.32 | 2.71 | 3.2 |
| 1:1.3 | Окантовка | 0.8 | 1.5 | 2.2 | 2.9 | 3.6 | 4.3 | 5 |
| 1:4 | Специальный | 0.6 | 1.02 | 1.44 | 1.66 | 2.28 | 2.7 | - |

Рис.18



РЕГУЛИРОВАНИЕ ДИФФЕРЕНЦИАЛА СООТНОШЕНИЯ ПОДАЧИ

Если ход основной зубчатой рейки больше чем ход дифференциальной зубчатой рейки, ткань будет растягиваться во время шитья. В противном случае ткань будет сжиматься.

1. Первый способ регулировки :

Ослабьте регулировочный винт ①. Настройте регулировочный стержень (2) вниз-ткань сморщится, в то время как движение вверх будет расширять ткань. Затяните регулировочный винт ① после окончания регулировки. (Рис.19) (табл.3)

| Шк а л а | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|-------|-------|-------|--------|--------|-------|
| Дифференциальный коэффициент подачи | 1:1.3 | - | 1:0.7 | 1:0.9 | 1:1.1 | 1:1.3 |
| | 1:2 | 1:0.7 | 1:1 | 1:1.14 | 1:1.17 | 1:2 |
| | 1:3 | 1:1 | 1:1.5 | 1:2 | 1:2.5 | 1:3 |
| | 1:4 | 1:1.1 | 1:1.6 | 1:2.3 | 1:2.3 | 1:3.3 |

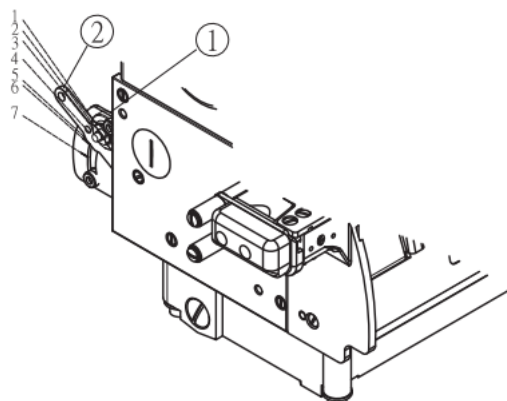


Рис.19

2. Второй способ регулировки :

(1) Ослабьте винт (1) и снимите крышку с задней стороны станины.

(2) Ослабьте гайку (2) и переместите соединительный стержень (3) вверх и вниз.

Чтобы увеличить ход, переместите соединительный стержень (3) в направлении (+). Для уменьшения стержень соединительный стержень (3) переместите в направлении (-).

(3) После регулировки установите крышку обратно в заднюю часть станины и затяните винт (1). (рис.20)

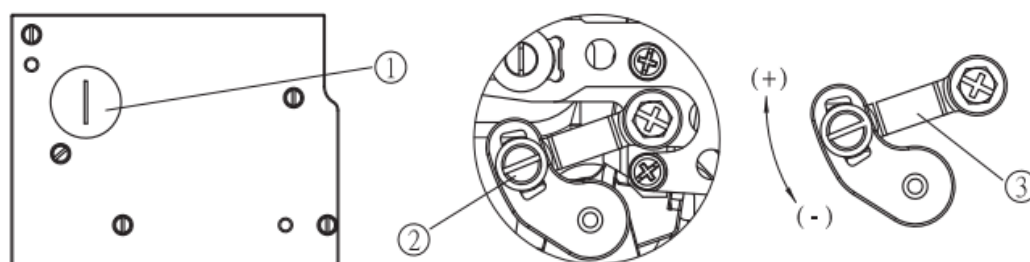


Рис.20

ЗАМЕНА НОЖА

1.Замена верхнего ножа (рис.21):

(1) Ослабьте винт ① и выньте верхний нож (2) .Открутите винт ③ и установите новый нож (4) .

(2) Поверните маховик, чтобы переместить верхний нож в нижнюю точку. Отрегулируйте высоту верхнего триммера, чтобы верхний триммер мог пересечь нижний триммер около 0,5 ~ 1,0 мм. После этого затяните винт (3)

(3) Протестируйте верхний и нижний нож – обрезает ли нить или нет.

2.Замена нижнего ножа (Рис.21):

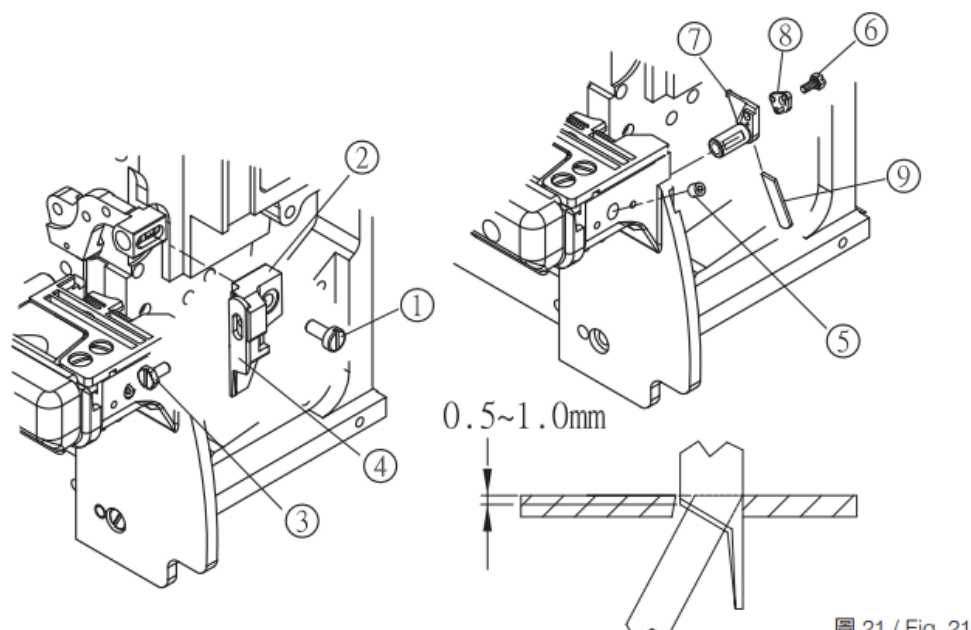
(1) Ослабьте винт (5) и сдвиньте нижний держатель ножа (7) вправо.

(2) Ослабьте винт (6), пластину (8) и замените нож.

(3) Отрегулируйте край нижнего ножа так, чтобы он соприкоснулся с поверхностью игольной пластины. Затем затяните винт (5).

(4) Протестируйте верхний и нижний нож – обрезает ли нить или нет.

Рис.21



21 / Fin 21

РЕГУЛИРОВАНИЕ ВЫСОТЫ ИГЛОВОДИТЕЛЯ

1. Поверните маховик, чтобы игла заняла самую высокую точку, расстояние от кончика иглы на поверхность игольной пластины, когда игла поднимается до самой высокой точки после поворота маховика обозначена (а) на рис.22.

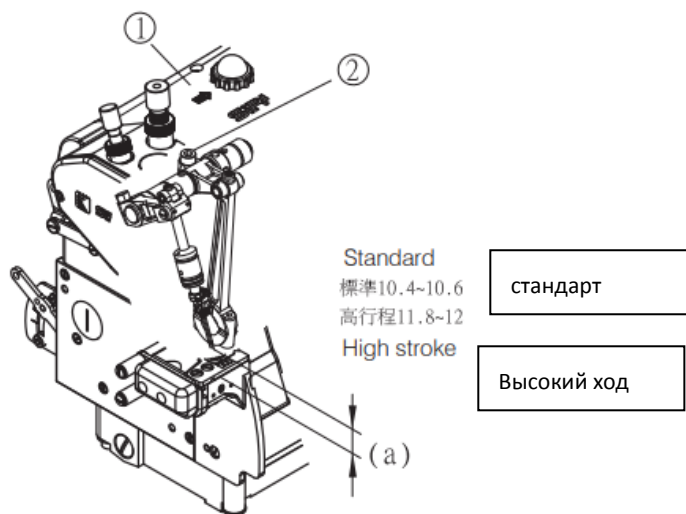
2.Регилирование:

(1) Откройте и снимите верхнюю крышку ①.

(2) Ослабьте винт ② и переместите игловодитель до нужной высоты. Затем затяните винт ②.

(3) Установите верхнюю крышку ① назад и закройте ее.

Рис.22



РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

1. Регулировка положения прижимной лапки. (Рис.23)

(1) Освободите пружину ① прижимной лапки и винт (2) прижимной лапки.

(2) Переместите прижимную лапку (3) так, чтобы канавка прижимной лапки могла совмещаться с канавкой игольной пластины. Нижняя часть лапки должна стоять ровно на игольной пластине, после этого затяните винт (2).

(3) Ослабьте винт (4) и сдвиньте (5) влево так, что (6) может соответствовать (7) и (6) мог двигаться плавно вверх и вниз . Затем затяните винт (4).

(4) Чтобы настроить правильное давление: поворачивая винт ① по часовой стрелке вы можете увеличить давление, поворачивая против часовой стрелки понизит давление.

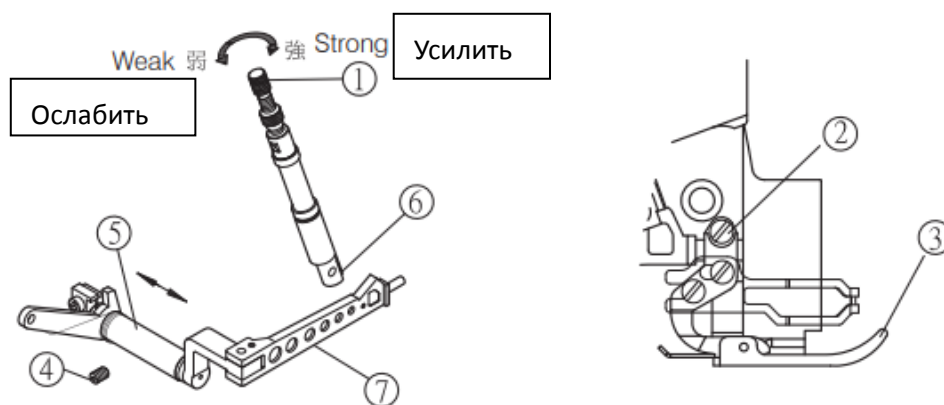


Рис.23

2. Регулировка величины подъема прижимной лапки.

(1) Поверните маховик, чтобы переместить зубчатую рейку в нижнее положение, пока она не окажется под игольной пластиной, низ прижимной лапки должен касаться игольной пластины.

(2) Ослабьте винт (1), нажмите на рычаг (2), выставьте подъем лапки (7) на величину 5 ~ 5,5 мм. Отрегулируйте винт (3) и зафиксируйте винт (1).

(3) Должен быть зазор 1 мм между рычагом (4) и неподвижным кронштейном (5), который можно отрегулировать слегка ослабив винт (6).

(4) После всех приведенных выше настроек, пожалуйста затяните винт (6). (рис.24)

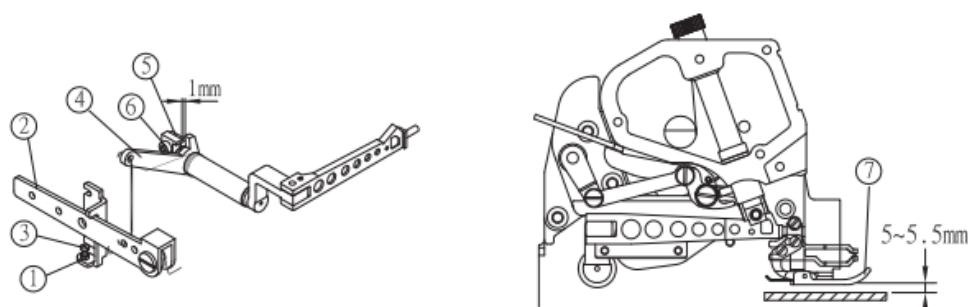


Рис.24

РЕГУЛИРОВКА ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ

1.Регулировка высоты зубчатой рейки.(рис.25)

(1) Поверните маховик, чтобы поднять зубчатую рейку на высшую точку игольной пластины.

(2) Ослабьте винт ① и переместите заднюю зубчатую рейку ② вверх и вниз для того, чтобы зубчатая сторона встала над игольной пластиной около 0,8 ~ 1,0 мм. Затем затяните винт ①.

(3) Ослабьте винт ③ и переместите переднюю зубчатую рейку вверх и вниз для того, чтобы зубчатая сторона встала над игольной пластиной около 0,8 ~ 1,0 мм. Затем затяните винт ③.

(Рис.25)

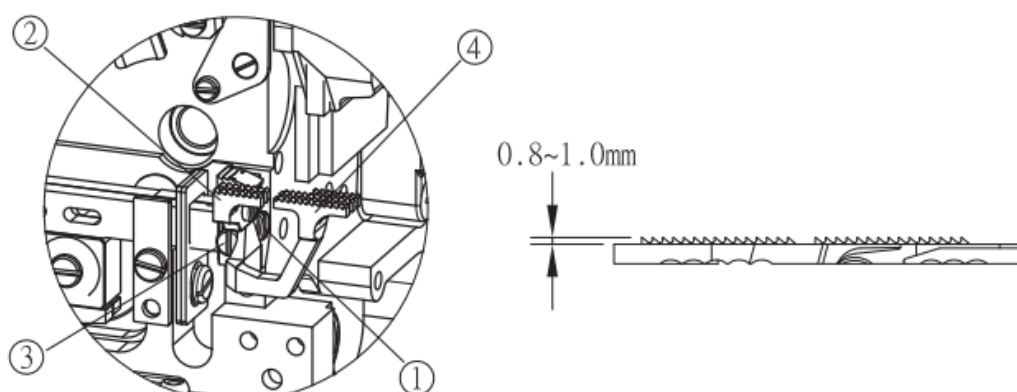


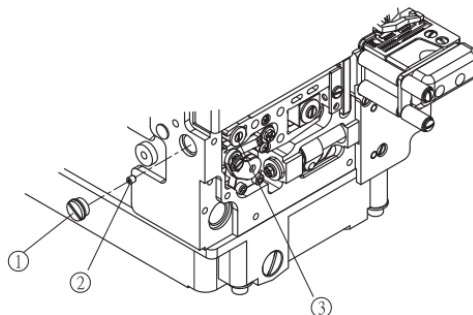
Рис.25

2. Регулировка горизонтального положения зубчатой рейки.

(1) Во время работы зубчатая сторона рейки должна держаться параллельно поверхности игольной пластины.

(2) Для регулировки ослабьте винт (1)(2) и поверните регулировочный винт(3). Не затягивайте винт (3) до тех пор, пока зубчатая сторона рейки не встанет в горизонтальное положение. (Рис. 26)

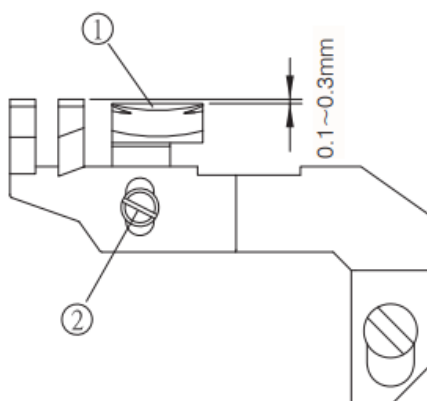
Рис.26



3. Регулировка высоты вспомогательной зубчатой рейки.

Высота вспомогательной зубчатой рейки (1) должна быть на 0,1 ~ 0,3 мм ниже основной зубчатой рейки. Регулировка выполняется ослаблением винта (2). (рис.27)

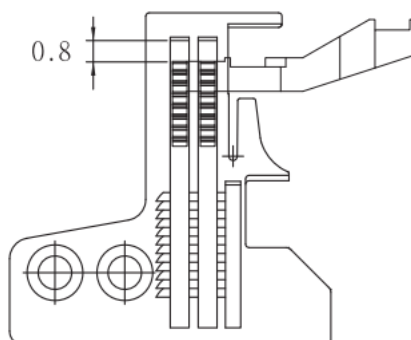
Рис.27



Синхронизация основной зубчатой рейки и иглы

При установке максимального значения подачи убедитесь, что основной зуб подачи и прорезь игольной пластины находятся на расстоянии 0,8 мм.

Рис.28

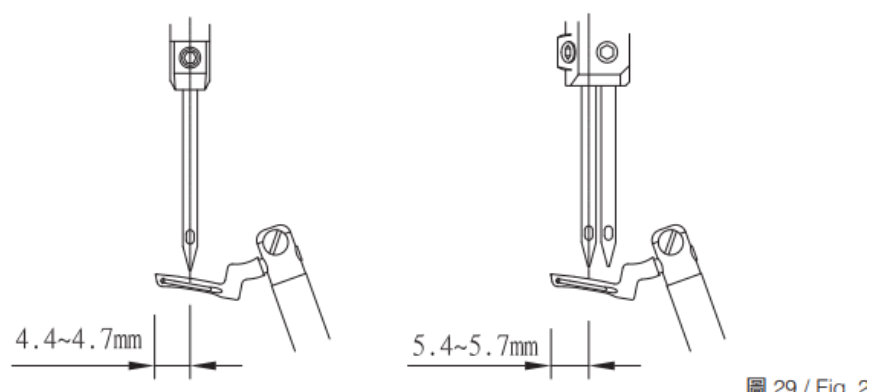


СИНХРОНИЗАЦИЯ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ

1. Синхронизация иглы и верхнего петлителя

Когда верхний петлитель движется к левой точке, расстояние от кончика петлителя до центра иглы составляет 4,4 ~ 4,7 мм. Для модели с двойной иглой, расстояние от кончика петлителя к центру левой иглы 5,4 ~ 5,7 мм. (рис.29)

Рис.29

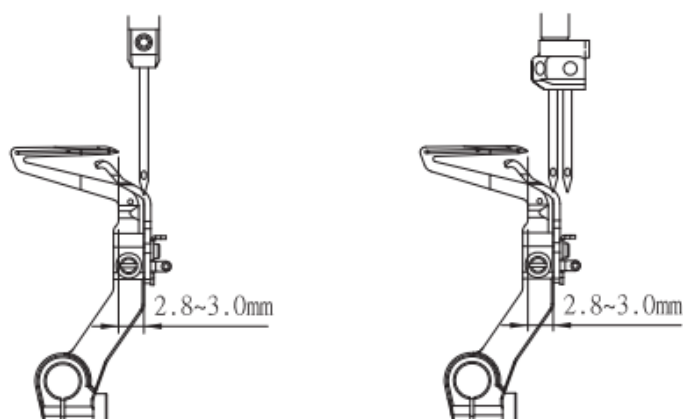


2. Синхронизация иглы и нижнего петлителя

(1) Когда нижний петлитель движется к левой точке, расстояние от кончика петлителя и центра иглы должно быть около 2,8 ~ 3,0 мм.

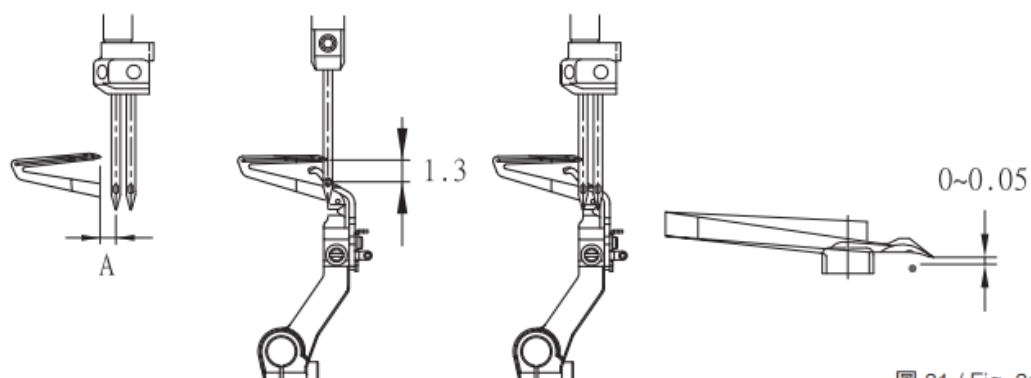
Для моделей с двойной иглой, расстояние должно измеряться от кончика нижнего петлителя до центра левой иглы. (Рис.30)

Рис.30



(2) Когда нижний петлитель движется вправо к линии центра иглы (используйте левую иглу в стандартной комплектации, когда это двухигольная модель), зазор между ними должен быть 0 ~ 0,05 мм. Рис.31

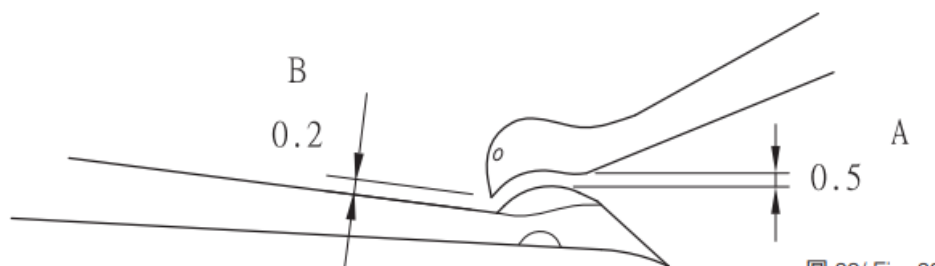
Рис.31



3. Синхронизация верхнего и нижнего петлителей. (Рис.32)

Когда верхний и нижний петлитель пересекаются, они должны быть как можно ближе. Так или иначе, петлители не должны касаться или сталкиваться с друг с другом. Зазор А составляет 0,5 мм, а зазор В составляет 0,2 мм.

Рис.32



3. Регулировка иглы и предохранителем иглы (отбойников)

Регулировка заднего предохранителя

- (1) Когда кончик нижнего петлителя перемещается слева направо к центральной линии иглы (когда это модель с двойной иглой, это означает левая игла), зазор от иглы до заднего предохранителя иглы составляет 0 мм. Для регулировки ослабьте винт (2) и двигайте предохранитель иглы (1) для регулировки. Рис.33

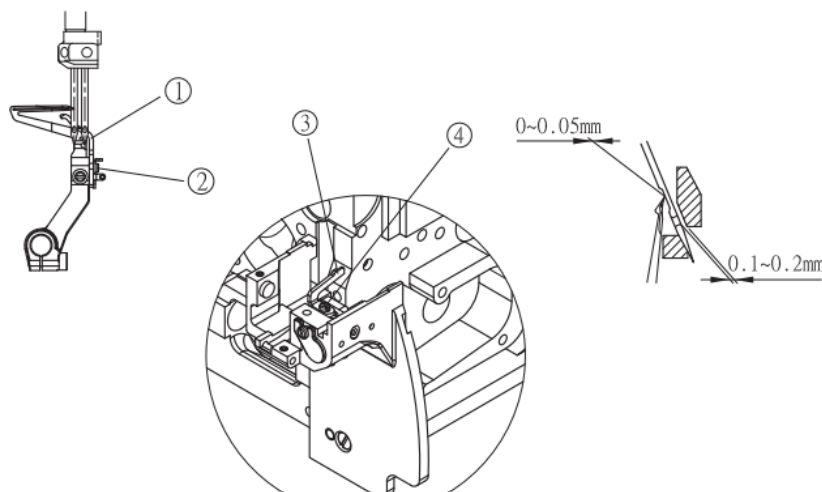
4. Регулировка переднего предохранителя

- (2) Когда кончик нижнего петлителя перемещается слева направо к центральной линии иглы, зазор между передней защитой иглы и переднего предохранителя составляет 0,05 ~ 0,1 мм. (Рис.33) Для регулировки ослабьте винт (4) и регулируйте передний предохранитель (3). Рис.33

4. Регулировка иглы и игольной пластины

- 1) Когда нижний петлитель перемещается с лева на право к центру иглы (смотрите по левой игле если это двойная игла) зазор между иглой и предохранителем иглы должен быть 0-0,5мм.
- 2) Когда игла находится в самой нижней токе, зазор между иглой и предохранителем должен быть 0,1-0,2 мм. Рис.33

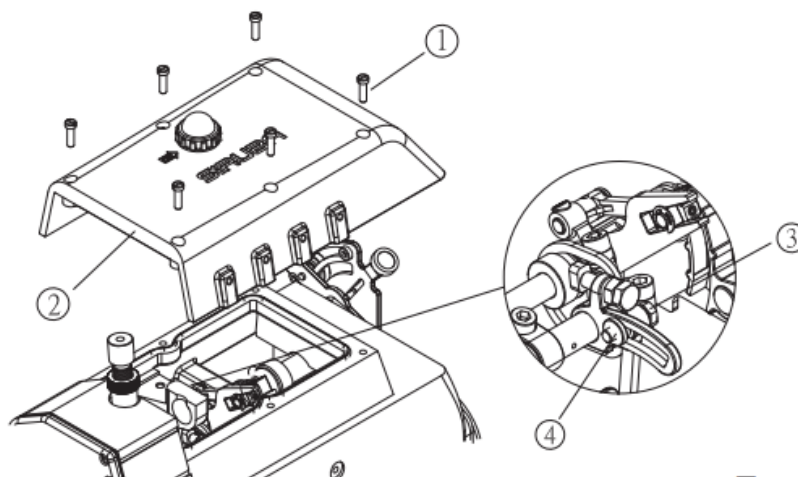
Рис.33



Регулировка высоты верхней подачи

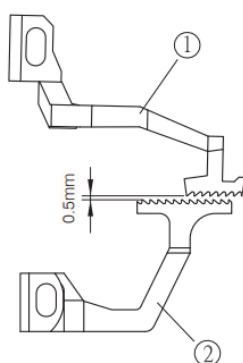
Ослабьте винт 1 и снимите верхнюю крышку 2. Ослабьте винт 3 и отрегулируйте ход, сдвинув 4. (Рис. 34)

Рис.34



Синхронизация между верхней подачей и дифференциальной зубчатой рейкой

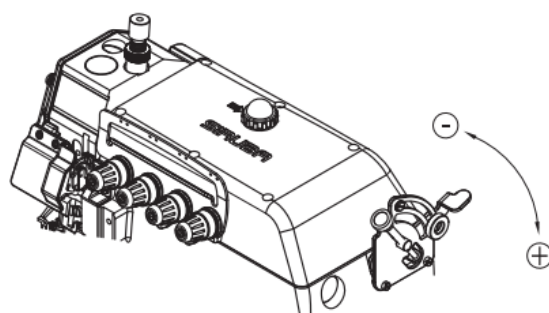
Когда верхнее устройство подачи ① движется к самому низкому ходу, расстояние от дифференциального устройства подачи составляет 0,5 мм. (Рис.35)



35 / Fig. 35

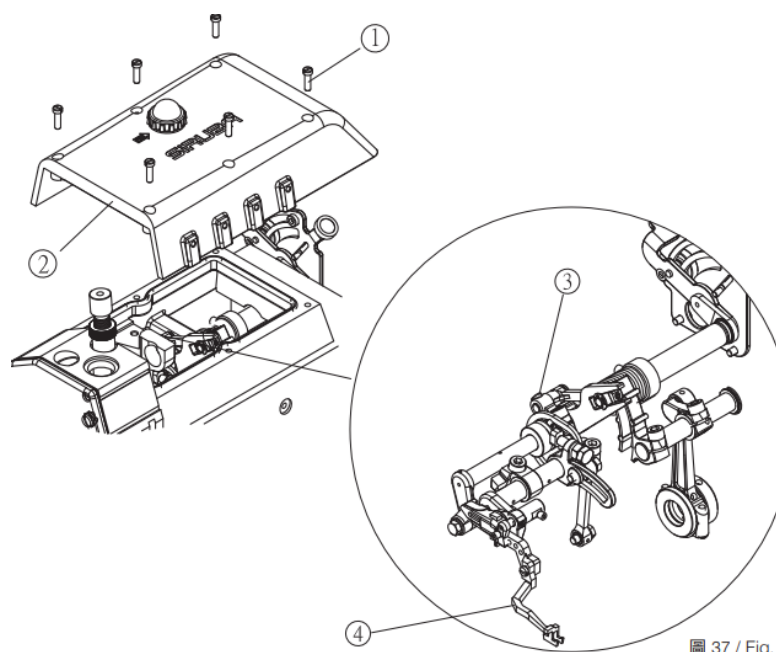
Регулировка верхней и нижней подачи

1. Ослабьте регулировочную ручку ①, ход будет больше при повороте ручки по часовой стрелке. В обратном направлении поворота – ход снижается. (Рис.36)



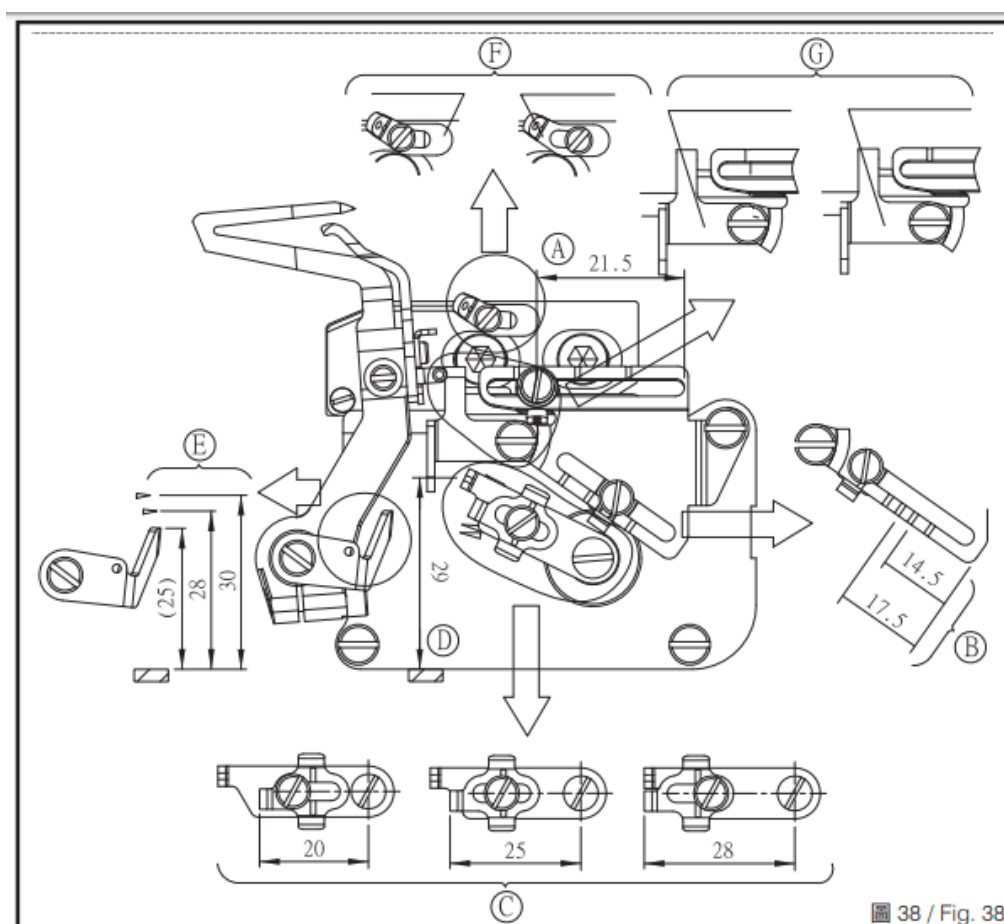
36 / Fig. 36

5. Ослабьте винт снимите верхнюю крышку ②. Ослабьте винт ③, чтобы отрегулировать передний-задний верхний подачи ④. (Рис.37)



37 / Fig. 3

Позиция петлителя и кулачка для нити



38 / Fig. 38

| Тип иглы | 505 | 504 | 514 | 504 | 514 | 504 | 514 |
|-----------|-------|-----|-----|-------|-------|--------|-----|
| Петлитель | S | | | H | H | SH | |
| A | 21,5 | | | 21,5 | 21,5 | 21,5 | |
| B | 14,5 | | | 14,5 | 17,5 | 17,5 | |
| C | 20 | | | 28 | 28 | 25 | |
| D | 29 | | | 29 | 29 | 29 | |
| E | 28 | | | 28 | 25 | 30 | |
| F | левый | | | левый | левый | правый | |
| G | левый | | | левый | левый | правый | |

Освещение в помещении при работе с машиной

Предоставьте предупреждающий знак, информирующий пользователя о том, что промышленная швейная или швейная система должна быть подключена или включена до того, как осветительное устройство будет активировано в зоне шитья; максимальная входная мощность осветительного устройства должна быть легко идентифицируемой, когда осветительное устройство тяжелое. При установке или перемещении предупреждающий знак также следует размещать на разъеме осветительного прибора или рядом с ним. Предупреждающие знаки показаны на рисунке 39



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Предосторожность

Перед чисткой выключите блок питания. Машина может заработать, если по неосторожности нажать педаль, что может привести к травме.

Обязательно надевайте защитные очки и перчатки при работе со смазочным маслом и консистентной смазкой, чтобы капли не попали вам в глаза или на кожу, иначе это может привести к воспалению.

Удерживайте голову машины обеими руками когда наклоняете или возвращаете голову в исходное положение.

Не используется только одну руку для перемещения машины, вес головы машины может вызвать скольжение, и вы можете получить травму.

Периодические основные действия по уходу за машиной

Ежедневно

1. Очищайте волокна на зубчатой рейке.
2. Проверяйте, достаточно ли жидкого масла внутри масляного поддона (количество должно быть между красной отметкой и отметкой внизу указателя уровня масла).
3. Держите машину и операционный стол в чистоте.
4. Очищайте волокно на сетке фильтра маховика.

Еженедельно

1. Держите шнуры питания в чистоте и порядке
2. Держите операционную панель в чистоте
3. Проверьте, не ослаблены ли силовые части или все в правильном положении.

Ежеквартально

1. Заменяйте жидкое масло внутри масляного поддона.

ПРОЦЕДУРА УТИЛИЗАЦИИ

1. Если вы хотите утилизировать машину, необходимо соблюдать некоторые основные правила, чтобы защитить окружающую среду и здоровье окружающих.

2. Все компоненты машины должны быть разделены в соответствии с категориями, которые указаны ниже:

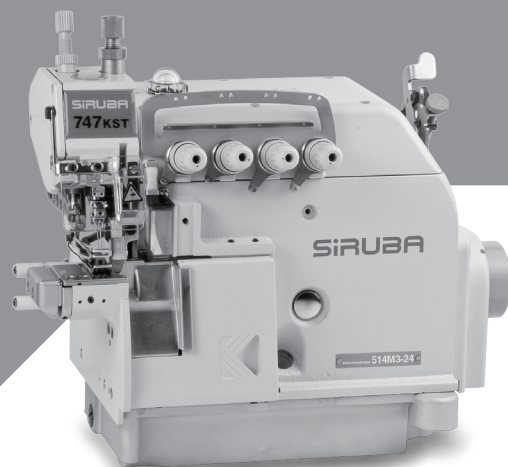
(1) Все оболочки, гибкий шланг и пластик или неметаллические компоненты.

(2) Компоненты электричества: выключатели или компоненты освещения.

(3) Изоляционные материалы: каменная вата и гибкие резиновые полоски.

(4) Металлы: черные металлы, медь, бронза и латунь.

3. Таким образом, все материалы могут быть утилизированы правильно, переработаны или расплавлены для повторного использования или утилизации, чтобы они не нанесли вреда окружающей среде.



高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

由於對產品的改良及更新，本產品零件圖及外觀的修改恕不事先通知！
The specification and/or appearances of the equipment described in this parts list are
subject to change because of modification which will without previous notice.
KZ508.MAR.2023